Standard For Factory Regulated

มาตรฐานการกำกับดูแล โรงงาน

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
กระทรวงมหาดไทย

คำนำ

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทุกรูปแบบ จัดตั้งขึ้นเพื่อทำหน้าที่ในการจัดทำ บำรุงรักษา และให้บริการสาธารณะแก่ประชาชน ซึ่งต่อมาได้มีการถ่ายโอนภารกิจการจัดบริการสาธารณะจากส่วนราชการให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นเป็นหน่วยงานดำเนินการมากยิ่งขึ้น โดยยึดหลักการว่า "ประชาชนจะต้องได้รับบริการสาธารณะที่ดีขึ้นหรือไม่ต่ำกว่าเดิม มีคุณภาพมาตรฐาน การบริหารจัดการขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นมีความโปร่งใส มีประสิทธิภาพและรับผิดชอบต่อผู้ใช้บริการให้มากขึ้น รวมทั้งส่งเสริมให้ประชาชน ภาคประชาสังคม และชุมชนมีส่วนร่วมในการตัดสินใจ ร่วมดำเนินงานและติดตามตรวจสอบ"

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น ในฐานะหน่วยงานส่งเสริมสนับสนุนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และด้วยความร่วมมือจากสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์ (ว.ส.ท.) ได้จัดทำมาตรฐานการบริหารและการบริการสาธารณะขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พร้อมกับได้ประชุมเชิงปฏิบัติการเพื่อระดมความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่างๆ จากผู้แทนองค์การบริหารส่วนจังหวัด เทศบาล องค์การบริหารส่วนตำบล สมาคมองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น รวมทั้งส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ได้มาตรฐานที่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นสามารถนำไปใช้เป็นแนวทางในการบริหารและให้บริการอย่างมีประสิทธิภาพ ประสิทธิผล เกิดประโยชน์และความพึงพอใจแก่ประชาชน รวมทั้งเพื่อเป็นหลักประกันว่าประชาชนไม่ว่าจะอยู่ส่วนใดของประเทศ จะได้รับบริการสาธารณะในมาตรฐานขั้นต่ำที่เท่าเทียมกัน ส่งผลให้ประชาชนมีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น

หวังเป็นอย่างยิ่งว่า มาตรฐานฉบับนี้จะเป็นประโยชน์ต่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในการเพิ่มศักยภาพการบริหารและการบริการสาธารณะ สนองตอบความต้องการ และสร้างความผาสุกแก่ประชาชน สมดังคำที่ว่า "ท้องถิ่นก้าวไกล ชาวไทยมีสุข"

(นายสาโรช คัชมาตย์)
อธิบดีกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

สารบัญ

หน้า

บทที่ 1 บททั่วไป

1.1 ความเป็นมา 1

1.2 ขอบเขตของมาตรฐาน 1

1.3 วัตถุประสงค์ 2

1.4 คำนิยาม 2

1.5 กฎหมายและมาตรฐานอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง 3

บทที่ 2 ขั้นตอนการดำเนินงานและวิธีการปฏิบัติการกำกับดูแลโรงงาน

2.1 ขั้นตอนการดำเนินการสำรวจและจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 FAC-PM-01 (01) 5

2.2 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 FAC-PM-02 (02) 6

2.3 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 FAC-PM-03 (02) 8

2.4 ขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียนโรงงาน FAC-PM-04 (02) 11

2.5 ขั้นตอนการดำเนินการรับชำระค่าธรรมเนียมรายปีของโรงงาน ที่ครบกำหนดชำระ FAC-PM-05 (01) 12

2.6 วิธีปฏิบัติการสรุปผลการดำเนินงานขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น FAC-MI-01 (02) 13

2.7 วิธีปฏิบัติการสรุปผลแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด 16

2.8 วิธีปฏิบัติการประเมินแรงม้าเครื่องจักร 17

2.9 วิธีปฏิบัติงานการออกเลขทะเบียนโรงงานและเลขที่ใบรับแจ้ง ใบอนุญาต 20

2.10 วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของเอกสารสำหรับโรงงานจำพวกที่ 2 FAC-WI-05 (02) 22

2.11 วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของเอกสารสำหรับโรงงานจำพวกที่ 3 FAC-WI-06 (02) 24

2.12 วิธีปฏิบัติการพิจารณาอนุญาตประกอบกิจการ/ ขยายโรงงาน FAC-WI-01 (01) 38

2.13 วิธีปฏิบัติงานการเก็บค่าธรรมเนียมรายปี FAC-WI-08 (02) 40

		หน้า
	2.14 วิธีปฏิบัติงานการรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน FAC-WI-09 (02)	42
	2.15 วิธีปฏิบัติงานการพิจารณาต่ออายุใบอนุญาต FAC-WI-10 (02)	43
	2.16 วิธีปฏิบัติงานการพิจารณาโอนใบอนุญาต FAC-WI-11 (00)	44
	2.17 วิธีปฏิบัติงานการพิจารณาออกใบแทน FAC-WI-12 (01)	45
บทที่ 3	**มาตรฐานการกำกับดูแลโรงงาน**	
	3.1 ด้านทำเลที่ตั้ง	49
	3.2 ด้านอาคารโรงงาน	52
	3.3 ด้านเครื่องจักร ไฟฟ้า อุปกรณ์	53
	3.4 สภาพแวดล้อมในการทำงานและความปลอดภัย	54
	3.5 สิ่งแวดล้อม	57
	3.6 ด้านบุคลากร	59
ภาคผนวก		**63**

บทที่ 1
บททั่วไป

1.1 ความเป็นมา

พระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2542 กำหนดให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ถ่ายโอนภารกิจตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 จำนวน 5 ภารกิจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ การกำกับดูแลโรงงาน จำพวกที่ 1 การรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 การกำกับดูแลโรงงาน จำพวกที่ 3 การตรวจสอบกรณีโรงงานก่อเหตุเดือดร้อน และการอนุญาตให้ตั้งโรงงานขนาดเล็กในองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่ไม่มีผลกระทบต่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นอื่น

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่รับโอนภารกิจได้แก่ เทศบาล เมืองพัทยา กรุงเทพมหานคร และองค์การบริหารส่วนตำบล ซึ่งภารกิจที่ถ่ายโอนดังกล่าวจัดอยู่ในประเภทของกลุ่มงาน “หน้าที่ที่ต้องทำ”

ดังนั้น เพื่อให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นสามารถกำกับดูแลโรงงานตามอำนาจหน้าที่และภารกิจถ่ายโอนอย่างมีมาตรฐานขั้นพื้นฐาน และประชาชนได้การดูแลป้องกันผลกระทบ หรือความเสียหายอันอาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานภายในเขตพื้นที่ จึงได้จัดทำมาตรฐานนี้ขึ้น

1.2 ขอบเขต

1. เป็นการกำหนดแนวทางการกำกับดูแลโรงงานตามภารกิจถ่ายโอนในเขตองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ดังนี้

1.1 การกำกับดูแลโรงงาน จำพวกที่ 1 (โรงงานประเภท ชนิด และขนาดที่สามารถประกอบกิจการได้ทันทีตามความประสงค์ของผู้ประกอบกิจการโรงงาน ไม่ต้องยื่นขออนุญาตแต่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวง)

1.2 การรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 (โรงงานประเภท ชนิด และขนาดที่เมื่อจะประกอบกิจการโรงงานต้องแจ้งให้ผู้อนุญาตทราบก่อนโดยไม่ต้องขออนุญาตแต่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวง)

1.3 การกำกับดูแลโรงงาน จำพวกที่ 3 (โรงงานประเภท ชนิด และขนาดที่ตั้งโรงงานจะต้องได้รับอนุญาตก่อนจึงจะดำเนินการได้) ประเภทโรงงานที่ไม่ก่อผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนโดยรวมตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

1.4 การตรวจสอบกรณีโรงงานก่อเหตุเดือดร้อน

1.5 การอนุญาตให้ตั้งโรงงานขนาดเล็กในองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่ไม่มีผลกระทบต่อองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นอื่น รวมทั้งการควบคุมดูแลตรวจการดำเนินกิจการให้เป็นไปตามกฎหมายภายใต้หลักเกณฑ์เงื่อนไขวิธีการและมาตรฐานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

2. มาตรฐานนี้มีข้อยกเว้นตาม มาตรา 4 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ที่มิให้บังคับแก่โรงงานของทางราชการที่ดำเนินการโดยทางราชการเพื่อประโยชน์แห่งความมั่นคงและความปลอดภัยของประเทศ แต่ให้นำหลักเกณฑ์และวิธีการเกี่ยวกับการประกอบกิจการ โรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ไปเป็นแนวทางในการประกอบกิจการดังกล่าว

1.3 วัตถุประสงค์

1. เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่ได้รับมอบหมายภาระหน้าที่ในการกำกับดูแลโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 25435

2. เพื่อให้ผู้บริหารท้องถิ่น ใช้เป็นเครื่องมือและแนวทางประกอบการตัดสินใจสำหรับการดำเนินงานด้านการกำกับดูแลโรงงาน

3. เพื่อให้ประชาชนได้รับบริการสาธารณะอย่างมีมาตรฐานขั้นพื้นฐานอันเป็นประโยชน์ในการพัฒนาท้องถิ่นและสร้างความพึงพอใจแก่ประชาชน

1.4 คำนิยาม

“โรงงาน” หมายความว่า อาคาร สถานที่ หรือยานพาหนะที่ใช้เครื่องจักรมีกำลังรวมตั้งแต่ห้าแรงม้าหรือกำลังเทียบเท่าตั้งแต่ห้าแรงม้าขึ้นไป หรือใช้คนงานตั้งแต่เจ็ดคนขึ้นไปโดยใช้เครื่องจักรหรือไม่ก็ตามสำหรับทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ทดสอบ ปรับปรุง แปรสภาพ ลำเลียง เก็บรักษา หรือทำลายสิ่งใดๆ ทั้งนี้ ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานที่กำหนดในกฎกระทรวง

“ตั้งโรงงาน” หมายความว่า การก่อสร้างอาคารเพื่อติดตั้งเครื่องจักรสำหรับประกอบกิจการโรงงาน หรือนำเครื่องจักรสำหรับประกอบกิจการโรงงานมาติดตั้งในอาคารสถานที่หรือยานพาหนะที่จะประกอบกิจการ

"ประกอบกิจการโรงงาน" หมายความว่า การทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ทดสอบ ปรับปรุง แปรสภาพ ลำเลียง เก็บรักษา หรือทำลายสิ่งใด ๆ ตามลักษณะกิจการของโรงงานแต่ไม่รวมถึงการทดสอบเดินเครื่องจักร

"เครื่องจักร" หมายความว่า สิ่งที่ประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับใช้ก่อกำเนิดพลังงาน เปลี่ยนหรือแปรสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ ลม ก๊าซไฟฟ้า หรือพลังงานอื่นอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างรวมกัน และหมายความรวมถึงเครื่องอุปกรณ์ไฟลวีล ปุลเล สายพาน เพลา เกียร์ หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสนองกัน

"คนงาน" หมายความว่า ผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน ทั้งนี้ ไม่รวมถึงผู้ซึ่งทำงานฝ่ายธุรการ

"ผู้อนุญาต" หมายความว่า ปลัดกระทรวงหรือผู้ซึ่งปลัดกระทรวงมอบหมายตามความเหมาะสม

"ใบอนุญาต" หมายความว่า ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

"พนักงานเจ้าหน้าที่" หมายความว่า ผู้ซึ่งรัฐมนตรีแต่งตั้งให้ปฏิบัติการตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

"โรงงานจำพวกที่ 1" ได้แก่โรงงานประเภท ชนิด และขนาดที่สามารถประกอบกิจการโรงงานได้ทันทีตามความประสงค์ของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

"โรงงานจำพวกที่ 2" ได้แก่โรงงานประเภท ชนิด และขนาดที่เมื่อจะประกอบกิจการโรงงานต้องแจ้งให้ผู้อนุญาตทราบก่อน

"โรงงานจำพวกที่ 3" ได้แก่โรงงานประเภท ชนิด และขนาดที่การตั้งโรงงานจะต้องได้รับใบอนุญาตก่อนจึงจะดำเนินการได้

"กรอ." หมายความว่า กรมโรงงานอุตสาหกรรม

"สอจ." หมายความว่า สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

1.5 กฎหมายและมาตรฐานอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

1.5.1 พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

กฎกระทรวง ประกาศกระทรวง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

1.5.2 พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

1.5.3 มาตรฐานการบริหาร/การบริการสาธารณะ ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น

1.5.3.1 มาตรฐานการบำบัดน้ำเสีย

1.5.3.2 มาตรฐานการจัดการขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล

1.5.4 มาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

1.5.4.1 มาตรฐานระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ พ.ศ. 2546 E.I.T. Standard 2002-43

1.5.4.2 มาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าสำหรับสิ่งปลูกสร้าง E.I.T. Standard 3003-43

1.5.4.3 มาตรฐานระบบไฟฟ้า แสงสว่างฉุกเฉินและป้ายทางออกฉุกเฉิน E.I.T. Standard 2004-44

1.5.4.4 มาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย E.I.T. Standard 3002-45

1.5.4.5 มาตรฐานการควบคุมควันไฟ E.I.T. Standard 3009-45

1.5.5 คู่มือ ขั้นตอนการดำเนินงาน และวิธีปฏิบัติงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 สำหรับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จัดทำโดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม กันยายน 2546

บทที่ 2

ขั้นตอนการดำเนินงานและวิธีการปฏิบัติการกำกับดูแลโรงงาน

2.1 ขั้นตอนการดำเนินการสำรวจและจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 FAC-PM-01 (01)

2.1.1. ขอบเขต

การสำรวจและจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 เป็นการดำเนินการตามภารกิจที่ได้รับการถ่ายโอนโดยดำเนินการสำรวจและจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 ในพื้นที่ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแต่ละแห่งซึ่งรวมทั้งโรงงานจำพวกที่ 1 ที่ได้รับข้อมูลเบื้องต้นจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและโรงงานจำพวกที่ 1 ที่เกิดขึ้นใหม่ หรือเลิกกิจการภายหลัง รวมถึงการออกหนังสือแจ้งผลการสำรวจโรงงานเป็นโรงงานจำพวกที่ 1 และหนังสือแจ้งผลฯ ไม่เป็นโรงงาน และการสรุปข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 แจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด หรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในส่วนของการตรวจสอบสั่งการเป็นหน้าที่ของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม

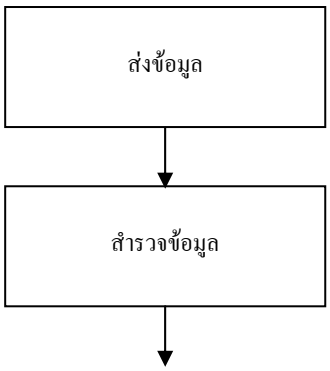
2.1.2 นิยาม

โรงงานจำพวกที่ 1 หมายถึง โรงงานจำพวกที่ 1 ตามกฎกระทรวง (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น (อปท.) หมายถึง กรุงเทพมหานคร เมืองพัทยา เทศบาล และองค์การบริหารส่วนตำบล

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (สอจ.) หมายถึง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดที่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นตั้งอยู่

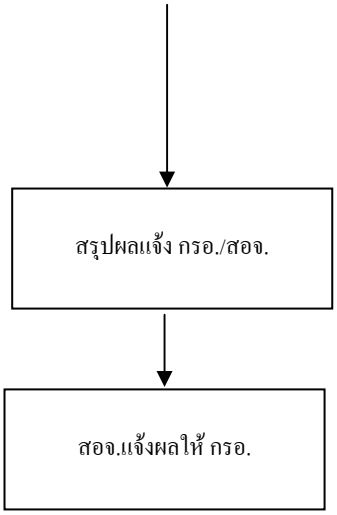
2.1.3. ขั้นตอนการดำเนินการ



2.1.3.1 กรมโรงงงานอุตสาหกรรม ส่งข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 ตามแบบบัญชีข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 ตามแบบ FAC-F-01ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นต่างๆ พร้อมหนังสือมอบหมาย

2.1.3.2 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นสำรวจข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 แจ้งผลการสำรวจ

กรณีสำรวจพบเป็นโรงงาน จำพวกที่ 1 ให้แจ้งผู้ประกอบการทราบตามแบบ FAC-F-03



กรณีสำรวจพบไม่เป็นโรงงาน ให้แจ้งตามแบบ FAC-F-04

พร้อมจัดทำแบบสำรวจตามแบบ FAC-F-02 และออกเลขทะเบียนโรงงานตามแบบ FAC-WI-04

<u>หมายเหตุ</u> การประเมินแรงม้าเครื่องจักร เพื่อพิจารณาการเป็นโรงงานจำพวกที่ 1 เป็นไปตามแบบ FAC-WI-03

2.1.3.3 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นสรุปผลการสำรวจให้สำนักอุตสาหกรรมจังหวัดหรือกรมโรงงาน (กรอ.) อุตสาหกรรมเดือนละ 1 ครั้ง ตามแบบ FAC-WI-01

2.1.3.4 สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดแจ้งผลข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบ FAC-WI-02

2.2 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 FAC-PM-02 (02)

2.2.1 ขอบเขต

การดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 มีขอบเขตในการดำเนินการ ดังนี้

2.2.1.1 การรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 และการรับชำระค่าธรรมเนียมรายปีของโรงงานจำพวกที่ 2 ที่แจ้งประกอบกิจการโรงงาน

2.2.1.2 การรับแจ้งโอน เปลี่ยนแปลงสาระในใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 แจ้งเลิกและการแจ้งในเรื่องต่างๆ ของผู้ประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

ทั้งนี้ เฉพาะโรงงานจำพวกที่ 2 ในพื้นที่ของ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น แต่ละแห่ง รวมถึงการส่งเรื่องให้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ในส่วนของการตรวจสอบ และสั่งการหลังการรับแจ้งเป็นหน้าที่ของ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดหรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

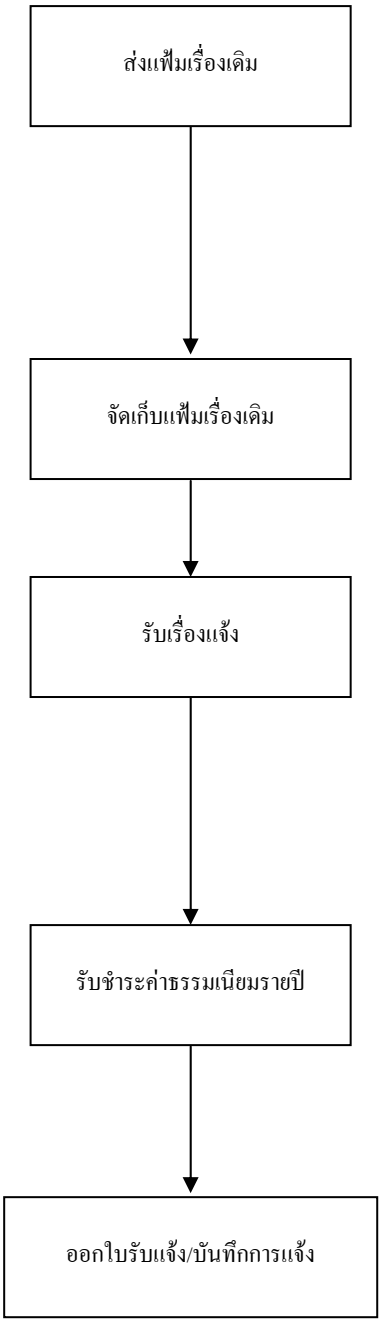
2.2.2 นิยาม

โรงงานจำพวกที่ 2 หมายถึง โรงงานจำพวกที่ 2 ตามกฎกระทรวง (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ร.ง. 1 หมายถึง ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

ร.ง. 2 หมายถึง ใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

2.2.3 ขั้นตอนการดำเนินการ



2.2.3.1 กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดส่งเอกสารเกี่ยวกับโรงงานจำพวก ที่ 2 ให้ กรุงเทพมหานครและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดจัดส่งเอกสารเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 ให้ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นอื่นๆ เอกสารที่จัดส่ง ได้แก่ สำเนาใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

1. แบบ ร.ง. 1 และใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

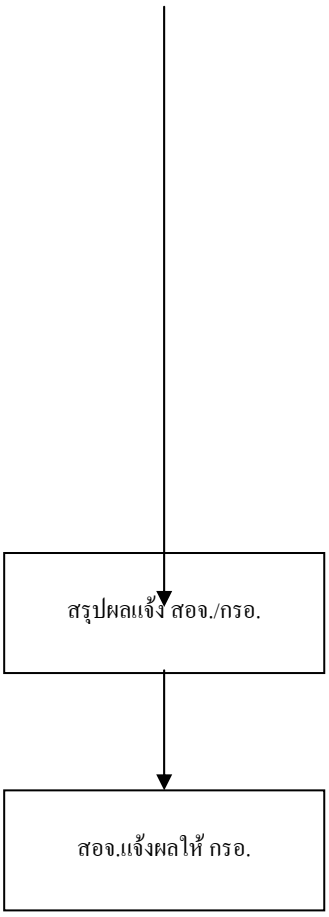
2. แบบ ร.ง.2 ฉบับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กรณีกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้จัดส่ง หรือฉบับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด กรณีสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเป็นผู้จัดส่งตัวจริง

2.2.3.2 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จัดเก็บเอกสารที่ได้รับ

2.2.3.3 เมื่อมีการแจ้งในเรื่องต่าง ๆ ของโรงงานจำพวกที่ 2 เข้ามาให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น รับเรื่องแจ้งดังกล่าวและตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของใบแจ้งและเอกสารอื่น ๆ ตามแบบ FAC-WI-05 การประเมินแรงม้าเครื่องจักรเพื่อพิจารณาการเป็นโรงงานจำพวกที่ 2 เป็นไปตาม FAC-WI-03

2.2.3.4 กรณีการแจ้งประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 เมื่อรับใบแจ้งแล้ว องค์ปกครองส่วนท้องถิ่น ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสาร ตามแบบ FAC-WI-05 และเรียกเก็บค่าธรรมเนียมรายปี ตามแบบ FAC-WI-08

2.2.3.5 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ดำเนินการในกรณีต่างๆ ดังนี้



1) การแจ้งประกอบกิจการดำเนินการ ตามแบบ FAC-WI-09 ทั้งนี้ ในการรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 ให้ออกเลขทะเบียนโรงงาน ตามแบบ FAC-WI-04 และให้ออกใบรับแจ้งเป็นไปตามแบบ FAC-WI-04
2) การคัดสำเนาให้ดำเนินการตามแบบ FAC-WI-12
3) การแจ้งโอน แจ้งเปลี่ยนชื่อหรือเปลี่ยนแปลงอื่นๆ ให้บันทึกใน ร.ง. 2 หน้า 2
4) การแจ้งเลิกให้เรียกคืนใบ ร.ง. 2 โดยตรวจสอบให้แน่ใจว่าผู้ประกอบการได้ชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วนถูกต้องแล้ว

2.2.3.6 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นสรุปผลการดำเนินการแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับโรงงานในกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด สำหรับโรงงานในส่วนภูมภาคตามแบบ FAC-WI-01

2.2.3.7 สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดแจ้งผลการรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบ FAC-WI-02

2.3 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 FAC-PM-03 (02)

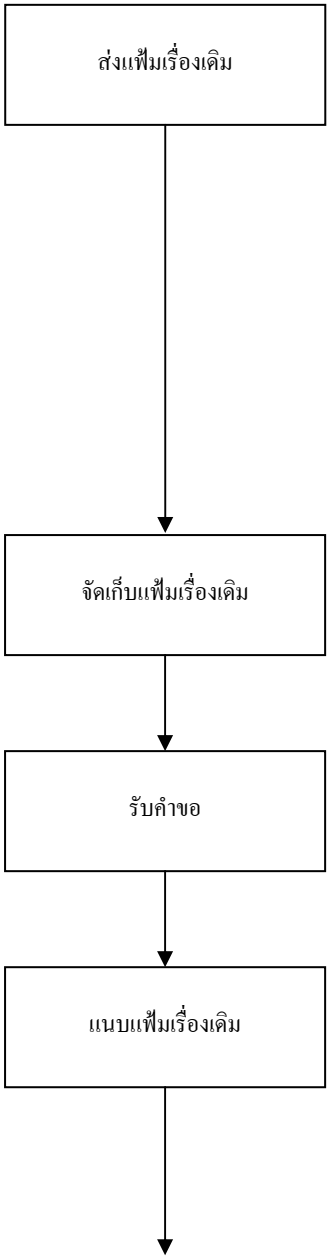
2.3.1 ขอบเขต

ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 มีขอบเขตเกี่ยวกับการอนุญาตและการรับแจ้งสำหรับโรงงานจำพวกที่ 3 ประเภทที่ได้รับมอบหมายในพื้นที่ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแต่ละแห่งรวมถึงการตรวจสอบเพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาต ส่วนการตรวจสอบสั่งการภายหลังการอนุญาตหรือการแจ้งเป็นหน้าที่ของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดหรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2.3.2 นิยาม

โรงงานจำพวกที่ 3 หมายถึงโรงงานจำพวกที่ 3 ตามกฎกระทรวง (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

2.3.3 ขั้นตอนการดำเนินการ



2.3.3.1 กรมโรงงานอุตสาหกรรมแยกแฟ้มเรื่องเดิมโรงงานประเภทที่ถ่ายโอนส่งให้กรุงเทพมหานครและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด แยกแฟ้มเรื่องเดิมโรงงานประเภทที่ถ่ายโอนส่งให้ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นอื่นๆ

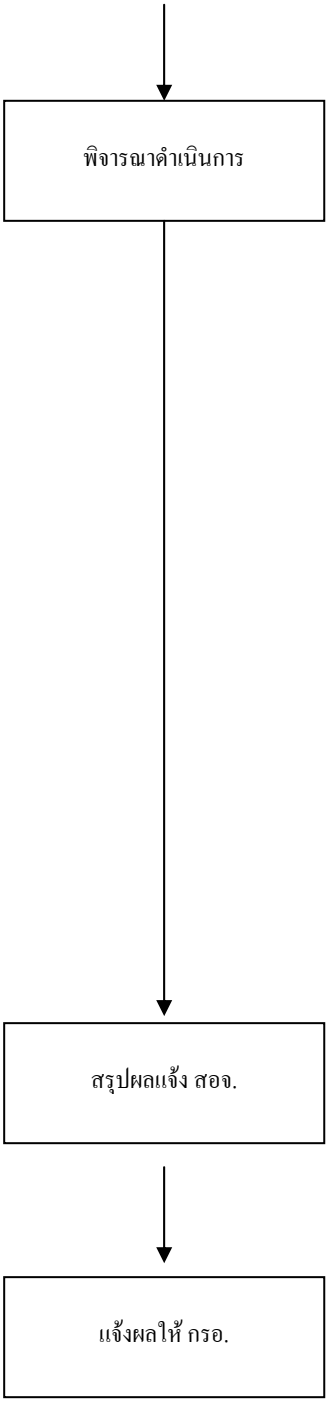
เอกสารที่จัดส่งได้แก่

1) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กรณีกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้จัดส่ง หรือฉบับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด กรณีสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเป็นผู้จัดส่ง
2) คำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานหรือคำขอต่ออายุใบอนุญาตครั้งล่าสุด กรณีมีการต่ออายุใบอนุญาต
3) คำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงานครั้งล่าสุด กรณีมีการขยายโรงงาน

2.3.3.2 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นจัดเก็บแฟ้มเรื่องเดิมที่ได้รับ

2.3.3.3 เมื่อมีการยื่นขออนุญาต เจ้าหน้าที่ องค์ปกครองส่วนท้องถิ่นตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของคำขอและเอกสารประกอบตามแบบ FAC-WI-06

2.3.3.4 กรณีการขออนุญาตที่ต้องใช้แฟ้มเรื่องเดิม เช่น ขออนุญาตขยาย ต่ออายุ โอนใบแทน เป็นต้น ให้แนบแฟ้มเรื่องเดิม



2.3.3.5 พิจารณาเรื่องราวการขออนุญาต ดังนี้

1) การขออนุญาตประกอบกิจการ/ขยายโรงงาน ดำเนินการตามแบบ FAC-WI-07
2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการตามแบบ FAC-WI-09
3) การขอต่ออายุใบอนุญาตดำเนินการตามแบบ FAC-WI-10
4) การขอรับโอนใบอนุญาตดำเนินการตามแบบ FAC-WI-11
5) การขอใบแทนใบอนุญาตดำเนินการตามแบบ FAC-WI-12

<u>หมายเหตุ</u> 1. การประเมินแรงม้าเครื่องจักร เพื่อพิจารณาการเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 หรือการขยายโรงงานเป็นไปตามแบบ FAC-WI-03

2. การออกเลขทะเบียนโรงงานและเลขที่ใบอนุญาตเป็นไปตามแบบ FAC-WI-04

3. การออกใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ใบอนุญาตขยายโรงงานและใบแทนใบอนุญาตให้เรียกเก็บค่าธรรมเนียมใบอนุญาตด้วย ส่วนการต่ออายุใบอนุญาตให้เรียกเก็บค่าธรรมเนียมเมื่อได้รับคำขอต่ออายุ

2.3.3.6 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นสรุปผลการดำเนินการให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับโรงงานในกรุงเทพมหานครหรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด สำหรับโรงงานในส่วนภูมิภาคตามแบบ FAC-WI-01

2.3.3.7 สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดแจ้งผลการออกใบอนุญาตขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบ FAC-WI-02

2.4 ขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียนโรงงาน FAC-PM-04 (02)

2.4.1 ขอบเขต

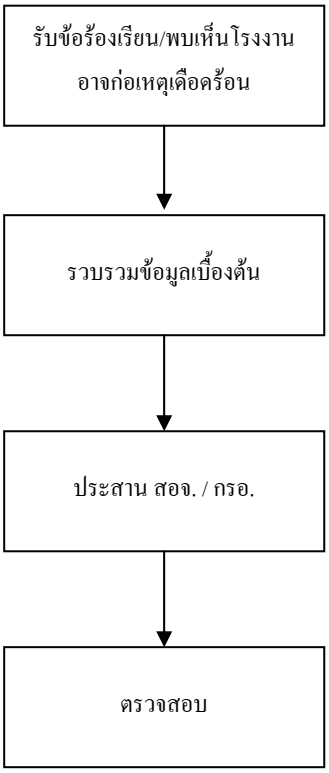
การรับแจ้งเรื่องร้องเรียนโรงงาน เป็นการดำเนินการเกี่ยวกับการรับเรื่องร้องเรียนโรงงานหรือการสำรวจ รวบรวมข้อมูลการก่อเหตุเดือดร้อนของโรงงาน การเก็บประวัติการร้องเรียนโรงงาน ในพื้นที่ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแต่ละแห่ง และการประสานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด หรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการตรวจสอบโรงงาน

การสั่งการและการดำเนินคดีโรงงาน เป็นหน้าที่ของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด หรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2.4.2 นิยาม

โรงงาน หมายถึง โรงงานทั้งจำพวกที่ 1 จำพวกที่ 2 และจำพวกที่ 3 ตามกฎกระทรวง (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

2.4.3 ขั้นตอนการดำเนินการ

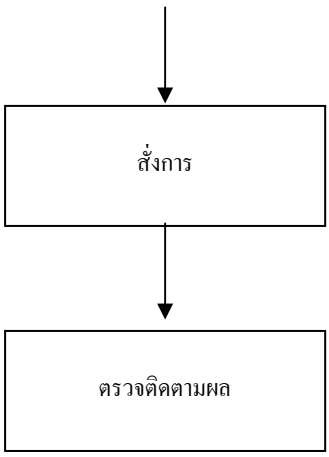


2.4.3.1 กรณีการร้องเรียนให้จัดทำแบบรับเรื่องร้องเรียนตามแบบ FAC-F-21 กรณีพบเห็นโรงงานอาจก่อเหตุเดือดร้อนให้บันทึกข้อมูล ตามแบบ FAC-F-22

2.4.3.2 รวบรวมข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับโรงงานตามข้อ 1 ว่าเป็นโรงงานอะไร เคยถูกร้องเรียนหรือไม่

2.4.3.3 ประสานแจ้งเรื่องให้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด /กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนัดวันตรวจสอบร่วมกัน หากเป็นเรื่องด่วน ควรประสานโดยทางโทรศัพท์หรือโทรสาร การแจ้งใช้แบบ FAC-F-23

2.4.3.4 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ร่วมตรวจสอบโรงงาน กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด หรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากพบว่าโรงงานไม่ได้ก่อเหตุเดือดร้อนและไม่ผิดกฎหมาย ให้ยุติเรื่อง



2.4.3.5 กรณีโรงงานก่อเหตุเดือดร้อน หรือกระทำผิดกฎหมาย สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดและ/หรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรม จะดำเนินการสั่งปรับปรุงแก้ไขและหรือดำเนินคดี

2.4.3.6 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นร่วมกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตรวจติดตามผลการสั่งการ หากโรงงานปรับปรุงแก้ไขแล้วให้ยุติเรื่อง หากยังไม่ปรับปรุงแก้ไข สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมจะดำเนินการต่อตามที่กฎหมายกำหนด

2.5 ขั้นตอนการดำเนินการรับชำระค่าธรรมเนียมรายปีของโรงงานที่ครบกำหนดชำระ FAC-PM-05 (01)

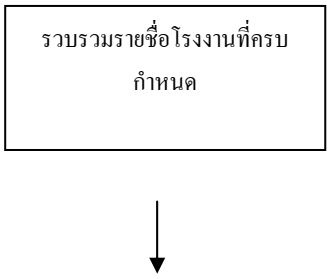
2.5.1 ขอบเขต

การรับชำระค่าธรรมเนียมรายปีของโรงงานที่ครบกำหนดชำระ เป็นการดำเนินการสำหรับโรงงานจำพวกที่ 2 และโรงงานจำพวกที่ 3 ประเภทที่ได้รับมอบหมายในพื้นที่ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแต่ละแห่ง ตั้งแต่ การแจ้งเตือนโรงงานก่อนครบกำหนดชำระ กระทั่งถึงการเตือนโรงงานที่มิได้มาชำระค่าธรรมเนียมรายปี และส่งรายชื่อโรงงานที่ยังค้างชำระให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด หรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรมดำเนินการต่อไป

2.5.2 นิยาม

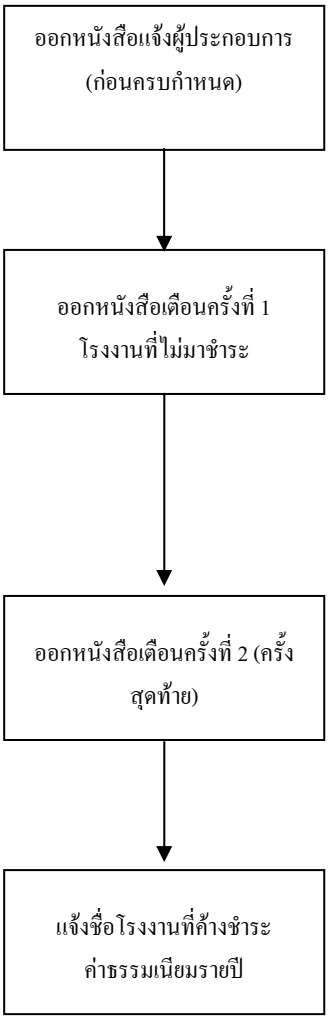
ค่าธรรมเนียมรายปี หมายถึง ค่าธรรมเนียมที่ผู้ประกอบการต้องชำระตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 8 (พ.ศ.2535)

2.5.3 ขั้นตอนการดำเนินการ



2.5.3.1 รวบรวมรายชื่อโรงงานที่จะครบกำหนดชำระ

ค่าธรรมเนียมรายปีในเดือนถัดไป



2.5.3.2 จัดทำหนังสือแจ้งผู้ประกอบการให้มาชำระค่าธรรมเนียมตามแบบ FAC-F-09 และส่งล่วงหน้าให้โรงงานตามรายชื่อในข้อ ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือนก่อนเดือนที่ครบกำหนดชำระ

2.5.3.3 เมื่อผู้ประกอบการมาชำระค่าธรรมเนียมรายปี ให้จัดเก็บค่าธรรมเนียม ตามแบบ FAC-WI-08 หากไม่มาชำระให้จัดทำหนังสือเตือนครั้งที่ 1 ตามแบบ FAC-F-25 ในวันที่ 15 ของเดือนถัดจากเดือนที่ครบกำหนดชำระโดยแจ้งกำหนดให้มาชำระมาเป็น 15 วัน

2.5.3.4 เมื่อครบกำหนดที่เตือนให้มาชำระตามข้อ 2.5.3.3 รวบรวมรายชื่อโรงงานที่ยังค้างชำระค่าธรรมเนียมรายปี แล้วจัดทำหนังสือเตือน ครั้งที่ 2 (ครั้งสุดท้าย)ภายใน 7 วัน โดยแจ้ง กำหนดให้มาชำระภายใน 15 วัน ตามแบบ FAC-F-26

2.5.3.5 เมื่อครบกำหนดที่เตือนให้มาชำระตามข้อ 2.5.3.4 รวบรวมรายชื่อโรงงานที่ยังค้างชำระค่าธรรมเนียมรายปี จัดทำหนังสือส่งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดหรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบ FAC-F-27 พร้อมแนบหลักฐานสำเนาหนังสือเตือนครั้งที่ 1 ตามแบบ FAC-F-25 และหนังสือเตือนครั้งที่ 2 (ครั้งสุดท้าย) ตามแบบ FAC-F-26 ไปด้วย

2.6 วิธีปฏิบัติงานการสรุปผลการดำเนินงานขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น FAC-MI-01 (02)

2.6.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

2.6.1.1 ขั้นตอนการดำเนินการสำรวจและจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 แบบ FAC – PM – 01

2.6.1.2 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 แบบ FAC-PM-02

2.6.1.3 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 แบบ FAC-PM-03

2.6.1.4 ขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียนโรงงาน แบบ FAC-PM-04

2.6.1.5 ขั้นตอนการดำเนินการรับชำระค่าธรรมเนียมรายปีของโรงงานที่ครบกำหนดชำระ แบบ FAC-PM-05

2.6.2 เอกสารที่ใช้

2.6.2.1	แบบสำรวจข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1	แบบ FAC-F-02
2.6.2.2	หนังสือแจ้งผลการสำรวจโรงงานเป็นโรงงานจำพวกที่ 1	แบบ FAC-F-03
2.6.2.3	หนังสือแจ้งผลการสำรวจโรงงานไม่เป็นโรงงาน	แบบ FAC-F-04
2.6.2.4	ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2	(ร.ง. 1)
2.6.2.5	ใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2	(ร.ง. 2)
2.6.2.6	คำขอรับใบอนุญาต	(ร.ง. 3)
2.6.2.7	คำขอต่ออายุใบอนุญาต	(ร.ง. 3/1)
2.6.2.8	คำขอรับโอนใบอนุญาต	(ร.ง. 3/2)
2.6.2.9	ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3	แบบ FAC-F-06
2.6.2.10	บัญชีสรุปการดำเนินการโรงงานจำพวกที่ 1	แบบ FAC-F-29
2.6.2.11	คำขอทั่วไป	แบบ FAC-F-07
2.6.2.12	ใบแจ้งทั่วไป	แบบ FAC-F-08
2.6.2.13	บัญชีสรุปผลการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2	แบบ FAC-F-30
2.6.2.14	บัญชีสรุปการดำเนินการโรงงานจำพวกที่ 3	แบบ FAC-F-31
2.6.2.15	บัญชีสรุปผลโรงงานเลิกประกอบกิจการ	แบบ FAC-F-32
2.6.2.16	หนังสือสรุปผลการดำเนินงาน	แบบ FAC-F-28

2.6.3 วิธีปฏิบัติงาน

ภายในวันที่ 5 ของทุกเดือน องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นจัดทำหนังสือแจ้งสรุปผลงานของเดือนที่ผ่านมา ตามแบบ FAC-F-28 ส่งให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม/ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด โดยแนบเอกสารสรุปและรายละเอียดการดำเนินการในแต่ละเรื่อง ดังนี้

2.6.3.1 ภารกิจการสำรวจและจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 ตามขั้นตอนการดำเนินการสำรวจและจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 ตามแบบ FAC-F-01 จะสรุปผลโรงงานจำพวกที่ 1 ที่ได้สำรวจและจัดทำข้อมูลาตามแบบ FAC-F-29 พร้อมแนบแบบ FAC-F-02 และ FAC-F-03 ของทุกโรงที่ปรากฏชื่อในแบบ FAC-F-29

สำหรับกรุงเทพมหานคร ให้ส่งแบบ FAC-F-02 และแบบ FAC-F-03 แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรมโรงงานละ 1 ชุด องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ให้ส่งแบบ FAC-F-02 จำนวน 2 ชุด และแบบ FAC-F-03 จำนวน 1 ชุด แก่สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

2.6.3.2 ภารกิจการรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 ตามขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 ตามแบบ FAC-F-02 จะสรุปข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 2 ที่ได้มาแจ้งในเรื่องต่างๆ ได้แก่ แจ้งประกอบกิจการโรงงาน แจ้งโอน และแจ้งในเรื่องอื่น ๆ เช่น แจ้งเปลี่ยนแปลงแรงม้าเครื่องจักร ฯลฯ ตามแบบ FAC-F-03 พร้อมแนบ ร.ง. 1 กรณีแจ้งประกอบกิจการ หรือ FAC-F-08 กรณีแจ้งในเรื่องอื่นๆ และ ร.ง. 2 ที่ได้มีการบันทึกรับแจ้งไว้แล้ว ของทุกโรงที่ปรากฏชื่อในแบบ FAC-F-03

สำหรับ กรุงเทพมหานครให้ส่ง ร.ง. 1 หรือ/แบบ FAC-F-08 จำนวน 1 ชุด และ ร.ง. 2 ฉบับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นให้ส่ง ร.ง. 2 หรือแบบ FAC-F-08 จำนวน 2 ชุด และ ร.ง. 2 ฉบับกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดให้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

2.6.3.3 ภารกิจการอนุญาตโรงงานจำพวกที่ 3 ตามขั้นตอนกรดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 ตามแบบ FAC-PM-03 จะสรุปข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 3 ที่ได้มาขออนุญาตหรือมาแจ้งในเรื่องต่าง ๆ ตามแบบ FAC-F-31 พร้อมแนบเอกสารของแต่ละโรงงาน ดังนี้

1) กรณีการอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน แนบ ร.ง. 3 และ ร.ง. 4 ทั้งฉบับ
2) กรณีการอนุญาตขยายโรงงาน แนบ ร.ง. 3 และสำเนา ร.ง. 4 ลำดับที่ 1,4 และ 5
3) กรณีการต่ออายุใบอนุญาต แนบ ร.ง. 3/1 และสำเนา ร.ง. 4 ลำดับที่ 1,3
4) กรณีอนุญาตโอน แนบ ร.ง. 3/2 และสำเนา ร.ง. 4 ลำดับที่ 1 และ 8
5) กรณีรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน แนบใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3 (FAC-F-06) และสำเนา ร.ง.4 ลำดับที่ 1, 3 กรณีมีการบันทึกใน ร.ง. 4 ลำดับที่ 7 แนบลำเนาลำดับที่ 7 ด้วย
6) กรณีรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานส่วนขยาย แนบแบบ FAC-F-06 และสำเนา ร.ง. 4 ลำดับที่ 1,6 กรณีมีการบันทึกใน ร.ง. 4 ลำดับที่ 7 แนบสำเนาลำดับที่ 7 ด้วย
7) กรณีอื่น ๆ เช่น แจ้งเปลี่ยนชื่อ ขอใบแทน ฯลฯ แนบคำขอทั่วไปตามแบบ FAC-F-07 หรือใบแจ้งทั่วไปตามแบบ FAC-F-08 แล้วแต่กรณี และสำเนา ร.ง. 4 ลำดับที่ 1 และ 7 สำหรับ กทม. ให้จัดส่ง ร.ง. 3 ร.ง. 3/1 ร.ง. 3/2

แบบ FAC-F-06 FAC-F-07 หรือ FAC-F-08 แล้วแต่กรณี จำนวน 1ชุด พร้อม ร.ง. 4 ฉบับกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำเนา ร.ง. 4 ลำดับที่ดำเนินการ 1 ชุดให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ส่วนเทศบาลนครให้จัดส่ง ร.ง. 3 ร.ง. 3/1 ร.ง. 3/2 แบบ FAC-F-06 FAC-F-07 หรือ FAC-F-08 แล้วแต่กรณี จำนวน 2 ชุด ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

นอกจากนั้นให้สรุปค่าธรรมเนียมใบอนุญาตที่จัดเก็บได้ในแบบ FAC-F-28

2.6.3.4 ภารกิจการดำเนินการเกี่ยวกับเรื่องร้องเรียนโรงงาน ตามขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียนโรงงานตามแบบ FAC-F-04 สรุปเฉพาะจำนวนเรื่องร้องเรียนที่ได้รับหรือได้สำรวจพบโรงงานก่อเหตุเดือดร้อนในแบบ FAC-F-28 จำนวน 1 ชุด โดยไม่ต้องส่งเอกสารเพิ่มเติม

2.6.3.5 การดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินการรับชำระค่าธรรมเนียมรายปี โรงงานที่ครบกำหนดชำระตามแบบ FAC-PM-04 สรุปเฉพาะจำนวนโรงงานที่มาชำระค่าธรรมเนียมรายปี และจำนวนเงินค่าธรรมเนียมรายปีที่ได้รับในแบบ FAC-F-28 จำนวน 1 ชุด โดยแยกเป็นโรงงานจำพวกที่ 2 และจำพวกที่ 3 โดยไม่ต้องส่งเอกสารเพิ่มเติม

2.7 วิธีปฏิบัติงานการสรุปผลแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

2.7.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

2.7.1.1 ขั้นตอนการดำเนินการสำรวจและจำทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 แบบ FAC-PM-01

2.7.1.2 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 แบบFAC-PM-02

2.7.1.3 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยงกับโรงงานจำพวกที่ 3 แบบ FAC-PM-03

2.7.1.4 ขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียนโรงงาน แบบ FAC-PM-04

2.7.1.5 ขั้นตอนการดำเนินการรับชำระค่าธรรมเนียมรายปีของโรงที่ครบกำหนดชำระ แบบ FAC-PM-05

2.7.2 เอกสารที่ใช้

2.7.2.1	บัญชีสรุปผลการดำเนินการโดย อปท. ของ สอจ.	แบบ FAC-F-33
2.7.2.2	แบบสำรวจข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1	แบบ FAC-F-02
2.7.2.3	ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2	(ร.ง. 1)
2.7.2.4	ใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2	(ร.ง. 2)
2.7.2.5	คำขอรับใบอนุญาต	(ร.ง. 3)
2.7.2.6	คำขอต่ออายุใบอนุญาต	(ร.ง. 3/1)

2.7.2.7 คำขอรับโอนใบอนุญาต (ร.ง. 3/2)

2.7.2.8 ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3 แบบ FAC-F-06

2.7.2.9 คำขอทั่วไป แบบ FAC-F-07

2.7.2.10 ใบแจ้งทั่วไป แบบ FAC-F-08

2.7.3 วิธีปฏิบัติงาน

ภายในวันที่ 10 ของทุกเดือน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดจะสรุปผลการดำเนินการขององค์ปกครองส่วนท้องถิ่น ในจังหวัดตามแบบ FAC-F-33 พร้อมส่งเอกสารประกอบ ดังนี้

2.7.3.1 โรงงานจำพวกที่ 1 ให้ส่งแบบสำรวจข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 ตามแบบ FAC-PM-02 ที่ได้รับจาก องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทุกโรงงาน

2.7.3.2 โรงงานจำพวกที่ 2 ให้ส่ง ร.ง. 1 และ ร.ง .2 ฉบับ กรอ. ของทุกโรงงานที่ได้รับจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2.7.3.3 โรงงานจำพวกที่ 3

1) การอนุญาตประกอบกิจการโรงงานให้ส่ง ร.ง. 3 และ ร.ง. 4 ฉบับ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ของทุกโรงงานที่ได้รับจากองค์ปกครองส่วนท้องถิ่นให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2) การอนุญาต รับแจ้ง หรือกรณีอื่นๆ ให้ส่งคำขอ ใบแจ้ง หรือคำร้อง พร้อมสำเนา ร.ง. 4 ของทุกโรงงานแต่ละโรงที่ได้รับจากองค์ปกครองส่วนท้องถิ่นให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม

2.7.3.4 โรงงานเลิกประกอบกิจการ ให้ส่งสำเนาตามแบบ FAC- F-32

2.8 วิธีปฏิบัติงานการประเมินแรงม้าเครื่องจักร

2.8.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

2.8.1.1 ขั้นตอนการดำเนินการจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 แบบFAC-PM-01

2.8.1.2 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 แบบFAC-PM-02

2.8.1.3 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 แบบ FAC-PM-03

2.8.2 วิธีปฏิบัติงาน

2.8.2.1 กรณีเครื่องจักรใช้มอเตอร์ขับให้ประเมินแรงม้าของมอเตอร์

โดยปกติมอเตอร์จะมีป้าย (name plate) ที่ระบุแรงม้าไว้ อาจจะระบุเป็นแรงม้าหรืออักษรย่อว่า HP ไว้โดยตรง หรือระบุเป็นกิโลวัตต์ หรืออักษรย่อว่า KW

กรณีระบุกำลังมอเตอร์เป็นกิโลวัตต์ให้แปลงกำลังมอเตอร์เป็นแรงม้า โดย

แรงม้ามอเตอร์ = $\frac{\text{จำนวนกิโลวัตต์}}{0.746}$

หรือ HP = $\frac{KW}{0.746}$

ถ้าระบุกำลังมอเตอร์เป็นวัตต์ (W) ให้แปลงเป็นแรงม้าโดย

แรงม้า = $\frac{\text{วัตต์}}{746}$

หรือ HP = $\frac{W}{746}$

ถ้าเครื่องจักรมีมอเตอร์ขับหลายตัว แรงม้าเครื่องจักรคือผลรวมแรงม้าของมอเตอร์ทุกตัว

2.8.2.2 กรณีเครื่องจักรไม่ได้ใช้มอเตอร์ขับให้ประเมินแรงม้าเปรียบเทียบของเครื่องจักร ดังนี้

1) เครื่องใช้ไฟฟ้าที่เกี่ยวกับความร้อน เช่น เตารีด heater

แรงม้าเปรียบเทียบ = $\frac{VxAx0.8x0.6}{746}$ เมื่อใช้ไฟ 2 สาย (220 โวลท์)

= $\frac{VxAx1.732x0.8x0.6}{746}$ เมื่อใช้ไฟ 3 สาย (380 โวลท์)

เมื่อ V คือ ความต่างศักย์ไฟฟ้า หน่วยเป็นโวลท์ (Volt)

A คือ กระแสไฟฟ้า หน่วยเป็นแอมแปร์ (Amp)

W คือ พลังงาน หน่วยเป็นวัตต์ (W)

หมายเหตุ : W=V x A

2) เครื่องเชื่อมไฟฟ้า ประเมินแรงม้าเปรียบเทียบจากขนาดกระแสที่ใช้สูงสุดของเครื่อง ดังนี้

100 แอมแปร์	=	5.5	แรงม้า
150 แอมแปร์	=	8	แรงม้า
200 แอมแปร์	=	11	แรงม้า
250 แอมแปร์	=	14	แรงม้า
300 แอมแปร์	=	17	แรงม้า

3) เครื่อง Spot Welding ประเมินแรงม้าเปรียบเทียบ ดังนี้

แรงม้าเปรียบเทียบ = $\frac{V \times A \times 0.8 \times 0.2}{0.746}$

4) เตาอบ

เตาอบทั่วไปประเมินแรงม้าเปรียบเทียบจากปริมาตรภายนอก (กว้าง x ยาว x สูง) โดยประเมินปริมาตร 1 ลูกบาศก์เมตร = 2 แรงม้า ไม่ว่าจะใช้อะไรเป็นเชื้อเพลิง ยกเว้นเตาอบไฟฟ้า ซึ่งทราบค่า KW แล้วจะประเมินแรงม้าเปรียบเทียบตามข้อ 1

หมายเหตุ 1) กรณีเตาอบไม้ ประเมินแรงม้าเปรียบเทียบ 1 ลูกบาศก์เมตร = 0.2 แรงม้า

2) กรณีเตาบ่มใบยาสูบประเมินแรงม้าเปรียบเทียบ 1 ลูกบาศก์เมตร = 0.15 แรงม้า

5) เตาอั้งโล่หรือเตาดินเผาทั่วไป

ประเมินจากเส้นผ่านศูนย์กลางโดยเฉลี่ยของเตา ดังนี้

5.1 เส้นผ่านศูนย์กลางโดยเฉลี่ยของเตาไม่เกิน 40 เซนติเมตร ประเมินแรงมาเปรียบเทียบเตาละ 0.25 แรงม้า

5.2 เส้นผ่านศูนย์กลางโดยเฉลี่ยของเตามากกว่า 40 เซนติเมตร แต่ไม่เกิน 100 เซนติเมตร ประเมินแรงม้าเปรียบเทียบเตาละ 0.5 แรงม้า

5.3 ถ้าเส้นผ่านศูนย์กลางโดยเฉลี่ยของเตามากกว่า 100 เซนติเมตรขึ้นไป ประเมินแรงม้าเตาละ 2 แรงม้า

6) เครื่องเชื่อมก๊าซ

ประเมินแรงม้าเปรียบเทียบจาก หัวเชื่อมหรือคู่สายที่ใช้เชื่อมหรือตัดโลหะ โดยคิด 1 หัวเชื่อมหรือคู่สายละ 2 แรงม้า

ตารางสรุปแรงม้าเปรียบเทียบ

ไฟฟ้า	1	KW (กิโลวัตต์)	=	1.34	แรงม้า
ไฟฟ้า	1	KVA	=	1.07	แรงม้า (V = 220 Volt)
ไฟฟ้า	1	KVA	=	1.86	แรงม้า (V = 220 Volt)
น้ำมันโซล่า	1	ลิตร/ชั่วโมง	=	2.25	แรงม้า
น้ำมันเตา	1	ลิตร/ชั่วโมง	=	2.89	แรงม้า
น้ำมันเบนซิน	1	ลิตร/ชั่วโมง	=	2.99	แรงม้า
GAS	1	กิโลกรัม/ชั่วโมง	=	3.80	แรงม้า
หม้อน้ำ	1	BHp	=	6.6	แรงม้า
หม้อน้ำ	1	Metricton	=	421.8	แรงม้า

2.9 วิธีปฏิบัติงานการอออกเลขทะเบียนโรงงานและเลขที่ใบรับแจ้ง ใบอนุญาต

2.9.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

2.9.1.1 ขั้นตอนการดำเนินการจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 1 แบบ FAC – PM – 01

2.9.1.2 ขั้นตอนการดำเนินการจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 2 แบบ FAC – PM – 02

2.9.1.3 ขั้นตอนการดำเนินการจัดทำข้อมูลโรงงานจำพวกที่ 3 แบบ FAC – PM – 03

2.9.2 วิธีปฏิบัติงาน

เลขทะเบียนโรงงานมี 4 กลุ่ม

A	B	C	D

1) กลุ่ม A เป็นตัวอักษรแสดงหน่วยงานที่ออกใบรับแจ้งฯ

- ⇨ **ก หมายถึง กรุงเทพมหานคร** โดยแต่ละเขตมีหมายเลขลำดับเขตของตนเองกำกับท้าย
- ⇨ **ท หมายถึง เทศบาล** โดยแต่ละเทศบาลในจังหวัดหนึ่งจะมีหมายเลขลำดับของตนเองกำกับท้าย
- ⇨ **อ หมายถึง องค์การบริหารส่วนตำบล** โดยแต่ละองค์การบริหารส่วนตำบลในจังหวัดหนึ่ง ๆ จะมีหมายเลขลำดับของตนเองกำกับท้าย

2) กลุ่ม B เป็นตัวเลขแสดงจำพวกโรงงาน โรงงานจำพวกที่ 1 แทนด้วยหมายเลข 1 และกรณีการรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 แทนด้วยเลข 2

3) กลุ่ม C เป็นตัวเลขแสดงลำดับประเภท หรือชนิดของโรงงานตามบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น โรงงานตัดเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปแทนด้วย 28 (1) โรงงานทำน้ำแข็งก้อนเล็กแทนด้วย 14

4) กลุ่ม D เป็นตัว XX/YY ตามด้วยตัวอักษร 2 ตัว โดย XX หมายถึง ลำดับที่ของโรงงานตามประเภทของกลุ่ม C ในปี YY ซึ่ง YY ให้ระบุเลขท้าย 2 ตัว ของปี พ.ศ. ที่ออกเลขทะเบียนโรงงาน ตัวอักษร 2 ตัว ที่ต่อท้ายเป็นชื่อย่อจังหวัด ยกเว้นโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครไม่ต้องมีอักษรต่อท้ายดังกล่าว

ตัวอย่าง เช่น 12/44 ชบ หมายถึง เป็นโรงงานรายที่ 2 ของลำดับประเภทโรงงานที่ออกเลขทะเบียนโรงงานในปี พ.ศ. 2544 ของจังหวัดชลบุรี

ตัวอย่าง

1) อ12-2-41 (1) – 3/44 สบ
   - อ12 แสดงหน่วยงานที่รับแจ้งฯ และออกทะเบียน คือ องค์การบริหารส่วนตำบล เบอร์ 12 ของจังหวัด
   - 2 แสดงว่าเป็นโรงงานจำพวกที่ 2
   - 41 (1) แสดงว่าเป็นโรงงานประเภทลำดับที่ 41 (1)
   - 3 / 44 สบ แสดงว่าเป็นโรงงานลำดับที่ 41 (1) (จำพวกที่ 2) โรงงานรายที่ 3 ของปี พ.ศ. 2544 ของจังหวัดสระบุรีที่ องค์การบริหารส่วนตำบลแห่งนี้ได้ออกใบรับแจ้ง

2) ก15-2-53 (5) –2/44
   - ก15 แสดงหน่วยงานที่ออกเลขทะเบียนโรงงานเป็นเขตที่ 15 ของกรุงเทพมหานคร
   - 2 แสดงว่าเป็นโรงงานจำพวกที่ 2
   - 53 (5) แสดงว่าเป็นประเภทโรงงานลำดับที่ 53 (5)
   - 2/44 แสดงว่าเป็นโรงงานจำพวกที่ 2 ประเภทโรงงานลำดับที่ 53 (5) ออกให้เป็นรายที่ 2 ในปี 2544 ของเขตดังกล่าว

<u>หมายเหตุ</u> เพื่อให้ลำดับการออกเลขทะเบียนต่อเนื่องไม่ผิดพลาด หากไม่ใช้คอมพิวเตอร์ในการ RUN เลขทะเบียนก็ต้องใช้สมุดเลขทะเบียนเป็นตัวควบคุม

นอกจากออกเลขทะเบียนโรงงานแล้วยังต้องออกเลขที่ใบอนุญาต หรือใบรับแจ้งโดยมีหลักเกณฑ์การออกเลขที่ใบอนุญาต หรือใบรับแจ้ง ดังนี้

เลขที่ใบอนุญาต หรือใบรับแจ้ง มี 3 กลุ่ม

E	F	G

กลุ่ม E เป็นตัวอักษร 1 ตัว

- หากเป็นเลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ใช้ตัว ป
- หากเป็นเลขที่ใบอนุญาตขยายกิจโรงงาน ใช้ตัว ข
- หากเป็นเลขที่ใบอนุญาตโอนกิจการโรงงาน ใช้ตัว อ
- หากเป็นเลขที่ใบแทนใบอนุญาต ใช้ตัว ท
- หากเป็นเลขที่ใบรับแจ้งประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 ใช้ตัว จ

กลุ่ม F เป็นตัวเลขแสดงลำดับที่ของใบอนุญาต หรือใบรับแจ้งที่ออกเลขที่

กลุ่ม G เป็น พ.ศ. ที่ออกเลขที่ ใช้ตัวเลขที่ 4 หลัก เช่น 2546

2.10 วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร สำหรับโรงงานจำพวกที่ 2 FAC-WI-05 (02)

2.10.1 ขั้นตอนการดำเนินงานที่เกี่ยวข้อง

ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2 (FAC-PM-02)

2.10.2 เอกสารที่ใช้

2.10.2.1 ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 (แบบ ร.ง. 1)

2.10.2.2 ใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 (FAC-F-10)

2.10.2.3 คำขอทั่วไป (FAC-F-07)

2.10.2.4 ใบแจ้งทั่วไป (FAC-F-08)

2.10.3 วิธีปฏิบัติงาน

2.10.3.1 การตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร สำหรับการแจ้งประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 ดำเนินการดังนี้

1) ความครบถ้วนของเอกสาร: ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยจะต้องแสดงเอกสารและหลักฐานประกอบได้แก่

ก. ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 (ร.ง. 1) 3 ชุด กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานครหรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค

ข. สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล 1 ชุด กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล

ค. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ/ เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้ประกอบกิจการ 1 ชุด

ง. หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ กรณีให้อื่นทำการแทน 1 ชุด

2) ความถูกต้องของเอกสาร : ตรวจดูรายละเอียดของเอกสารว่าถูกต้องหรือไม่

2.1) ตรวจดูใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยจะต้องแสดงเอกสารหรือหลักฐานประกอบ ได้แก่

ก. ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 (ร.ง. 1) 3 ชุด กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานคร หรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค

ข. สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล 1 ชุด กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล

2.2) ตรวจดูหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล

ก. วันคัดสำเนาหนังสือ ต้องไม่เกิน 6 เดือน

ข. ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลนั้นว่าถูกต้องหรือไม่

2.3) ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคลต้องมีการลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ ให้ติดอากรแสตมป์ 10 บาท กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องเดียว แต่ถ้ามอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไปให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

จ. ต้องมีการลงนามและชื่อของผู้เป็นพยาน

2.4) ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ/ เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้ประกอบการและผู้รับมอบอำนาจ

2.10.3.2 การตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของเอกสารสำหรับการขอหรือแจ้งเรื่องอื่น ๆ การยื่นคำขอหรือใบแจ้งในกรณีอื่น ๆ ของโรงงานจำพวกที่ 2 อาทิ

- การขอคัดสำเนาใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2
- การแจ้งโอนการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2
- การแจ้งเลิกประกอบกิจการ

การตรวจสอบความถูกต้องความครบถ้วนถูกต้องของเอกสารในการขอหรือแจ้งดังกล่าว

ก. การขอหรือแจ้งในเรื่องต่าง ๆ ดังกล่าว ผู้ขอหรือผู้แจ้งอาจทำเป็นหนังสือ หรือใช้ตามแบบคำขอทั่วไปตามแบบ FAC-F-07 หรือแบบใบแจ้งทั่วไปตามแบบ FAC-F-08 ก็ได้แต่ต้องระบุในหนังสือ คำขอทั่วไปหรือใบแจ้งทั่วไปให้ชัดเจนถึงสิ่งที่ต้องการ

ข. เอกสารประกอบการขอหรือแจ้ง เป็นไปตามข้อ 2.10.3.1 (1) และการตรวจความถูกต้องของเอกสารเป็นไปตามข้อ 2.10.3.1(2.3) (2.4)

2.11 วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร สำหรับโรงงานจำพวกที่ 3 FAC-WI-06 (02)

2.11.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 (FAC-PM-03)

2.11.2 เอกสารที่ใช้

2.11.2.1 คำรอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน/ขยายโรงงาน (ร.ง.3)

2.11.2.2 ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3 (FAC-F-06)

2.11.2.3 คำขอใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.3/1)

2.11.2.4 คำขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.3/2)

2.11.2.5 บันทึกการโอน (FAC-F-06)

2.11.3 วิธีปฏิบัติงาน

2.11.3.1 การพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร การอนุญาตประกอบกิจการ/ขยายโรงงาน

1) ความครบถ้วนของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่น ว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยแบ่งเอกสารที่ตรวจสอบเป็น 2 กลุ่ม ดังนี้

1.1) กลุ่มเอกสารหลัก เป็นเอกสารที่จำเป็นต้องมีในวันที่ยื่นคำขอและสามารถนำเข้าสู่การพิจารณาอนุญาตได้ในเบื้องต้น ได้แก่

ก. คำขอรับใบอนุญาต (ร.ง.3) 3 ชุด กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานคร หรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค

ข. แบบแปลนแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร กรณีโรงงาน 2 ชุด มีพื้นที่มากกว่า 70 ตารางเมตร

ค. สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ขอ 1 ชุด อนุญาตเป็นนิติบุคคล

ง. สำเนาบัตรประชาชนหรือสำเนาหนังสือ/เอกสาร 1 ชุดรับรองของคนต่างด้าวของผู้ขออนุญาต กรณีผู้ขออนุญาตเป็นบุคคลธรรมดา

จ. หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประชาชน 1 ชุด ผู้รับมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน

1.2) กลุ่มเอกสารรอง เป็นเอกสารที่หากผู้ยังมิได้เตรียมมาในวันยื่นคำขอแต่สามารถให้ผู้ยื่นกลับไปเตรียมการและมอบให้เจ้าหน้าที่ตรวจในภายหลังได้แก่

ก. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับผู้ประกอบกิจการ กรณีขยายโรงงาน

ข. แบบแปลนอาคารโรงงาน (กรณีอาคารยังไม่ได้ปลูกสร้าง) 1 ชุด

ค. กระบวนการผลิต กรณีโรงงานที่อาจก่อปัญหามลพิษ 1 ชุด

ง. แบบแปลนแผนผัง คำอธิบายโดยละเอียดแสดงวิธีการป้องกัน 2 ชุด เหตุเดือดร้อน โดยเฉพาะการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน (กรณีเฉพาะโรงงานที่อาจก่อปัญหามลพิษ)

2) ความถูกต้องของเอกสาร: ตรวจสอบรายละเอียดของเอกสารว่าถูกต้องหรือไม่

2.1 ตรวจดูคำขอรับใบอนุญาต

ก. ชื่อ และที่อยู่ ขอผู้ขออนุญาตถูกต้องตรงตามข้อ 2.11.3.1 (1.1)

ข. การประกอบกิจการ เพื่อทราบประเภทหรือชนิดของโรงงาน กรณีขยายโรงงานในใบอนุญาตฯ

ค. กำลังแรงม้าเครื่องจักร และ/หรือ จำนวนคนงาน เพื่อตรวจสอบขนาดของโรงงานว่าต้องยื่นขอประกอบกิจการโรงงานหรือเข้าข่ายขยายโรงงานหรือไม่

ง. การลงชื่อผู้ขออนุญาตในกรณีที่เป็นนิติบุคคล จะต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจ หรือ ผู้รับมอบอำนาจเท่านั้น

2.2 ตรวจดูแบบแปลนแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร (กรณีโรงงานมีพื้นที่มากกว่า 70 ตารางเมตร)

ก. มีขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน

ข. มีการลงตำแหน่งแสดงการติดตั้งเครื่องจักร

ค. มีรายละเอียดเครื่องจักร โดยระบุขนาดกำลังแรงม้า และจำนวนเครื่องจักร

2.3 ตรวจดูหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล (กรณีผู้ขออนุญาตเป็นนิติบุคคล)

ก. วันคัดสำเนาหนังสือ ต้องไม่เกิน 6 เดือน

ข. ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลนั้นว่าถูกต้องหรือไม่

2.4 ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ (กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน)

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ขออนุญาตเป็นนิติบุคคลต้องมีการลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องเดียว ให้ติดอากรแสตมป์ 10 บาท หากมอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไป ให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

จ. ต้องมีการลงนามและชื่อของผู้เป็นพยาน

2.5 ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ/ เอกสารรับรอง ของคนต่างด้าวของผู้ขออนุญาตและผู้รับมอบอำนาจ

2.6 ตรวจดูแบบแปลนอาคารโรงงาน (กรณีอาคารยังไม่ได้ปลูกสร้าง)

ก. มีรูปแบบแสดงภาพด้านหน้า ด้านข้าง และด้านบนของอาคารที่มีขนาดเหมาะสม และถูกต้องตามมาตรส่วน

2.7 ตรวจดูกระบวนการผลิต กรณีโรงงานที่อาจก่อปัญหามลพิษ มีผังขั้นตอนการผลิตและคำอธิบาย

2.8 ตรวจดูแบบแปลนแผนผังคำอธิบายโดยละเอียดแสดงวิธีการป้องกันเหตุเดือนร้อน โดยเฉพาะการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษที่มีผลการทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน

ก. กรณีโรงงานที่อาจก่อปัญหามลพิษมาก ต้องมีแบบแปลนแผนผังรายการคำนวณและคำรับรองของวิศวกรพร้อมสำเนาใบอนุญาตให้เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมที่ยังไม่หมดอายุ

ข. กรณีโรงงานที่อาจก่อปัญหามลพิษน้อย ควรมีรูปภาพระบบหรือระบบแปลนแผนผังระบบพร้อมคำอธิบาย

<u>หมายเหตุ</u> เอกสารประกอบคำขออนุญาตต่างๆ ที่เป็นสำเนา ต้องมีการลงนามรับรองสำเนาถูกต้อง โดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจ

3) การดำเนินการในการพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร

3.1 ถ้าเอกสารกลุ่มหลักและเอกสารกลุ่มรองครบถ้วนถูกต้องทั้งข้อ 2.11.3.1 (1.1) และ 2.11.3.1 (1.2) ให้เจ้าหน้าที่ลงนามในคำขอเพื่อรับรองความถูกต้อง

3.2 ถ้าเอกสารกลุ่มหลักและเอกสารกลุ่มรองในข้อ 2.11.3.1 ไม่ครบถ้วน ให้เจ้าหน้าที่ระบุสิ่งที่ไม่ครบถ้วนทั้งข้อ 2.11.3.1(1.1) และข้อ 2.11.3.1 (1.2) ในใบแจ้งเอกสารไม่ครบถ้วนถูกต้อง ในแบบ FAC-F-10 จำนวน 2 ชุด แล้วให้เจ้าหน้าที่และผู้ยื่นลงชื่อเพื่อคืนให้ผู้ยื่น 1 ชุด พร้อมเอกสารที่นำมายื่น ส่วนอีก 1 ชุด เก็บรวมในแฟ้ม

3.3 ถ้าเอกสารกลุ่มหลักในข้อ 2.11.3.1 (1.1) ครบถ้วนถูกต้องแต่เอกสารกลุ่มรองในข้อ 2.11.3.1 (1.2) ไม่ครบถ้วน ให้เจ้าหน้าที่รับคำขอพร้อมระบุรายการเอกสารที่ไม่ครบถ้วนลงในแบบ FAC-F-10 จำนวน 2 ชุด แล้วให้เจ้าหน้าที่และผู้ยื่นลงชื่อเพื่อคืนให้ผู้ยื่น 1 ชุด ส่วนอีก 1 ชุด เก็บรวบรวมในคำขอที่รับไว้

2.11.3.2 การพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสารสำหรับ การแจ้งประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3

1) ความครบถ้วนของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยจะต้องแสดงเอกสารและหลักฐานประกอบ ได้แก่

ก. ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 3 กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานคร 3 ชุด หรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค

ข. หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน 1 ชุด

ค. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ฉบับผู้ประกอบกิจการ

2) ความถูกต้องของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่โดย

2.1 ตรวจดูใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 3

ก. ชื่อ ที่อยู่ ที่ตั้งโรงงาน การประกอบกิจการ และทะเบียนโรงงานว่าตรงกับที่ได้รับอนุญาตไว้หรือไม่

ข. กำลังแรงม้าเครื่องจักร และ/หรือจำนวนคนงาน เพื่อตรวจสอบว่าจะแจ้งเริ่มประกอบกิจการทั้งหมดหรือบางส่วน

2.2 ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคลต้องมีการลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไปให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

จ. ต้องมีการลงนามและชื่อของผู้เป็นพยาน

2.3 ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนผู้รับมอบอำนาจการหมดอายุ

3) การจัดทำใบแจ้งเอกสารไม่ครบถ้วนถูกต้องในแบบ FAC-F-10 : ให้จัดทำแบบ FAC-F-10 จำนวน 2 ชุด โดยระบุสิ่งที่ไม่ครบถ้วนถูกต้อง แล้วให้เจ้าหน้าที่และผู้ยื่นลงชื่อ เพื่อคืนให้ผู้ยื่น 1 ชุด พร้อมเอกสารที่ นำมายื่น ส่วนอีก 1 ชุด เก็บรวมในแฟ้ม

2.11.3.3 การพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร การต่ออายุใบอนุญาต

1) ความครบถ้วนของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยจะต้องแสดงเอกสารและหลักฐานประกอบ ได้แก่

ก. คำขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.3/1) 3 ชุด

ข. สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ประกอบกิจการ 1ชุด เป็นนิติบุคล

ค. หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน 1 ชุด

ง. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) 1 ชุด

2) ความถูกต้องของเอกสาร : ตรวจดูรายละเอียดของเอกสารว่าถูกต้องหรือไม่

2.1 ตรวจดูคำขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 3/1) และทะเบียนโรงงานว่าตรงกับที่ได้รับอนุญาตหรือไม่

ก. ชื่อ ที่อยู่ ที่ตั้งโรงงาน การประกอบกิจการ และทะเบียนโรงงานว่าตรงกับที่ได้รับอนุญาตไว้หรือไม่

ข. การลงชื่อผู้ประกอบกิจการในกรณีที่เป็นนิติบุคคล จะต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หรือหนังสือมอบอำนาจเท่านั้น

2.2 ตรวจดูว่าหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล

ก. วันคัดสำเนาหนังสือ ต้องไม่เกิน 6 เดือน

ข. ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลนั้นว่าถูกต้องหรือไม่

2.3 ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคลต้องมี การลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้การแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องเดียว ให้ติดอากรแสตมป์ 10 บาท หากมอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไป ให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

จ. ต้องมีการลงนามและชื่อของผู้เป็นพยาน

2.4 ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือ สำเนาหนังสือ / เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้รับมอบอำนาจ

- การหมดอายุ

2.5 ตรวจดูใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

- ตรงตามคำขอต่ออายุใบอนุญาต
- วันครบกำหนดต่ออายุใบอนุญาต

3) การดำเนินการในการพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร :

3.1 ถ้าเอกสารครบถ้วนถูกต้องตามข้อ 2.11.3.3 (1) และ 2.11.3.3 (2) ให้เจ้าหน้าที่ลงนามในคำขอเพื่อรับรองความถูกต้องแล้วดำเนินการต่อไป

3.2 ถ้าเอกสารไม่ครบถ้วนตามข้อ 2.11.3.3 (1) หรือไม่ถูกต้องตามข้อ 2.11.3.3 (2) ให้จัดทำใบแจ้งเอกสารไม่ครบ ถ้วนถูกต้องในแบบ FAC-F-10 จำนวน 2 ชุด โดยระบุสิ่งที่ไม่ครบถ้วนถูกต้องและให้เจ้าหน้าที่ และผู้ยื่นลงชื่อเพื่อคืนให้ผู้ยื่น 1ชุด พร้อมเอกสารที่นำมายื่น ส่วนอีก 1ชุด เก็บรวมในแฟ้ม

<u>หมายเหตุ</u> กรณีเอกสารประกอบคำขอต่ออายุใบอนุญาตนำมาไม่ครบถ้วนถูกต้อง แต่ใกล้วันครบกำหนดการยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาต ให้อนุโลมรับไว้ก่อนพร้อมชำระค่าธรรมเนียมการต่ออายุฯ แล้วให้ระบุสิ่งที่ไม่ครบถ้วนถูกต้องในแบบ FAC-F-10 จำนวน 2 ชุด โดยกำหนดวันที่จะนำมาให้ภายในวันก่อนเสนอต่ออายุใบอนุญาต หรือวันเจ้าหน้าที่ไปตรวจโรงงานแล้วแต่กรณี

กรณีมีหนังสือแจ้งให้มายื่นคำขอต่ออายุโดยระบุเอกสารที่ต้องนำมาให้ตรวจความถูกต้องของเอกสารตามที่ระบุในหนังสือ

2.11.3.4 การพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสารการโอนการประกอบกิจการโรงงาน

1) ความครบถ้วนของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยจะต้องแสดงเอกสารและหลักฐานประกอบ ได้แก่

1.1) คำขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 3/2) 3 ชุด กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานคร หรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค)

1.2) สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้โอนและหรือรับโอน กรณีผู้โอนและหรือผู้รับโอนเป็นนิติบุคคล 1 ชุด

1.3) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือสำเนาหนังสือ / เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้รับโอน กรณีผู้รับโอนเป็นบุคคลธรรมดา 1 ชุด

1.4) หนังสือมอบอำนาจและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้รับมอบ 1 ชุด

1.5) สำเนาหลักฐานการเปลี่ยนกรรมสิทธิ์ของผู้ประกอบกิจการโรงงาน เช่น 1 ชุดสัญญาเช่า หรือเช่าซื้อ สัญญาซื้อขาย บันทึกการโอน เป็นต้น กรณีการโอนตามมาตรา 11 หรือมาตรา 21

1.6) สำเนาหลักฐานเป็นผู้มีสิทธิขอรับโอน เช่น บัญชีทายาท หลักฐาน 1 ชุด การแสดงความเป็นผู้จัดการมรดก สำเนาคำสั่งศาลแสดงว่าเป็นผู้มีสิทธิ ขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน กรณีการโอนตามมาตรา 22

2) ความถูกต้องของเอกสาร : ตรวจดูรายละเอียดของเอกสารว่าถูกต้องหรือไม่

2.1 ตรวจดูคำขอรับโอนใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน หรือคำขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก. ชื่อและที่อยู่ ของผู้รับโอนถูกต้องตรงตามข้อ 2.11.3.4 (1.2)-(1.4) หรือไม่

ข. การประกอบกิจการ ทะเบียนโรงงานต้องตรงกับใบรับแจ้งหรือใบอนุญาต ตามข้อ 2.11.3.4 (1.6)

ค. กำลังแรงม้าเครื่องจักร และ / หรือ จำนวนคนงาน รวมทั้งสถานที่ตั้งโรงงาน เพื่อตรวจสอบโรงงานว่าเป็นโรงงานเดิมที่เคยได้รับแจ้งหรือรับอนุญาตไว้หรือไม่

ง. การลงชื่อผู้ประกอบกิจการในกรณีที่เป็นนิติบุคคล จะต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามที่เป็นไปตาม ที่ระบุไว้ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หรือ ผู้รับมอบอำนาจเท่านั้น

จ. ต้องมี วัน เดือน ปี ที่ยื่นคำขอ

2.2 ตรวจดูหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้โอนและหรือผู้รับโอน กรณีผู้โอนหรือผู้รับโอนเป็นนิติบุคคล

ก. วันคัดสำเนาหนังสือ ต้องไม่เกิน 6 เดือน

ข. ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลนั้นว่าถูกต้องหรือไม่

2.3 ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล ต้องมีการลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องเดียว ให้ติดอากรแสตมป์ 10 บาท หากมอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไป ให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

จ. ต้องมีการลงนามและชื่อของผู้เป็นพยาน

2.4 ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ / เอกสารรับ รองของคนต่างด้าวของผู้รับโอน กรณีผู้รับโอนเป็นบุคคลธรรมดา และผู้รับมอบอำนาจ

- การหมดอายุ

2.5 ตรวจดูบันทึกการโอนและหรือสำเนาหลักฐานอื่น

ก. ความครบถ้วนถูกต้องของการกรอกรายละเอียด

ข. การลงชื่อผู้โอนและผู้รับโอนในกรณีที่เป็นนิติบุคคล จะต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หรือผู้รับมอบอำนาจเท่านั้น

ค. ต้องมี วัน เดือน ปี ในบันทึกการโอน

<u>หมายเหตุ</u> หากเอกสารในข้อ 2.11.3.4 (1.2)-(1.6) ยังไม่ครบถ้วนถูกต้องให้เจ้าหน้าที่อนุโลมรับคำขอไว้ก่อนและให้จัดทำใบแจ้งเอกสารไม่ครบถ้วนถูกต้องตามแบบ FAC-F10 จำนวน 2 ชุด โดยระบุสิ่งที่ไม่ครบถ้วนถูกต้องและกำหนดวันส่งหลักฐานเพิ่มเติม แล้วให้เจ้าหน้าที่และผู้ยื่นลงชื่อเพื่อคืนให้ผู้ยื่น 1 ชุด ส่วนอีก 1ชุด เก็บรวมในคำขอที่รับไว้

2.11.3.5 การพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร การออกใบแทนใบอนุญาต

1) ความครบถ้วนของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยจะต้องแสดงเอกสารและหลักฐานประกอบ ได้แก่

ก. คำขอทั่วไป 3 ชุด กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานคร หรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค

ข. บันทึกรับแจ้งเอกสารสูญหาย 1 ชุด

ค. สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ประกอบกิจการ 1 ชุด เป็นนิติบุคคล

ง. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ / เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้ประกอบกิจการ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นบุคคลธรรมดา 1 ชุด

จ. หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ 1 ชุด กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน

2) ความถูกต้องของเอกสาร : ตรวจดูรายละเอียดของเอกสารว่าถูกต้องหรือไม่

2.1 ตรวจดูคำขอทั่วไป

ก. การกรอกข้อความครบถ้วนถูกต้อง

ข. การลงชื่อผู้ประกอบกิจการในกรณีที่เป็นนิติบุคคล จะต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลหรือ ผู้รับมอบอำนาจเท่านั้น

2.2 ตรวจดูบันทึกรับแจ้งเอกสารสูญหาย

ก. ชื่อและที่อยู่ ของผู้ประกอบกิจการถูกต้องตาม ข้อ 2.11.3.5 (1) หรือไม่

ข. ต้องระบุทะเบียนโรงงาน หากไม่ระบุทะเบียนโรงงานต้องระบุสถานที่ตั้งโรงงานอย่างชัดเจน

2.3 ตรวจดูหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล

ก. วันคัดสำเนาหนังสือ ต้องไม่เกิน 6 เดือน

ข. ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลนั้นว่าถูกต้องหรือไม่

2.4 ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคลต้องมีการลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องเดียว ให้ติดอากรแสตมป์ 10 บาท หากมอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไป ให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

จ. ต้องมีการลงนามและชื่อของผู้เป็นพยาน

2.5 ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ/ เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้ประกอบกิจการและผู้รับมอบอำนาจ

- การหมดอายุ

3) ให้จัดทำแบบ FAC-F-10 จำนวน 2 ชุด โดยระบุสิ่งที่ไม่ครบถ้วนถูกต้อง แล้วให้เจ้าหน้าที่และผู้ยื่นลงชื่อเพื่อคืนให้ผู้ยื่น 1 ชุด พร้อมเอกสารที่นำมายื่น ส่วนอีก 1 ชุด เก็บรวมในแฟ้ม

2.11.3.6 การพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร การแจ้งการเลิกการประกอบกิจการ

1) ความครบถ้วนของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยจะต้องแสดงเอกสารและหลักฐานประกอบได้แก่

ก. ใบแจ้งทั่วไป หรือหนังสือผู้ประกอบกิจการ 3 ชุด กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานคร หรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค

ข. หนังสือมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้ยื่นเรื่อง 1 ชุด

<u>หมายเหตุ</u> ใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.2) หรือใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) ถ้าผู้แจ้งเตรียมมาให้รับไว้ ถ้าไม่เตรียมมายังไม่ถือว่าเอกสารไม่ครบถ้วน

2) ความถูกต้องของเอกสาร : ตรวจดูรายละเอียดของเอกสารว่าถูกต้องหรือไม่

2.1 ตรวจดูใบแจ้งทั่วไป หรือหนังสือผู้ประกอบกิจการ

ก. การกรอกข้อความครบถ้วนถูกต้อง ต้องมีชื่อและที่อยู่การประกอบกิจการ ทะเบียนโรงงาน และสถานที่ตั้งโรงงาน

ข. การลงชื่อผู้ประกอบกิจการ โรงงานกรณีที่เป็นนิติบุคคลจะต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลหรือ ผู้รับมอบอำนาจเท่านั้น

2.2 ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคลต้องมีการลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องเดียวให้ติดอากรแสตมป์ 10 บาท หากมอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไป ให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

2.3 ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้อื่น

3) การจัดทำใบแจ้งเอกสารไม่ครบถ้วนถูกต้องตามแบบ FAC-F-10

- การหมดอายุ

2.11.3.7 การพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร การเปลี่ยนแปลงสาระสำคัญในใบอนุญาต

1) ความครบถ้วนของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่โดยจะต้องแสดงเอกสารและหลักฐานประกอบ ได้แก่

ก. ใบแจ้งทั่วไป หรือหนังสือผู้ประกอบกิจการ 3 ชุด กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานคร หรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค

ข. สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล 1 ชุด

ค. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ / เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้ประกอบกิจการ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นบุคคลธรรมดา 1 ชุด

ง. หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน 1 ชุด

2) ความถูกต้องของเอกสาร : ตรวจดูรายละเอียดของเอกสารว่าถูกต้องหรือไม่

2.1 ตรวจดูใบแจ้งทั่วไป หรือหนังสือผู้ประกอบกิจการ

ก. การกรอกข้อความครบถ้วนถูกต้อง ต้องมีชื่อและที่อยู่ การประกอบกิจการ ทะเบียนโรงงาน และสถานที่ตั้งโรงงาน

ข. การลงชื่อผู้ประกอบกิจการโรงงานในกรณีที่เป็นนิติบุคคล จะต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลหรือ ผู้รับมอบอำนาจเท่านั้น

2.2 ตรวจดูหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล

ก. วันคัดสำเนาหนังสือ ต้องไม่เกิน 6 เดือน

ข. ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลนั้นว่าถูกต้องหรือไม่

2.3 ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคลต้องมีการลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องเดียว ให้ติดอากรแสตมป์ 10 บาท หากมอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไป ให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

จ. ต้องมีการลงนามและชื่อของผู้เป็นพยาน

2.4 ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ/ เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้ประกอบกิจการและผู้มอบอำนาจ

- การหมดอายุ

3) การจัดทำใบแจ้งเอกสารไม่ครบถ้วนถูกต้อง ให้จัดทำแบบ FAC-F-10 จำนวน 2 ชุด โดยระบุสิ่งที่ไม่ครบถ้วนถูกต้อง แล้วให้เจ้าหน้าที่และผู้ยื่นลงชื่อ เพื่อคืนให้ผู้ยื่น 1 ชุด พร้อมเอกสารที่นำมายื่น ส่วนอีก 1 ชุด เก็บรวมในแฟ้ม

2.11.3.8 การพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร การเปลี่ยนชื่อ/ ที่อยู่ในใบอนุญาต

1) ความครบถ้วนของเอกสาร : ตรวจสอบจำนวนเอกสารที่ยื่นว่าครบถ้วนหรือไม่ โดยจะต้องแสดงเอกสารและหลักฐานประกอบได้แก่

ก. ใบแจ้งทั่วไป หรือหนังสือผู้ประกอบกิจการ 1 ชุด กรณีโรงงานในกรุงเทพมหานคร หรือ 4 ชุด กรณีโรงงานในส่วนภูมิภาค

ข. สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล 1 ชุด กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล

ค. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ/ เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้ประกอบกิจการ 1 ชุด กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นบุคคลธรรมดา

ง. หนังสือมอบอำนาจ และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน 1 ชุด

จ. ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.2) หรือใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)

2) ความถูกต้องของเอกสาร : ตรวจดูรายละเอียดของเอกสารว่าถูกต้องหรือไม่

2.1 ตรวจดูใบแจ้งทั่วไป หรือหนังสือผู้ประกอบกิจการ

2.2 ตรวจดูหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคล

2.3 ตรวจดูหนังสือมอบอำนาจ กรณีให้ผู้อื่นทำการแทน

ก. การลงนามของผู้มอบอำนาจ กรณีผู้ประกอบกิจการเป็นนิติบุคคลต้องมีการลงนามที่เป็นไปตามที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

ข. การลงนามของผู้รับมอบอำนาจ

ค. การมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องใด

ง. การติดอากรแสตมป์ กรณีมอบอำนาจให้ทำการแทนเรื่องเดียว ให้ติดอากรแสตมป์ 10 บาท หากมอบอำนาจให้ทำการแทนตั้งแต่สองเรื่องขึ้นไป ให้ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

จ. ต้องมีการลงนามและชื่อของผู้เป็นพยาน

2.4 ตรวจดูสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือ / เอกสารรับรองของคนต่างด้าวของผู้ประกอบกิจการและผู้รับมอบอำนาจ

- การหมดอายุ

3) การจัดทำใบแจ้งเอกสารไม่ครบถ้วนถูกต้อง ให้จัดทำแบบ FAC-F-10 จำนวน 2 ชุด โดยระบุสิ่งที่ไม่ครบถ้วนถูกต้องแล้ว ให้เจ้าหน้าที่และผู้ยื่นลงชื่อเพื่อคืนให้ผู้ยื่น 1 ชุด พร้อมเอกสารที่นำมายื่น ส่วนอีก 1 ชุด เก็บรวมในแฟ้ม

2.12 การพิจารณาคำขออนุญาตประกอบกิจการ/ ขยายโรงงาน FAC-WI-07 (01)

2.12.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 แบบ FAC-PM-03

2.12.2 เอกสารที่ใช้

2.12.2.1 แบบรายงานผลการตรวจและพิจารณาการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน แบบ FAC-F-12

2.12.2.2 แบบรายงานผลการตรวจและพิจารณาการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน แบบ FAC-F-13

2.12.2.3 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4)

2.12.2.4 หนังสือแจ้งการอนุญาต แบบ FAC-F-15

2.12.2.5 คำสั่งไม่ออกใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน แบบ FAC-F-16

2.12.2.6 คำสั่งไม่ออกใบอนุญาตขยายโรงงานแบบ FAC-F-17

2.12.2.7 หนังสือเชิญพบ/ขอรายละเอียด แบบ FAC-F-18

2.12.2.8 ใบนำเสนองาน แบบ FAC-F-11

2.12.3 วิธีปฏิบัติงาน

เมื่อได้รับเรื่องราวการขออนุญาตแล้ว ให้เจ้าหน้าที่ดำเนินการดังต่อไปนี้

2.12.3.1 เตรียมเอกสารแบบฟอร์มการตรวจ

- กรณีขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ให้ใช้แบบรายงานผลการตรวจและพิจารณา การขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามแบบ FAC-F-12

- กรณีขออนุญาตขยายโรงงาน ให้ใช้แบบรายงานผลการตรวจและพิจารณาการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ตามแบบ FAC-F-13

- กรณีอาคารโรงงานมีพื้นที่ไม่เกิน 70 ตารางเมตร และไม่มีแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรให้จัดเตรียมเอกสารเพื่อเขียนแผนผังด้วย

2.12.3.2 ตรวจโรงงาน

(1) เจ้าหน้าที่จะต้องเตรียมตัวไปตรวจสอบโรงงานให้เป็นไปตามที่ได้นัดหมายกับผู้ขออนุญาตและตรงต่อเวลา หากไม่สามารถไปได้ตามวันเวลาที่นัดหมาย จะต้องแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อจะได้มอบหมายให้เจ้าหน้าที่ผู้อื่นทำการแทน

(2) กรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มรายงานผลการตรวจฯ ให้ครบถ้วนทุกหัวข้อ

(3) กรณีที่มีอาคารโรงงานอยู่แล้ว และพื้นที่ไม่เกิน 70 ตารางเมตร ให้เขียนแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร

(4) ตรวจความครบถ้วนและความถูกต้องของเอกสาร ถ้าเอกสารที่ยังไม่ได้แนบในคราวยื่นคำขอ หรือยังไม่ถูกต้อง จะต้องขอให้ครบถ้วนและแก้ไขให้ถูกต้องในวันที่ไปตรวจโรงงาน ถ้าผู้ขออนุญาตไม่สามารถจัดเตรียมให้ได้ ให้ทำหนังสือขอเอกสารเพิ่มเติมพร้อมคราวเดียวกันกับขอรายละเอียดอื่น ๆ ต่อไป (ถ้ามี)

2.12.3.3 พิจารณาความถูกต้องในการขออนุญาตประกอบกิจการ/ ขยายโรงงาน ดังนี้

1) ทำเลที่ตั้งโรงงาน

1.1 ต้องไม่ขัดกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ข้อ 2 ข้อ 3 และข้อ 4 ออกตามความใน พระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535

1.2 ต้องไม่ขัดมติ ครม. นโยบายของหน่วยงานราชการต่าง ๆ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

2) อาคารโรงงาน

ต้องมีลักษณะให้เป็นไปตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ข้อ 5 ออกตามความใน พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และนโยบายที่เกี่ยวข้อง

3) เครื่องจักร

ต้องมีลักษณะให้เป็นไปตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ข้อ 6 และข้อ 7 ออกตามความใน พระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

4) ปัญหาสิ่งแวดล้อม

ต้องมีมาตรการป้องกันและระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ และอากาศ และกากของเสีย แล้วแต่กรณี

5) ประเภทหรือชนิดของกิจการ

ถูกต้องตามบัญชีท้ายกฎกระทรวงและเป็นไปตามนโยบายกระทรวงอุตสาหกรรม

6) นโยบายหรือระเบียบอื่น ๆ เกี่ยวกับเรื่องกรณีพิเศษนอกเหนือจากที่กำหนดดังกล่าว

2.12.3.4 จัดทำเอกสาร

1) กรณีอนุญาตจัดทำใบ ร.ง. 4 โดยพิมพ์ในใบ ร.ง. 4 ลำดับที่ 1,2 และ 10 กรณีอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน หรือลำดับที่ 4, 5 กรณีอนุญาตขยายโรงงาน และจัดทำหนังสือแจ้งอนุญาตตามแบบ FAC-F-15

2) กรณีไม่อนุญาต จัดทำคำสั่งไม่ออกใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามแบบ FAC-F-16 หรือ คำสั่งไม่ออกใบอนุญาตขยายโรงงานตามแบบ FAC-F-17

3) กรณีเชิญพบหรือขอรายละเอียดเพิ่มเติม จัดทำหนังสือเชิญพบ/ขอรายละเอียดตามแบบ FAC-F-18

2.12.3.5 เตรียมเอกสารนำเสนอ

1) ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารที่สั่งพิมพ์

2) จัดแยกเอกสารส่วนที่คืนผู้ขอ และส่วนที่จัดเก็บที่หน่วยงานให้ชัดเจน

3) กรอกรายละเอียดในใบนำเสนองานตามแบบ FAC-F-11 ให้ครบถ้วน

2.13 วิธีปฏิบัติงานการเก็บค่าธรรมเนียมรายปี FAC-WI-08 (02)

2.13.1 ขั้นตอนการดำเนินงานที่เกี่ยวข้อง

2.13.1.1 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2

2.13.1.2 ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3

2.13.1.3 ขั้นตอนการดำเนินการรับชำระค่าธรรมเนียมรายปีของโรงงานที่ครบกำหนดชำระ

2.13.2 เอกสารที่ใช้

2.13.2.1 ใบแจ้งการเสียค่าธรรมเนียม

2.13.2.2 ใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

2.13.2.3 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

2.13.2.4 หนังสือแจ้งให้มาชำระค่าธรรมเนียมรายปี

2.13.2.5 หนังสือแจ้งเตือนให้มาชำระค่าธรรมเนียมรายปี (ครั้งที่ 1)

2.13.2.6 หนังสือแจ้งเตือนให้มาชำระค่าธรรมเนียมรายปี (ครั้งที่ 2)

2.13.3 วิธีปฏิบัติงาน

2.13.3.1 การเก็บค่าธรรมเนียมรายปี ในคราวแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

1) ผู้แจ้งการประกอบกิจการโรงงาน เป็นผู้กรอกใบแจ้งการเสียค่าธรรมเนียมท่อนบน พร้อมลงชื่อกำกับ

2) พนักงานเจ้าหน้าที่ผู้ได้รับการแต่งตั้ง ให้เป็นผู้รับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานเป็นผู้กรอกใบแจ้งการเสียค่าธรรมเนียมท่อนล่างพร้อมลงชื่อกำกับ

3) เจ้าหน้าที่คลังรับเงินค่าธรรมเนียมตามที่ระบุไว้ในใบแจ้งการเสียค่าธรรมเนียม ออกใบเสร็จให้ผู้แจ้ง พร้อมเก็บสำเนาใบเสร็จและใบแจ้งการเสียค่าธรรมเนียมไว้เป็นหลักฐาน

4) พนักงานเจ้าหน้าที่ตามข้อ 3.1.2 เป็นผู้บันทึกรายละเอียดการชำระค่าธรรมเนียมรายปีใน ร.ง.2 กรณีแจ้งประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 หรือ ร.ง. 4 ลำดับที่ 9 กรณีแจ้งประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3

2.13.3.2 การเก็บค่าธรรมเนียมรายปีของโรงงานที่ครบกำหนดชำระ

1) ผู้ประกอบกิจการโรงงานเป็นผู้ชำระค่าธรรมเนียมรายปี โดยยื่นหลักฐานใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน หรือใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 พร้อมหนังสือเตือนให้มาชำระค่าธรรมเนียมรายปีตามแบบ FAC-F-24, FAC-F-25 หรือ FAC-F-26

2) เจ้าหน้าที่คลังดำเนินการเช่นเดียวกับข้อ 3.1.3 และบันทึกรายละเอียดการชำระค่าธรรมเนียมรายปี ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลำดับที่ 9 หรือใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

2.14 วิธีปฏิบัติงานการออกใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน FAC-MI-09 (02)

2.14.1 ขั้นตอนการดำเนินงานที่เกี่ยวข้อง

1) ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 2
2) ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3

2.14.2 เอกสารที่ใช้

1) ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2
2) ใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3
3) ใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2
4) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3

2.14.3 วิธีปฏิบัติงาน

1) การออกใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

1.1 จัดพิมพ์แบบ ร.ง.2 ฉบับผู้ประกอบการ ฉบับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และฉบับกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับกรุงเทพมหานคร หรือฉบับผู้ประกอบการ ฉบับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ฉบับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด และฉบับกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นอื่น ให้ครบถ้วน

1.2 พนักงานเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ลงชื่อในแบบ ร.ง. 2 ทุกฉบับ

1.3 ออกเลขที่ใบรับแจ้ง

2) การบันทึกเพิ่มเติมการแจ้งสำหรับโรงงานจำพวกที่ 2

เมื่อมีการแจ้งโอน แจ้งเปลี่ยนแปลงสาระในใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 (ร.ง.2) ให้บันทึกการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวใน ร.ง.2 หน้า 2 พร้อมเจ้าหน้าที่ลงชื่อกำกับ

3) การบันทึกใบรับแจ้งการประกอบกิจการสำหรับโรงงานจำพวกที่ 3

3.1 กรณีแจ้งประกอบกิจการโรงงาน จัดพิมพ์แบบ ร.ง. 4 ลำดับที่ 3 โดยระบุวันที่ แจ้ง และวันเริ่มประกอบกิจการตามที่ระบุในใบแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 3 ทั้งนี้วันแจ้งประกอบกิจการต้องก่อนวันเริ่มประกอบกิจการไม่น้อยกว่า 15 วัน ส่วนกำหนดสิ้นอายุใบอนุญาตให้ระบุวันที่ 31 ธันวาคม ของปีที่ 5 นับแต่วันที่เริ่มประกอบกิจการ เช่น ถ้าเริ่มประกอบกิจการในปี พ.ศ. 2546 ไม่ว่าจะเริ่มวันใดก็ตาม ใบอนุญาตจะสิ้นอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2550 และพนักงานเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการแต่งตั้งลงชื่อกำกับการแจ้งในใบ ร.ง.4 ลำดับที่ 3

3.2 กรณีแจ้งประกอบกิจการโรงงานส่วนขยาย จัดพิมพ์ใบ ร.ง.4 ลำดับที่ 6 ระบุวันที่แจ้งและวันเริ่มประกอบกิจการตามที่ระบุในใบแจ้งฯ ทั้งนี้ วันแจ้งประกอบกิจการต้องก่อนวันเริ่มประกอบกิจการไม่น้อยกว่า 15 วัน และเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการแต่งตั้งลงชื่อกำกับการแจ้ง ใน ร.ง. 4 ลำดับที่ 4

หมายเหตุ กรณีการแจ้งเริ่มประกอบกิจการเพียงบางส่วนให้บันทึกใน ร.ง. 4 ลำดับที่ 7 ว่า "แจ้งเริ่มประกอบกิจการ/ แจ้งเริ่มประกอบกิจการส่วนขยายครั้งที่..... โดยใช้เครื่องจักร..... แรงม้า เครื่องจักรที่เหลือ..แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์"

2.15 วิธีปฏิบัติงานการพิจารณาต่ออายุใบอนุญาต FAC-MI-10 (02)

2.15.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3 แบบ FAC-PM-03)

2.15.2 เอกสารที่ใช้

2.15.2.1 คำขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 3/1)

2.15.2.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4)

2.15.2.3 ใบนำเสนองานามแบบ FAC-F-11

2.15.2.4 แบบรายงานผลการตรวจโรงงานการขอต่ออายุใบอนุญาตตามแบบ FAC-F-14

2.15.2.5 หนังสือคำสั่งให้ปรับปรุงแก้ไขต่ออายุใบอนุญาต แบบ FAC-F-19

2.15.2.6 หนังสือคำสั่งไม่ต่ออายุใบอนุญาต แบบ FAC-F-20

2.15.3 วิธีปฏิบัติงาน

2.15.3.1 เมื่อผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ยื่นคำขอต่ออายุก่อนวันสิ้นอายุใบอนุญาตให้เรียกเก็บค่าธรรมเนียมการต่ออายุ และพิจารณาความครบถ้วนถูกต้องของเอกสาร ตามวิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของเอกสารสำหรับโรงงานจำพวกที่ 3ตามแบบ FAC-WI-06 และเรียกเก็บค่าธรรมเนียมการต่ออายุ ตามอัตราค่าธรรมเนียมที่กำหนดในกฎกระทรวง ฉบับที่ 7 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 แต่ถ้าผู้รับใบอนุญาตยื่นคำขอต่ออายุหลังวันที่ใบอนุญาตสิ้นอายุ แต่ภายใน 60 วัน นับแต่วันที่ใบอนุญาตสิ้นอายุ ให้ดำเนินการเช่นเดียวกัน แต่เรียกเก็บค่าปรับเพิ่มอีกร้อยละ 20 ของค่าธรรมเนียมการต่ออายุ

2.15.3.2 ตรวจสอบและจัดทำแบบรายงานผลการตรวจโรงงาน ขอต่ออายุใบอนุญาตตามแบบ FAC-F-14 หากโรงงานและเครื่องจักรมีลักษณะถูกต้องตามมาตรา 8 กฎกระทรวงที่ออกตามความในมาตรา 8 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่ออกตามกฎกระทรวงดังกล่าวและออกตามความในมาตรา 32 และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตให้ต่ออายุให้โดยจัดพิมพ์เอกสารการต่ออายุใน (ร.ง. 4) ลำดับที่ 3 และเจ้าหน้าที่พร้อมผู้อนุญาตลงชื่อกำกับ

หากตรวจสอบแล้วโรงงานยังมีลักษณะไม่ถูกต้องให้สั่งปรับปรุงแก้ไข ดังตัวอย่างหนังสือคำสั่งให้ปรับปรุงแก้ไขตามแบบ FAC-F-29

เมื่อครบกำหนดการสั่งปรับปรุงแก้ไขหากตรวจสอบพบว่ามีการปรับปรุงแก้ไขแล้วให้ดำเนินการต่ออายุให้ หากไม่มีการแก้ไขให้มีหนังสือตอบไม่อนุญาตดังตัวอย่างหนังสือตอบไม่อนุญาตต่ออายุตามแบบ FAC-F-20

การนำเสนองานใช้แบบใบนำเสนองานตามแบบ FAC-F-11 โดยกรอกใบนำเสนอข้อมูลในงานให้ครบถ้วน

2.16 วิธีปฏิบัติงานการพิจารณาขอโอนใบอนุญาต FAC-MI-11 (00)

2.16.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3ตามแบบ FAC-PM-03

2.16.2 เอกสารที่ใช้

2.16.2.1 คำขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 3/2)

2.16.2.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)

2.16.3 วิธีปฏิบัติงาน

2.16.3.1 เมื่อผู้ขอยื่นคำขอรับใบอนุญาตให้ตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของคำขอและเอกสารตามวิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้องของเอกสารสำหรับโรงงานจำพวกที่ 3 แบบ FAC-WI-06

2.16.3.2 ให้พิจารณาว่ามีการยื่นคำขอโอนทันกำหนดหรือไม่ โดยกำหนดระยะเวลาในการยื่นคำขอรับโอนใบอนุญาตมี 2 กรณี คือ

1) กรณีการโอนการประกอบกิจการโรงงาน ให้เช่า หรือให้เช่าซื้อโรงงาน หรือขายโรงงาน ตามมาตรา 21 ผู้รับโอนการประกอบกิจการโรงงาน ผู้เช่า หรือผู้เช่าซื้อโรงงาน หรือผู้ซื้อโรงงาน ต้องขอรับโอนใบอนุญาตภายใน 7 วัน จากวันที่มีการโอนการประกอบกิจการ ให้เช่า หรือให้เช่าซื้อโรงงาน หรือขายโรงงาน

2) กรณีการโอนเนื่องจากผู้รับใบอนุญาตตาย ให้ทายาทหรือผู้จัดการมรดกยื่นคำขอรับโอนใบอนุญาตภายใน 90 วันนับแต่วันที่ผู้รับใบอนุญาตเดิมตาย หรือภายในระยะเวลาที่ได้รับอนุญาตให้ขยายเวลาตามความจำเป็น

2.16.3.3 เมื่อพิจารณาคำขอและเอกสารครบถ้วน ผู้ยื่นคำขอรับโอนใบอนุญาตเป็นผู้มีสิทธิในการยื่นและยื่นคำขอภายในระยะเวลาที่กำหนดให้อนุญาตโอนการประกอบกิจการโดยพิมพ์ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) ลำดับที่ 8 และให้ผู้ได้รับการมอบหมายเป็นผู้ลงนามอนุญาตพร้อมพิมพ์ใบ ร.ง. 4 ลำดับที่ 7 ด้วยข้อความว่า "โอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจาก..... เป็น.....ตามคำร้องลงวันที่....." และให้เจ้าหน้าที่ลงชื่อกำกับ

2.16.3.4 เมื่อดำเนินการเสร็จสิ้นแล้วให้ส่งคืนใบอนุญาตแก่ผู้ขอโดยไม่ต้องเรียกเก็บค่าธรรมเนียม

2.17 วิธีปฏิบัติงานการพิจารณาออกใบแทน FAC-MI-09 (02)

2.17.1 ขั้นตอนการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

ขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ 3

2.17.2 เอกสารที่ใช้

2.1 ใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 (ร.ง.2)

2.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)

2.17.3 วิธีปฏิบัติงาน

2.17.3.1 การออกใบแทนใบอนุญาตกรณีใบอนุญาตสูญหายทั้งใบ

1) ให้จัดทำใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) เฉพาะฉบับผู้ประกอบกิจการโดย

1.1 พิมพ์ข้อความใน ร.ง.4 ฉบับผู้ประกอบกิจการ เหมือนข้อความใน ร.ง.4 ฉบับที่เก็บที่ อปท.ยกเว้น ช่อง ที่...../....., วันที่.....เดือน.....พ.ศ. และลงชื่อ……. ผู้อนุญาตในลำดับที่ 1 ไม่ต้องพิมพ์ข้อความ

1.2 ช่องการลงชื่อ ของเจ้าหน้าที่และหรือผู้อนุญาตใน ร.ง.4 ลำดับที่ 2-10 ให้พิมพ์ชื่อและตำแหน่ง (ถ้ามี) ของผู้ที่ลงนามไว้เดิม เช่น

- การลงชื่อเจ้าหน้าที่ ในลำดับที่ 2
  ลงชื่อ นายสมบัติ ใหม่เอี่ยม เจ้าหน้าที่
  (หัวหน้างาน 2.5)
- การลงชื่อ ในลำดับที่ 3
  ลงชื่อ นายสมบัติ ใหม่เอี่ยม เจ้าหน้าที่
  (หัวหน้างาน 2.5)

	เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
	นายสมบัติ ใหม่เอี่ยม วิศวกรตรวจโรงงาน	นายสุเทพ บูรณวิทยานนท์ หัวหน้าฝ่ายควบคุมโรงงาน 2 กองควบคุมโรงงาน ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต

- การลงชื่อในลำดับที่ 7

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1.	(พิมพ์ข้อความเช่นเดียวกับที่ระบุใน ร.ง.4 ฉบับที่เก็บที่ อปท.)	นายสมบัติ ใหม่เอี่ยม หัวหน้างาน 2.5

- การลงชื่อในลำดับที่ 9

	เจ้าหน้าที่
	นายสมจิตร กลมปลื้ม วิศวกรตรวจโรงงาน
	นางอาภรณ์ ชุ่มชื่น เจ้าหน้าที่ธุรการ
	นางนฤมล มูลพร้อม

2) ให้พิมพ์ใบ ร.ง.4 ฉบับ ที่เก็บที่ อปท. และฉบับผู้ประกอบกิจการ ลำดับที่ 7 เพิ่มข้อความว่า

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
.....	ได้ออกใบแทนใบอนุญาตให้ตามคำร้องลงวันที่..... เดือน.....พ.ศ.....ซึ่งเดิมผู้อนุญาต คือ..... อนุญาตเมื่อวันที่..... เดือน.....พ.ศ.....	

หมายเหตุ ผู้อนุญาตให้พิมพ์ชื่อและตำแหน่ง เช่น “นายรัชดา สิงคาลวณิชย์ ผู้อำนวยการกองควบคุมโรงงาน” โดยไม่ต้องพิมพ์ประโยคว่า ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต และพิมพ์วัน/เดือน/ปี ที่ออกใบอนุญาตเดิม ตามที่ระบุใน ร.ง.4 ฉบับ กรอ. ลำดับที่ 1

3) ประทับตรา “ใบแทน” ด้วยตัวอักษรสีแดงกึ่งกลางด้านบน เฉพาะใบ ร.ง.4 ฉบับใบแทน ทุกลำดับ

4) เจ้าหน้าที่ลงชื่อกำกับข้อความที่เพิ่มเติมใน ร.ง.4 ลำดับที่ 7 ฉบับ ที่เก็บที่ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และ ฉบับใบแทน

5) หัวหน้าส่วนงานเป็นผู้ลงนาม และประทับตราหัวหน้าส่วนงาน ไม่ใช่ตราผู้ได้รับ มอบหมายให้ออกใบอนุญาต ใน ร.ง.4 ฉบับใบแทน ลำดับที่ 1

6) ออกเลขที่ และลงวันที่ออกใบแทนในลำดับที่ 1 ใหม่ โดยเลขที่ใบแทนใช้รหัส ท...../.....

2.17.3.2 การออกใบแทนใบอนุญาตกรณีใบอนุญาตสูญหายเป็นบางลำดับ

1) ให้จัดพิมพ์ใบ ร.ง.4 ฉบับผู้ประกอบกิจการ เฉพาะลำดับที่สูญหาย ให้มีข้อความเช่นเดียวกับใบ ร.ง.4 ฉบับ ที่เก็บที่ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น โดยพิมพ์ช่องการลงชื่อของเจ้าหน้าที่ และหรือผู้อนุญาต เช่นเดียวกับข้อ 2.7.3.1 (2)

2) ให้พิมพ์ใบ ร.ง.4 ทั้งฉบับ ที่เก็บที่ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และฉบับผู้ประกอบกิจการ ลำดับที่ 7 โดยระบุ ข้อความว่า “ได้ออกใบแทนใบอนุญาต ลำดับที่.....ตามคำร้อง ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....”

3) ประทับตรา “ใบแทน” ด้วยตัวอักษรสีแดง กึ่งกลางด้านบนของใบแทนทุกลำดับที่จัดพิมพ์

4) เจ้าหน้าที่ ลงชื่อใน ร.ง.4 ลำดับที่ 7 ทั้งฉบับ ที่เก็บที่ องค์กรส่วนปกครองท้องถิ่น และฉบับใบแทน

5) กรณีสูญหายลำดับที่ 1 ให้ถือว่าเป็นการสูญหายทั้งฉบับ

2.17.3.3 การตัดสำเนาใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2

1) ให้พิมพ์ใบ ร.ง.2 ฉบับผู้ประกอบกิจการ ข้อความเช่นเดียวกับฉบับที่เก็บที่ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทุกประการ <u>รวมทั้งชื่อและตำแหน่งเจ้าหน้าที่ผู้รับแจ้งเดิมด้วย</u>

2) ให้พิมพ์ใบ ร.ง.2 ทั้งฉบับผู้ประกอบกิจการ และ ฉบับที่เก็บที่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในหน้าบันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ว่า "ได้คัดสำเนาให้ตามคำขอลงวันที่....."…

3) ให้ประทับตรา "สำเนา" บน ร.ง.2 ฉบับผู้ประกอบกิจการ กึ่งกลางด้านบนเหนือครุฑ

4) ให้ผู้รับแจ้งลงชื่อและประทับตราในหน้าบันทึกการเปลี่ยนแปลงทั้ง 2 ฉบับ

บทที่ 3

มาตรฐานการกำกับดูแลโรงงาน

เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมให้แก่เทศบาล องค์การบริหารส่วนตำบลที่ได้รับการถ่ายโอนภารกิจตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ในด้านการตรวจสอบกรณีโรงงานก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือการพิจารณาการประกอบกิจการของโรงงานในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมายภายใต้หลักเกณฑ์เงื่อนไข วิธีการที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดได้อย่างถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ จึงได้กำหนดมาตรฐานการกำกับดูแลโรงงานออกเป็น 7 ด้าน ดังนี้

3.1 ทำเลที่ตั้ง

ทำเลที่ตั้งของโรงงาน ถือได้ว่าเป็นปัจจัยสำคัญที่มีผลกระทบต่อสภาพความเป็นอยู่ของประชาชน ผู้อาศัยบริเวณใกล้เคียงและสภาพแวดล้อม ตลอดจนการกำหนดพื้นที่ว่างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของโรงงาน

ในการกำกับดูแลการทำเลตั้งโรงงาน ถือปฏิบัติตามกฎหมายฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนี้

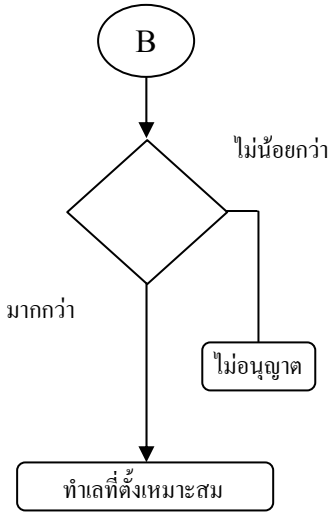
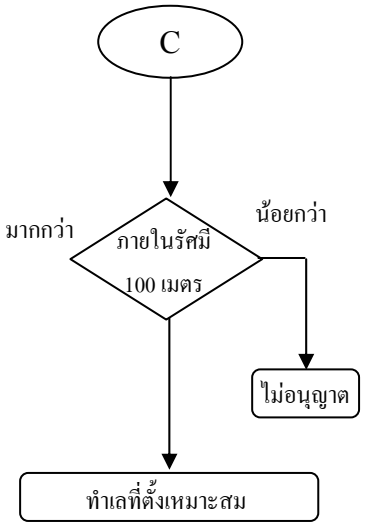
1. ห้ามตั้งโรงงานจำพวกที่ 1 และโรงงานจำพวกที่ 2 ในบริเวณดังต่อไปนี้
   - บ้านจัดสรรเพื่อการพักอาศัย อาคารชุดพักอาศัย และบ้านแถวเพื่อการพักอาศัย
   - ภายในระยะ 50 เมตร จากเขตติดต่อสาธารณสถาน ได้แก่ โรงเรียน สถาบันการศึกษา วัด ศาสนาสถาน โรงพยาบาล โบราณสถาน สถานที่ทำ งานของหน่วย งานของรัฐ และให้หมายความรวมถึง แหล่งอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะรัฐมนตรีกำหนด

2 ห้ามตั้งโรงงานจำพวกที่ 3 ในบริเวณดังต่อไปนี้กำหนด
   - บ้านจัดสรรเพื่อการพักอาศัยอาคารชุดพักอาศัย และบ้านแถวเพื่อการพักอาศัย
   - ภายในระยะ 100 เมตร จากเขตติดต่อสาธารณสถานได้แก่ โรงเรียนหรือสถาบันการศึกษา วัดหรือศาสนาสถาน โรงพยาบาล โบราณสถาน และสถานที่ทำการหน่วยงานของรัฐ และให้หมายความรวมถึงแหล่งอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะรัฐมนตรีกำหนด

3. โรงงานจำพวกที่ 3 นอกจากห้ามตั้งในบริเวณตามข้อ 2. แล้วต้องตั้งอยู่ในทำเลและสภาพแวดล้อมที่เหมาะสมมีบริเวณเพียงพอที่จะประกอบกิจการอุตสาหกรรมตามขนาดและประเภทหรือชนิดของโรงงานโดยไม่อาจก่อให้เกิดอันตราย เหตุรำคาญ หรือความเสียหายต่อบุคคล หรือทรัพย์สินของผู้อื่นด้วย

ขั้นตอนการพิจารณาทำเลที่ตั้งเพื่อกำกับดูแลโรงงาน

ขั้นตอนที่	แผนภาพ	ชื่อขั้นตอน	เกณฑ์
1.		เริ่มต้นได้รับคำขออนุญาต	1. คำขอ 2. แผนที่สังเขป 3. แผนที่ในโฉนด /นส.3 4. สถานที่ตั้ง /ถนน /ตำบล / อำเภอ /จังหวัด
2.	ใช่ อนุญาต ไม่ใช่	พิจารณาที่ตั้ง	1. อยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมหรือสวนอุตสาหกรรมหรือชุมชนอุตสาหกรรม
3.	ขัดต่อกฎหมาย ไม่ขัดต่อกฎหมาย ไม่อนุญาต	พิจารณากฎหมายผังเมือง,กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติและกฎหมายอื่นๆ	1. ขัดต่อกฎหมายต่างๆ หรือไม่
4.	A	ไปดูสถานที่จริง	เขตติดต่อกับอะไร 1. ทิศเหนือ 2. ทิศใต้ 3. ทิศตะวันออก 4. ทิศตะวันตก

ขั้นตอนที่	แผนภาพ	ชื่อขั้นตอน	เกณฑ์
5.		โรงงานจำพวกที่ 1 และจำพวกที่ 2 พิจารณาระยะห่างจากเขตติดต่อสาธารณะสถาน	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) หมวด 1 ข้อ 1 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องให้ร่นหรือไม่ใช้บังคับข้อกำหนดเกี่ยวกับระยะทางระหว่างโรงงานและเขตติดต่อสาธารณสถาน พ.ศ. 2545
6.		โรงงานจำพวก 3 พิจารณาระยะห่างจากเขตติดต่อสาธารณสถาน	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) หมวด 1 ข้อ 2 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องให้ร่นหรือไม่ใช้บังคับข้อกำหนดเกี่ยวกับระยะทางระหว่างโรงงานและเขตติดต่อสาธารณสถาน พ.ศ. 2545

หมายเหตุ A หมายถึง ที่ตั้งโรงงาน

B หมายถึง โรงงานจำพวกที่ 1 และที่ 2 ตามลำดับ

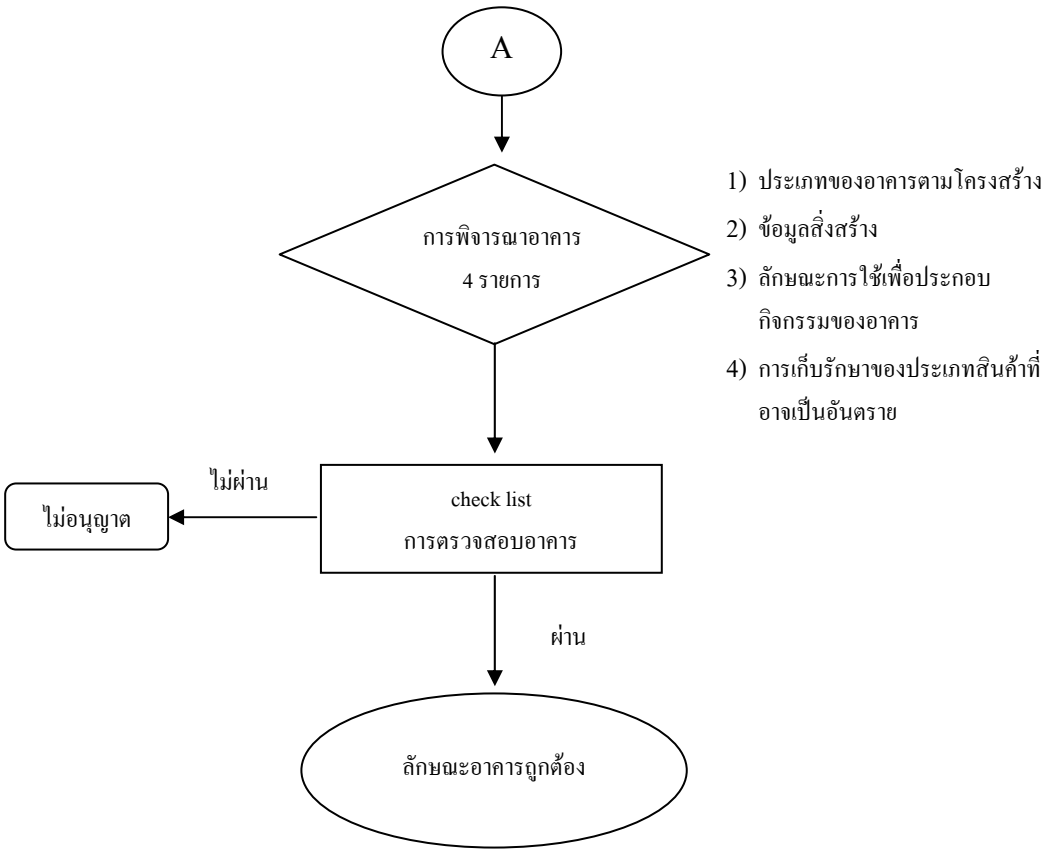
C หมายถึง โรงงานจำพวกที่ 3

3.2 ด้านอาคารโรงงาน

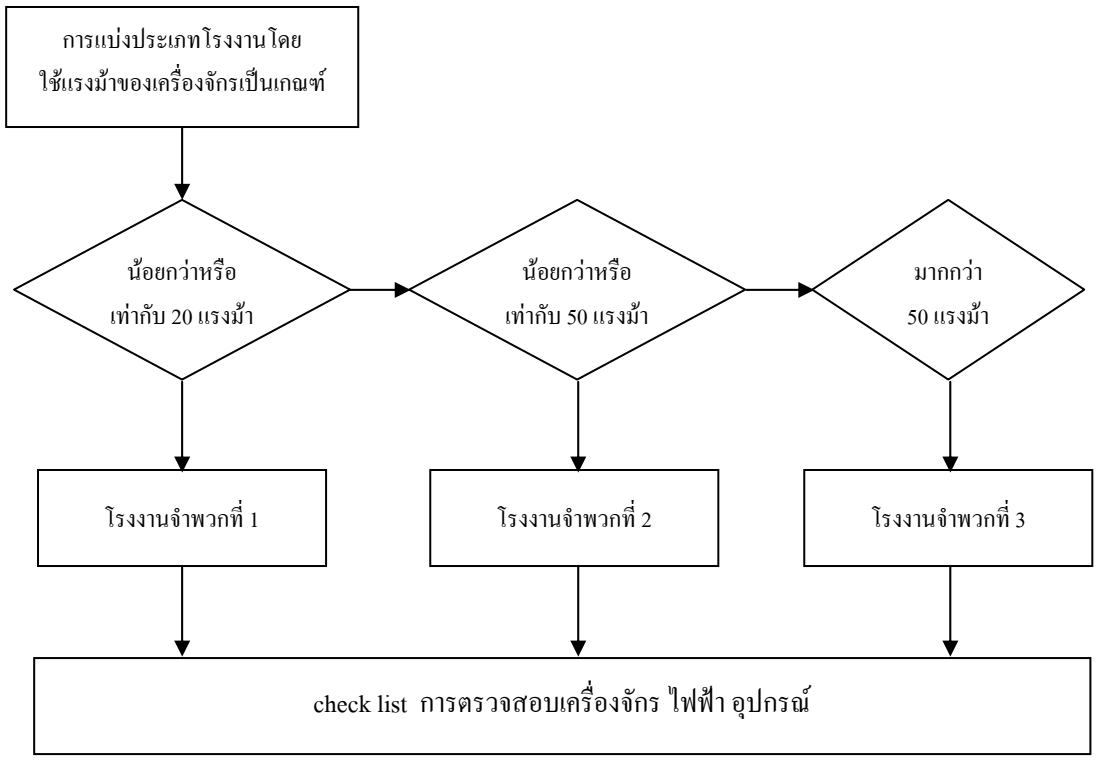
อาคารโรงงานจะต้องมีความมั่นคงแข็งแรง และมีบริเวณเพียงพอที่จะประกอบกิจการอุตสาหกรรมนั้นๆ โดยพิจารณาองค์ประกอบสำคัญทางด้าน ประเภทของอาคาร สิ่งก่อสร้าง ลักษณะการใช้เพื่อประกอบกิจกรรมของอาคารและการเก็บรักษาสินค้าประเภทที่อาจเป็นอันตรายตามพระราชบัญญัติโรงงานและกฎกระทรวงที่เกี่ยวข้อง

เกณฑ์การตรวจสอบด้านอาคารโรงงาน ปรากฏตามภาคผนวก

การพิจารณาด้านอาคารโรงงาน



3.3 ด้านเครื่องจักร ไฟฟ้า อุปกรณ์



เครื่องจักร คือ สิ่งที่ประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับใช้ก่อกำเนิดพลังงานเปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือ ส่งพลังงาน ทั้งนี้ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ ไฟฟ้าหรือพลังงานอื่นอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือหลายอย่างรวมกัน และหมายความรวมถึงอุปกรณ์ไฟลวีล ปุลเล สายพาน เพลา เกียร์ หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสนองกัน

การนำเครื่องจักร ไฟฟ้า อุปกรณ์ หรือสิ่งที่นำมาใช้ในโรงงานจะต้องมีความมั่นคง แข็งแรง และเหมาะสม ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และเป็นการป้องกันความเสียหายจากการใช้เครื่องจักร ไฟฟ้า อุปกรณ์ โดยจะต้องเป็นไปตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

เกณฑ์การตรวจสอบปรากฏตามภาคผนวก

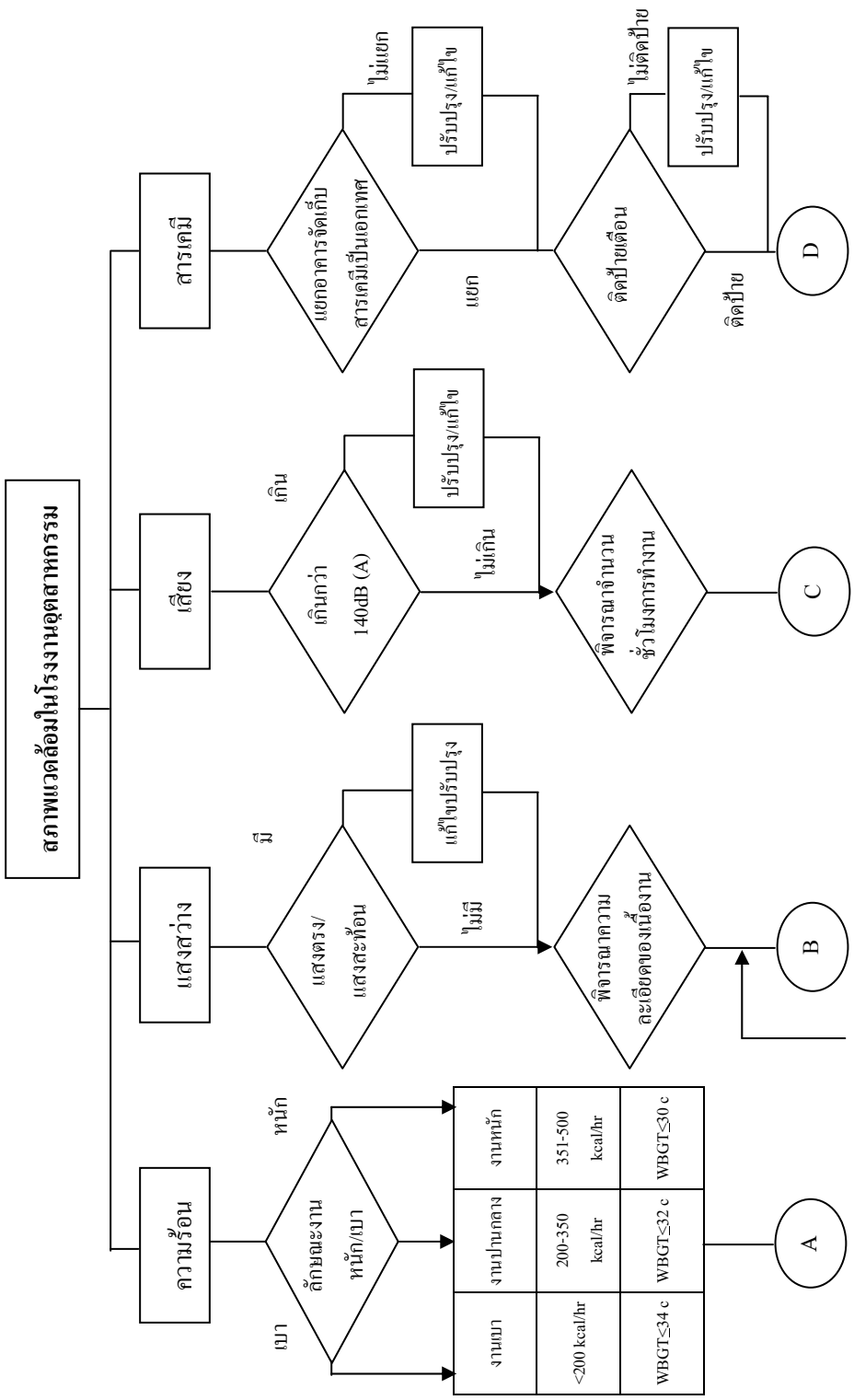
3.4 สภาพแวดล้อมในการทำงานและความปลอดภัย

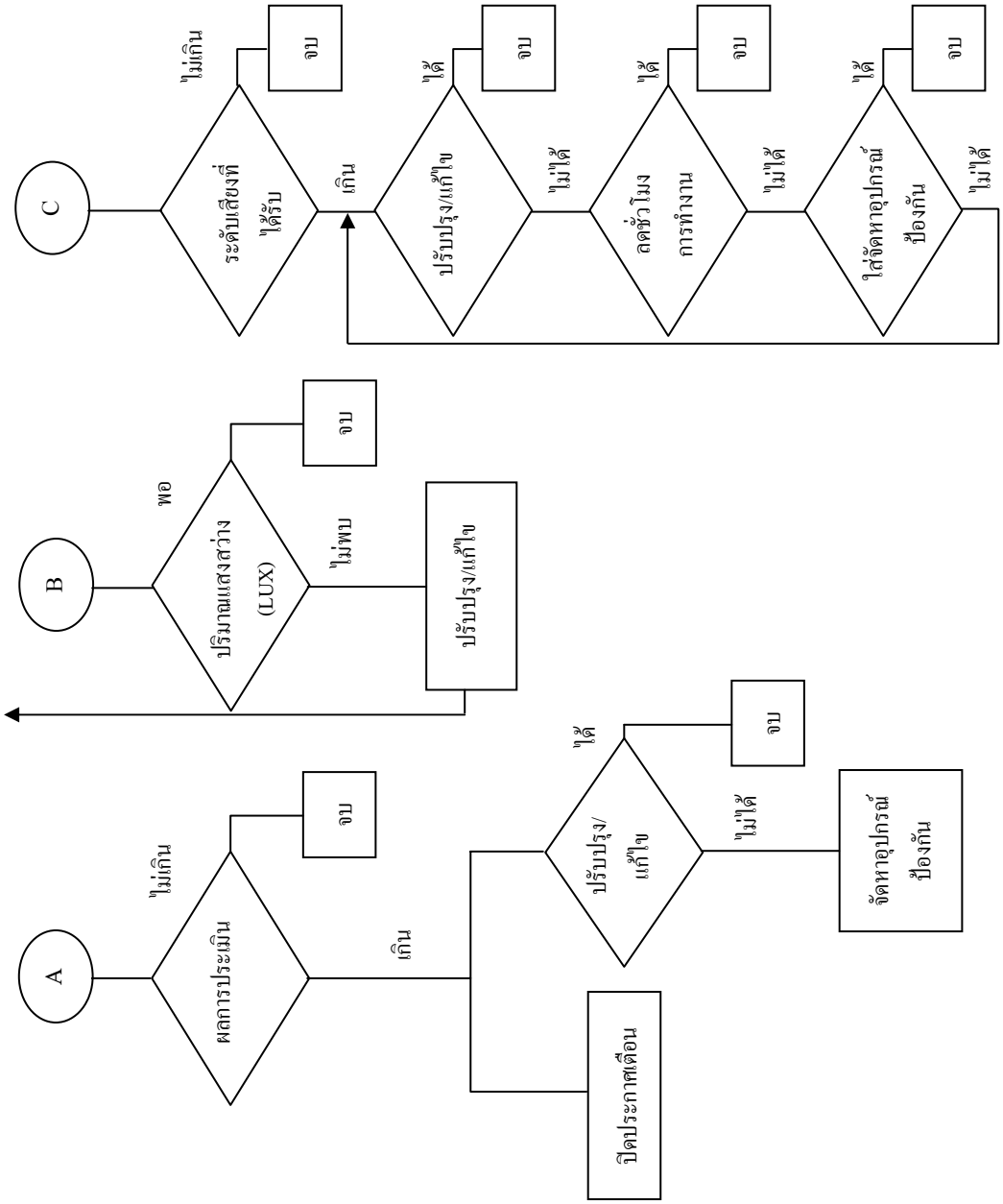
การกำกับดูแลโรงงานประการหนึ่งก็คือการดูแลสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อความปลอดภัยต่อการประกอบกิจการและตัวคนงาน ทั้งทางด้านกายภาพ ชีวภาพ และเคมี โดยการตรวจสภาพแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงาน มีดังนี้

- การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านความร้อน
- การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านแสงสว่าง
- การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านเสียง
- การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านสารเคมี
- การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานด้านอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

เกณฑ์การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานและความปลอดภัยปรากฏตามภาคผนวก

ขั้นตอนโดยสรุปของการตรวจสภาพแวดล้อม และความปลอดภัยในการทำงาน



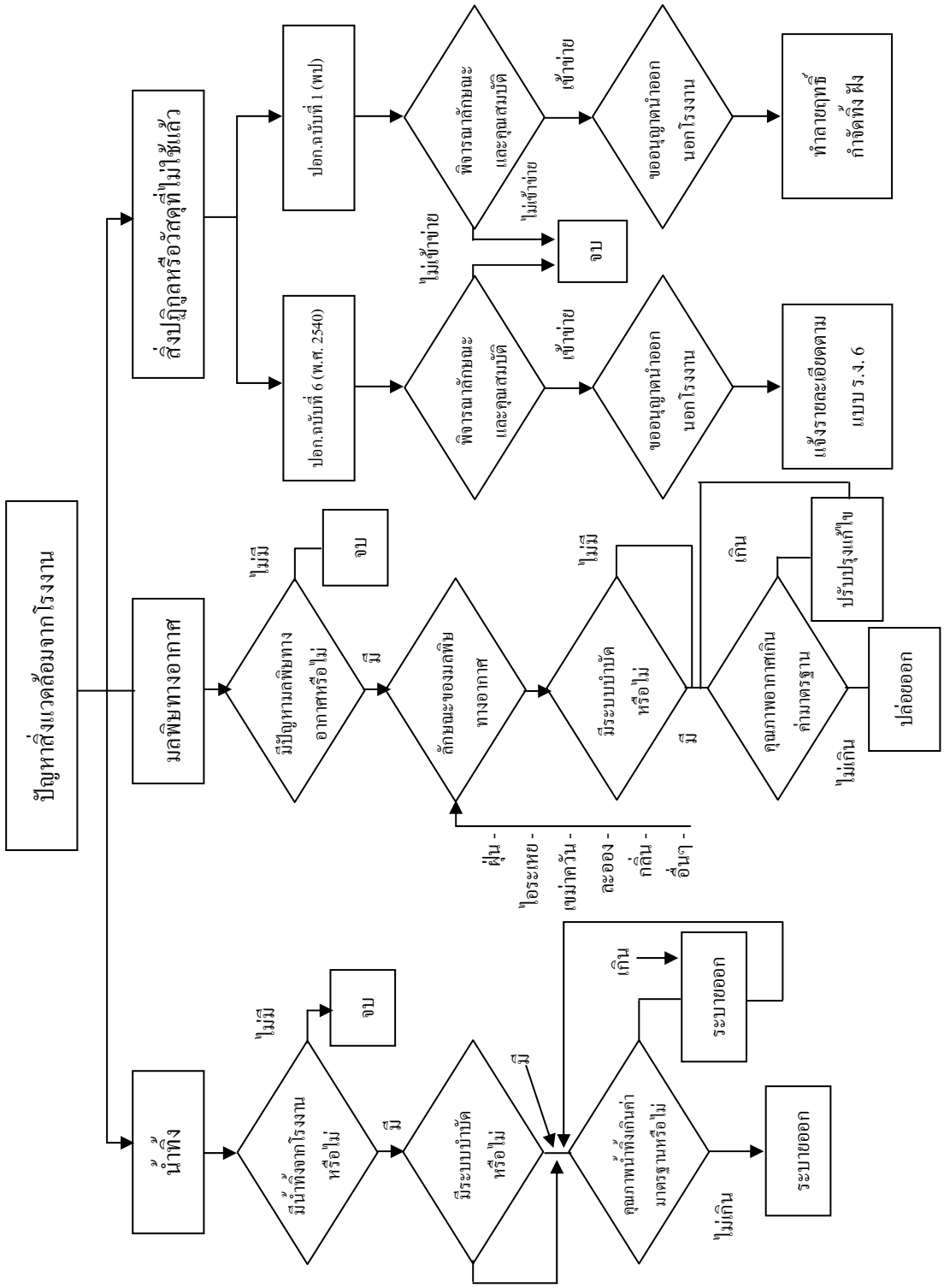

A
ผลการประเมิน
ไม่เกิน
จบ
เกิน
ปิดประกาศเตือน
ปรับปรุง/
แก้ไข
ได้
จบ
ไม่ได้
จัดหาอุปกรณ์
ป้องกัน
B
ปริมาณแสงสว่าง
(LUX)
พอ
จบ
ไม่พบ
ปรับปรุง/แก้ไข
C
ระดับเสียงที่
ได้รับ
ไม่เกิน
จบ
เกิน
ปรับปรุง/แก้ไข
ได้
จบ
ไม่ได้
ลดชั่วโมง
การทำงาน
ได้
จบ
ไม่ได้
ใส่จัดหาอุปกรณ์
ป้องกัน
ได้
จบ
ไม่ได้

3.5 สิ่งแวดล้อม

การประกอบกิจการโรงงานบางประเภท อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยชีวิตและ/หรือทรัพย์สินของผู้อาศัยในบริเวณโดยรอบหรือใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหาเรื่องน้ำเสีย อากาศเสีย ขยะและสิ่งปฏิกูล และปัญหาจากเสียงดัง

ในการวางแผนป้องกัน และควบคุมปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว กระทรวงอุตสาหกรรมได้กำหนดเป็นกฎกระทรวงและประกาศกระทรวงหลายฉบับเพื่อใช้เป็นมาตรฐานการกำกับดูแลโรงงานด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ผู้ที่มีหน้าที่ในการกำกับดูแลจำเป็นที่จะต้องมีความรู้ในการปฏิบัติเพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง และประกาศกระทรวงดังกล่าว ทั้งนี้ยังอาจเกี่ยวพันไปถึงกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับอื่น ๆ อีกด้วย

ดังนั้น จึงกำหนดเกณฑ์การพิจารณา ในด้านการจัดขยะ สิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว การระบายน้ำทิ้ง การระบายอากาศเสีย และเสียง โดยไม่แบ่งเป็น 4 หัวข้อดังต่อไปนี้ รายละเอียดปรกฏตามภาคผนวก


ปัญหาสิ่งแวดล้อมจากโรงงาน
น้ำทิ้ง
มีน้ำทิ้งจากโรงงาน หรือไม่
ไม่มี
จบ
มี
มีระบบบำบัด หรือไม่
มี
คุณภาพน้ำทิ้งเกินค่า มาตรฐานหรือไม่
เกิน
ระบายออก
ไม่เกิน
ระบายออก
มลพิษทางอากาศ
มีปัญหามลพิษทาง อากาศหรือไม่
ไม่มี
จบ
มี
ลักษณะของมลพิษ ทางอากาศ
ฝุ่น -
ไอระเหย -
เขม่าควัน -
ละออง -
กลิ่น -
อื่นๆ -
มีระบบบำบัด หรือไม่
ไม่มี
มี
คุณภาพอากาศเกิน ค่ามาตรฐาน
เกิน
ปรับปรุงแก้ไข
ไม่เกิน
ปล่อยออก
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ปอก.ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540)
พิจารณาลักษณะ และคุณสมบัติ
ไม่เข้าข่าย
เข้าข่าย
ขออนุญาตนำออก นอกโรงงาน
แจ้งรายละเอียดตาม แบบ ร.ง. 6
ปอก.ฉบับที่ 1 (พป)
พิจารณาลักษณะ และคุณสมบัติ
ไม่เข้าข่าย
เข้าข่าย
ขออนุญาตนำออก นอกโรงงาน
ทำลายฤทธิ์ กำจัดทิ้ง ฝัง
จบ

3.6 ด้านบุคลากร

ในการกำกับดูแลโรงงาน องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นควรจัดเตรียมบุคลากรที่มีคุณวุฒิ ดังนี้

6.1 วิศวกร ในสาขาวิศวกรรมโยธา วิศวกรรมเครื่องกล วิศวกรรมไฟฟ้า วิศวกรรมอุตสาหการ และสาขาอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการโรงงาน

6.2 นายช่าง ผู้สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง สาขาเครื่องกล ไฟฟ้า โยธา อย่างน้อย 1 คน

ทั้งนี้ เพื่อเป็นการพัฒนาบุคลากรให้สามารถกำกับดูแลโรงงานอย่างมีประสิทธิภาพ ควรจัดให้มีการเพิ่มพูนทักษะเฉพาะด้าน เช่น ด้านการกำจัดขยะ ด้านความปลอดภัยในการทำงานด้วย

สำหรับกรณี องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ไม่สามารถจัดหาบุคลากรที่มีคุณวุฒิดังกล่าวให้พิจารณาประสานขอความร่วมมือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด หรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้าช่วยเหลือดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป

3.7 ด้านอุปกรณ์เครื่องมือ

ในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมการทำงานด้านความร้อน แสง เสียง มีอุปกรณ์เครื่องมือตรวจวัดที่จำเป็น ดังนี้

7.1 เครื่องมือวัดดัชนีความร้อน WBGT (Wet bulb globe temperature) เป็นวิธีการและดัชนีที่ยอมรับกันอย่างแพร่หลาย เช่น ACGIH และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 เครื่องมือดังกล่าวประกอบด้วยอุณหภูมิกระเปาะเปียก กระเปาะแห้ง และอุณหภูมิแผ่รังสีจากโกลบ

เครื่องมือวัดดัชนีความร้อน WBGT

เครื่องมือวัดดัชนีความร้อน WBGT

7.2 เครื่องวัดเสียง (Sound Level Meter) เป็นเครื่องมือที่อาศัยการทำงานจากคลื่นเสียงมากระทบแผ่นไดอะแฟรมของไมโครโฟนแล้วเปลี่ยนระดับความดังดังกล่าวเป็นความต่างศักย์ทางไฟฟ้าซึ่งจะถูกขยายด้วยปรีแอมปิไฟเออร์ มีหน่วยวัดเป็นเดซิเบล (dB) ประเภทของเครื่องวัดเสียง ถูกแบ่งออกเป็น 4 ประเภท ตามมาตรฐาน ANSI (American National Standard Institute) คือ Type 1 หรือ precision type , Type 2 หรือ general purpose type, Type 3 หรือ Survey type และ type 4 หรือ Special purpose type ซึ่งองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ควรจะจัดหาเครื่องมือวัดเสียงไว้ใช้แบบ Type 2 หรือ Type 3 ก็ได้ขึ้นอยู่กับงบประมาณที่มีอยู่

เครื่องวัดเสียง SPL

เครื่องวัดเสียง SPL B

7.3 เครื่องวัดแสง (Luxmeter) ประกอบด้วยเซลแสงทำจากวัตถุซีลีเนียมหรือซิลิกอนเป็นตัวรับแสงสว่างแล้วแปลค่าเป็นแรงดันไฟฟ้า หน่วยที่วัดได้เป็นลักซ์ (Lux)

เครื่องวัดแสง (Luxmeter)

Luxmeter

เครื่องวัดแสง (Luxmeter)

Luxmeter A

7.4 อุปกรณ์ตรวจวัดทางสิ่งแวดล้อม

1) PH Meter แบบอิเล็คโทรค (Electrometric Method) เป็นเครื่องมือวัดค่า pH ที่ใช้ได้ง่ายสะดวก รวดเร็ว มีความแม่นยำมากกว่าแบบเปรียบเทียบสี (Colorimetric Method)

เครื่องมือวัดค่า pH

PH Meter

เครื่องมือวัดค่า pH

PH Meter 1

ภาคผนวก

รายการตรวจสอบ

รายการตรวจสอบทำเลที่ตั้ง

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	ทำเลที่ตั้ง ต้องไม่อยู่ในพื้นที่ต่อไปนี้ - บ้านจัดสรรเพื่อการพักอาศัย - อาคารชุดพักอาศัย - บ้านแถวเพื่อการพักอาศัย	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ข้อ 1 (1) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535				
2	ทำเลที่ตั้งของโรงงาน จำพวกที่ 1 และโรงงาน จำพวกที่ 2 ต้องไม่อยู่ภายในระยะ 50 เมตร จากเขตติดต่อสาธารณสถาน ได้แก่ - โรงเรียนหรือสถาบันการศึกษา - วัดหรือศาสนสถาน - โรงพยาบาล - โบราณสถาน - สถานที่ทำการงานของหน่วยงานของรัฐ - แหล่งอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะรัฐมนตรีกำหนด	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ข้อ 1 (2) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535				ดูรายละเอียดประเภท/ชนิดโรงงานในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ให้ร่นหรือไม่ใช้บังคับข้อกำหนดเกี่ยวกับระยะทางระหว่างโรงงานและเขตติดต่อสาธารณสถาน พ.ศ. 2545

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
3	ทำเลที่ตั้งของโรงงานจำพวกที่ 3 ต้องไม่อยู่ภายในระยะ 100 เมตร จากเขตติดต่อสาธารณสถาน ได้แก่ - โรงเรียนหรือสถาบันการศึกษา - วัดหรือศาสนสถาน - โรงพยาบาล - โบราณสถาน - สถานที่ทำการงานของหน่วยงานของรัฐ - แหล่งอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะรัฐมนตรีกำหนด	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535)ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ข้อ 2 (2)				ดูรายละเอียดประเภท/ชนิดโรงงานในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ให้ร่นหรือไม่ใช้บังคับข้อกำหนดเกี่ยวกับระยะทางระหว่างโรงงานและเขตติดต่อสาธารณสถาน พ.ศ. 2545
4	ทำเลที่ตั้งโรงงานต้องไม่ขัดต่อกฎหมายอื่น เช่น พรบ. ผังเมือง กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ	กฎหมายผังเมือง กฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติกฎหมายอื่นๆ ได้แก่ - เทศบัญญัติ - ประกาศจังหวัด				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
5	ทำเลที่ตั้งโรงงานต้องไม่ขัดต่อประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เช่น - เรื่องกำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่จะให้ตั้งหรือไม่ให้ตั้งในเขตท้องที่อำเภอพระนครศรีอยุธยา อำเภอบางปะอิน และอำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา - เรื่องกำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ไม่ให้ตั้งในเขตท้องที่วังน้ำเขียว จังหวัดนครราชสีมา - เรื่องห้ามตั้ง ขยายโรงงานทุกประเภทหรือชนิดตามบริเวณแนวฝั่งแม่น้ำกก จังหวัดเชียงราย - เรื่องกำหนดประเภทหรือชริดโรงงานที่ไม่อนุญาตให้ตั้งหรือขยายในท้องที่อำเภอเกาะสมุย จังหวัดสุราษฎร์ธานี	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 - ประกาศ ณ วันที่ 10 เมษายน 2539 - ประกาศ ณ วันที่ 11 สิงหาคม 2540 - ประกาศ ณ วันที่ 15 มิถุนายน 2532 - ประกาศ ณ วันที่ 29 สิงหาคม 2532				
6	โรงงานจะต้องมีที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 ของพื้นที่ดินที่ใช้เป็นที่ตั้งอาคาร	กฎกระทรวง ฉบับที่ 50 พ.ศ. 2540 ข้อ 6 (2) ออกตาม พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
7	โรงงานที่มีพื้นที่ที่ใช้ประกอบกิจการของอาคารทุกชั้นรวมกัน 1) 200-500 ตาราเมตรต้องมีที่ว่างห่างแนวเขตที่ดินที่ใช้ก่อสร้างอาคารนั้นไม่น้อยกว่า 3 เมตร จำนวน 2 ด้าน ส่วนด้านที่เหลือให้มีที่ว่างไม่น้อยกว่า 6 เมตร 2) 500-1,000 ตารางเมตร ต้องมีที่ว่างห่างแนวเขตที่ดินที่ใช้ก่อสร้างอาคารพื้นไม่น้อยกว่า 6 เมตร ทุกด้าน 3) เกิน 1,000 ตารางเมตร ต้องมีที่ว่างห่างแนวเขตที่ดินที่ใช้ก่อสร้างอาคารนั้นไม่น้อยกว่า 10 เมตรทุกด้าน	กฎกระทรวงฉบับที่ 55 (พ.ศ. 2543) ข้อ 39 ออกตาม พรบ.ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522				

รายการตรวจสอบอาคารโรงงาน

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	การได้รับอนุญาตก่อสร้าง ดัดแปลง ต่อเติม	มาตรา 21 แห่ง พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522				ใบอนุญาต เลขที่ .....
2	มีการขยายโรงงานโดยการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของอาคารโรงงาน ที่ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งรับน้ำหนักเพิ่มขึ้น ตั้งแต่ 500 กิโลกรัมขึ้นไป	มาตรา 18 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535				ใบอนุญาตขยาย เลขที่ .....
4	อาคารโรงงานต้องมั่นคง แข็งแรง เหมาะสมและมีบริเวณเพียงพอที่จะประกอบกิจการอุตสาหกรรม นั้นๆ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพควบคุมหรือบุคคลอื่นที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา	กฎกระทรวง ฉบับที่2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (1)				
5	มีการระบายอากาศที่เหมาะสม โดยมีพื้นที่ประตู หน้าต่าง ช่องลมรวมกันโดยไม่นับที่ติดต่อระหว่างห้องไม่น้อยกว่า 1/10 ของพื้นที่ห้องหรือมีการระบายอากสศไม่น้อยกว่า 0.5 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที่ต่อคน	กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 1 ข้อ 5 (2)				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
6	มีประตูหรือทางออกให้พอกับจำนวนคนในโรงงานที่จะหลบหนีภัย ออกไปได้ทันท่วงทีที่เมื่อมีเหตุฉุกเฉินขึ้นอย่างน้อย 2 แห่งอยู่ห่างกันพอสมควร บานประตูทางออกได้ง่าย กว้างไม่น้อยกว่า 110 เมตร สูงไม่น้อยกว่า 200 เมตร แต่ถ้ามีคนในโรงงานเกินกว่า 50 คน ความกว้างต้องเพิ่มขึ้น 2 เซนติเมตรต่อ 1 คน และมีบันไดระหว่างชั้น อย่างน้อย 2 แห่ง อยู่ห่างกันพอสมควร	กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (3)				
7	บันไดต้องมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่น มีช่วงระยะเท่ากันโดยตลอด บันไดและพื้นทางเดินที่สูงเกิน 1.50 เมตร ขึ้นไป ต้องมีราวที่มั่นคงแข็งแรงและเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตราย	กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (4)				
8	ความสูงระยะดิ่งระหว่างพื้นถึงเพดานต้องไม่น้อยกว่า 3.00 เมตร ในกรณีมีระบบปรับอากาศหรือมีการระบายอากาศที่เหมาะสม จะต้องมี ความสูงระยะดิ่งไม่น้อยกว่า 2.30 เมตร	กฎกระทรวง ฉบับที่2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (5)				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
9	พื้นที่ใช้ทำงานต้องมั่นคง แข็งแรง ไม่มีน้ำขังหรือลื่นอันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่าย	กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (6)				
10	พื้นอาคารจะต้องสามารถรับน้ำหนักบรรทุกจรได้ไม่ต่ำกว่า 500 กิโลกรัม /ตารางเมตร	กฎกระทรวง ฉบับที่ 6 (พ.ศ.2527) ออกตาม พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 ข้อ 15				
11	พื้นที่ปฏิบัติงานต้องไม่น้อยกว่า 3 ตารางเมตรต่อพนักงาน 1 คน (พื้นที่ปฏิบัติงานให้รวมพื้นที่ใช้วางโต๊ะปฏิบัติงาน เครื่องจักรผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุที่เคลื่อนไปตามกระบวนการผลิตด้วย)	กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (7)				
12	วัตถุที่ใช้ในการก่อสร้างต้องเหมาะสมกับการประกอบกิจการอุตสาหกรรมตามขนาดประเภทและชนิดของโรงงานและไม่ก่อให้เกิดการลุกลามของอัคคีภัย (ดูใบอนุญาตก่อสร้าง)	กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 1 ข้อ 5 (8)				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
13	ให้มีสายล่อฟ้าตามความจำเป็นและเหมาะสม	กฎกระทรวง ฉบับที่ 2(พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (9)				ดูเกณฑ์ กาออกแบบตามมาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าสำหรับสิ่งปลูกสร้าง (ว.ส.ท. 2003-43)
14	จัดสภาพที่เก็บรักษาวัตถุหรือสิ่งของที่ก่อให้เกิดอันตรายหรืออัคคีภัยได้ง่ายไว้ในที่ปลอดภัย	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (10)				
15	ต้องแยกอาคารที่มีการผลิต หรือใช้วัตถุระเบิด หรือวัตถุไวไฟให้เป็นเอกเทศ โดยต้องอยู่ห่างจากที่พักอาศัย หรือเตาไฟ หรือที่เก็บสินค้าต่าง ๆ และอาคารอื่น ๆ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2530) ข้อ 49				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
16	ในกรณีมีลิฟต์ ลิฟต์ต้องมีส่วนปลอดภัยไม่น้อยกว่าสี่เท่า ของน้ำหนักที่กำหนดให้ใช้ โดยถือว่าคนที่บรรทุกมีน้ำหนัก 70 กิโลกรัมต่อ 1 คน และต้องเป็นแบบที่จะเคลื่อนที่ได้ก็ต่อเมื่อประตูได้ปิดตัวแล้วเท่านั้นรวมทั้งต้องมีระบบส่งสัญญาณเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินด้วย ต้องมีป้ายระบุจำนวนคนหรือน้ำหนักบรรทุกให้เห็นได้ง่ายและชัดเจน	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (11)				
17	จัดให้มีห้องส้วม ที่ปัสสาวะ และสถานที่ทำความสะอาดร่างกาย ดังรายละเอียดต่อไปนี้ ก) ห้องส้วม ในอัตราคนงานไม่เกิน 15 คน 1 ที่นั่งหรือคนงานไม่เกิน 40 คน 2 ที่นั่งหรือคนงานไม่เกิน 80 คน 3 ที่นั่ง และเพิ่มขึ้นในอัตราส่วน 1 ที่นั่งต่อคนงานไม่เกิน 50 คน ถ้ามีคนงานชายและหญิงรวมกันมากกว่า 15 คนให้จัดส้วมแยกไว้สำหรับคนงานหญิงและคนงานชายตามอัตราส่วนที่กำหนดข้างต้น	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 1 ข้อ 5 (12)				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	ข) อาคารโรงงานที่มีคนทำงานอยู่หลายชั้น ต้องจัดให้มีห้องส้วม และที่ปัสสาวะในแต่ละชั้นตามความจำเป็นและเหมาะสม ค) ห้องส้วมหนึ่งห้องต้องมีพื้นที่ไม่น้อยกว่า 0.9 ตารางเมตร ง) ห้องส้วมที่มีที่ปัสสาวะต้องเป็นแบบใช้น้ำชำระลงบ่อซึม พื้นห้องต้องเป็นแบบไม่ดูดน้ำ จ) จัดให้มีกระดาษชำระหรือน้ำสำหรับชำระให้เพียงพอสำหรับห้องส้วมทุกห้อง ฉ) จัดให้มีสถานที่ทำความสะอาดร่างกาย พร้อมทั้งวัสดุและอุปกรณ์สำหรับคนงานตามความจำเป็นและเหมาะสม ช) จัดให้มีการระบายถ่ายเทอากาศให้เพียงพอสำหรับห้องส้วมห้องปัสสาวะและสถานที่ทำความสะอาดร่างกายทุกห้อง ซ) จัดให้มีการทำความสะอาดห้องส้วม ที่ปัสสาวะและสถานที่ทำความสะอาดร่างกายให้อยู่ในสภาพที่ถูกสุขลักษณะเป็นประจำทุกวัน					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	ฌ) โรงงานผลิตสิ่งที่ใช้บริโภคต้องจัดให้มีที่ล้างมือ ยาฆ่าเชื้อหรือสบู่อันได้ สุขลักษณะ และตั้งอยู่ในที่ที่เหมาะสมอย่างน้อยในอัตราคนงานไม่เกิน 15 คน ต่อ 1 ที่ หรือคนไม่เกิน 40 คน 2 ที่ หรือคนงานไม่เกิน 80 คน ต่อ 3 ที่ และเพิ่มขึ้นในอัตราส่วน 1 ที่ต่อ 50 คน					
18	ต้องจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตรายอย่างน้อย 2 แห่ง ในตำแหน่งที่คนจะเข้าไปใช้ได้โดยสะดวกและรวดเร็ว	ประกาศกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2513) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2512 หมวด 3 ข้อ 12				
19	สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายจะต้องมีเสียงที่แตกต่างไปจากเสียงที่ใช้ในสถานประกอบการทั่วไป และมีระดับความดังของเสียงไม่น้อยกว่า 100 เดซิเบล (A)	ประกาศ กระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและการระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัย ในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ.2534 หมวด 8 ข้อ 1, 3				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
20	มีเครื่องดับเพลิงที่เหมาะสมที่สามารถหยิบใช้ได้โดย สะดวก ไม่น้อยกว่า 1 เครื่องต่อพื้นที่ 100 ตารางเมตร เศษของ 100 ตารางเมตร ให้นับเป็น 100 ตารางเมตร <u>หมายเหตุ</u> เครื่องดับเพลิง 1 เครื่อง หมายถึง (1) เครื่องดับเพลิงชนิดกรดโซดา หรือ ชนิดฉีดน้ำด้วยก๊าซ ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 10 ลิตร (2) เครื่องดับเพลิงชนิดฟองก๊าซ ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 10 ลิตร (3) เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 5 กิโลกรัม (4) เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 5 กิโลกรัมเครื่องดับเพลิงต้องเป็นชนิดที่เหมาะสมกับชนิดของไฟที่อาจเกิดขึ้นได้ ดังนี้ (1) ชนิดกรดโซดา หรือชนิดฉีดน้ำด้วยก๊าซใช้ดับไฟธรรมดา เช่น ไฟที่เกิดจากไม้ กระดาษ ผ้า ห้ามใช้ดับไฟที่เกิดจากอุปกรณ์ไฟฟ้า น้ำมันต่างๆ แอลกอฮอล์ อะซีโตน หรือ แคลเซียมคาร์ไบด์					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	(2) ชนิดฟองก๊าซ ใช้ดับไฟธรรมดาและไฟที่เกิดจากน้ำมันต่างๆ แอลกอฮอล์ หรือ อะซีโตน ห้ามใช้ดับไฟเกิดจากอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือแคลเซียมคาร์ไบด์ (3) ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ใช้ดับไฟได้ทุกชนิด ซึ่งไม่ได้เกิดในที่มีลมแรงหรือที่โล่ง (4) ชนิดผงเคมีแห้งใช้ดับไฟได้ทุกชนิด					

รายการตรวจสอบเกี่ยวกับเครื่องจักร

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	**เครื่องจักร เครื่องอุปกรณ์ หรือสิ่งที่นำมาใช้ในโรงงาน** ต้องเป็นดังต่อไปนี้มั่นคง แข็งแรง และเหมาะสม	กฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2 ข้อ 6 (1)				
2	ใช้เครื่องจักรที่มีความปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดความสั่นสะเทือน เสียง หรือคลื่นวิทยุ รบกวนผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง	กฎกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2 ข้อ 6 (1)				
3	มีเครื่องป้องกันอันตรายอาจเกิดจากส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร ตามความจำเป็น และเหมาะสม 3.1 เครื่องจักรใดที่ผู้ผลิตได้ติดเครื่องป้องกันอันตรายไว้เพื่อความปลอดภัยหรือมีเครื่องป้องกันอันตรายอยู่ในวันตรวจโรงงานและเครื่องจักร จะต้องดูแลรักษาเครื่องป้องกันอันตรายของเครื่องจักรดังกล่าว ให้อยู่ในสภาพเช่นนั้นเสมอ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 2				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.2 ชิ้นส่วนของเครื่องจักรที่มีการเคลื่อนไหวอันอาจจะเป็นอันตรายต้องมีเครื่องป้องกันอันตรายที่มั่นคงแข็งแรงและห้ามถอดย้าย เปลี่ยนแปลง หรือซ่อมเครื่องป้องกันอันตราย รวมทั้งอุปกรณ์และกลไกของเครื่องป้องกันอันตรายในขณะที่เครื่องจักรมีการเคลื่อนไหว	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 3				
	3.3 ไฟล์วีลต้องมีการฝาครอบ หรือตาข่ายเหล็ก ช่องกว้างไม่มากกว่า 5 เซนติเมตร ปิดกันคนงานหรือสิ่งของกระทบไฟล์วีล เว้นแต่ในกรณีใดกรณีหนึ่งดังต่อไปนี้ 1) ไฟล์วีลที่ในการใช้งานปกติ หมุนไม่เร็วกว่า 500 รอบต่อนาที จะจัดให้มีรั้วที่มั่นคงแข็งแรง กั้นสูงจากพื้นที่ไม่น้อยกว่า 100 เซนติเมตร มีลูกนอนอย่างน้อย 1 ลูก สูงจากพื้นไม่มากกว่า 30 เซนติเมตร และห่างจากไฟล์วีลไม่น้อยกว่า 50 เซนติเมตร แทนก็ได้	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514)ข้อ 4				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	4) ในกรณีที่จำเป็นต้องใช้คนหมุนไฟล์วีลเมื่อจะเดินเครื่อง จะจัดให้มีช่องปิด เปิดไว้ที่เครื่องป้องกันอันตราย เพื่อประโยชน์แก่การนั้นก็ได้ 2) ไฟล์วีลที่สูงจากพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือทางเดินลอดตั้งแต่ 250 เซนติเมตรขึ้นไป ซึ่งต้องมีเครื่องป้องกันอันตราย ก็ต่อเมื่อพนักงานเจ้าหน้าที่ออกคำสั่งเป็นหนังสือให้จัดทำ 3) ในกรณีที่จำเป็นต้องใช้คานสอดเพื่อหนุนไฟล์วีลเมื่อจะเดินเครื่อง จะจัดให้มีช่องไว้ที่เครื่องป้องกันอันตรายสำหรับสอดคานเข้าไปได้					
	3.4 เครื่องต้นกำลังกลทุกชนิด ยกเว้นเครื่องยนต์ไฟฟ้า ต้องมีเครื่องรักษาระดับความเร็วอัตโนมัติ (governor) ที่มีประสิทธิภาพดี	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 5				
	3.5 ต้องจัดให้มีวิธีหยุดเดินเครื่องจักรได้ในกรณีฉุกเฉิน จากที่ซึ่งอยู่ห่างจากส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักรในระยะที่ปลอดภัยแก่การปฏิบัติ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 6				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.6 ถ้าจำเป็นต้องมีทางเดินข้ามเพลาหรือที่ยึดเพลา ทางเดินนั้นต้องมีพื้นที่มั่นคง และมีราวกั้นอย่างแข็งแรง	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 7				
	3.7 เพลา สายพาน ปุลเล่ และอุปกรณ์ส่งถ่ายกำลังอื่น จะไม่มีเครื่องป้องกันอันตรายตามข้อข้างต้นก็ได้ หากได้จัดให้อยู่ในบริเวณหรือห้องเฉพาะ และปฏิบัติตามข้อต่อไปนี้ครบถ้วนทุกข้อ คือ 1) ห้องหรือบริเวณดังกล่าวปิดไม่ให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไป ตลอดเวลาที่กำลังเดินเครื่องอยู่ 2) ความสูงจากพื้นถึงเพดานหรือวัตถุอื่นใดเหนือทางเดิน ไม่น้อยกว่า 170 เซนติเมตร 3) มีแสงสว่างเพียงพอ พื้นแห้ง ราบเรียบ ไม่ลื่นและมั่นคงแข็งแรง 4) มีเครื่องป้องกันอันตรายตามทางเดินของช่องเครื่อง (oiler)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 8				
	3.8 เพลาที่สูงจากพื้นที่ปฏิบัติงานหรือทางเดินไม่มากกว่า 250 เซนติเมตร ต้องมีเครื่องป้องกันอันตรายที่มั่นคงแข็งแรงอย่างหนึ่งดังนี้	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 9				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	1) ครอบปิดยาวตลอดตัวเพลาโดยรอบหรืออย่างน้อยที่สุดด้านข้างและด้านบนหรือด้านล่างที่คนงานหรือสิ่งของอาจจะกระทบเพลาได้ 2) รั้วกั้นสูงจากพื้นที่ไม่น้อยกว่า 100 เซมติเมตร มีลูกนอน อย่างน้อย 1 ลูก สูงจากพื้นไม่มากกว่า 30 เซนติเมตร และห่างจากเพลาไม่น้อยกว่า 50 เซนติเมตร					
	3.9 ข้อต่อเพลา คลัช ปุลเล่ และสายพานหรือโซ่ส่งถ่ายกำลังที่อยู่สูงจากพื้นหรือพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มากกว่า 2.5 เมตร ต้องมีเครื่องป้องกันอันตรายอย่างมั่นคงแข็งแรง	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 10				
	3.10 เกียร์ที่อยู่ในบริเวณที่อาจจะก่อให้เกิดอันตราย ได้ต้องมีเครื่องป้องกันอันตรายอย่างมั่นคงแข็งแรงอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้ 1) มีครอบปิดคลุมหมด นอกเสียจากจานเกียร์เป็นแบบทึบจะใช้ครอบปิดคลุมเฉพาะขอบตรงบริเวณฟันเกียร์ก็ได้	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 11				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	2) ถ้าเป็นเกียร์ขนาดใหญ่ ต้องทำคอกกั้นอย่างมั่นคงแข็งแรง					
	3.11 ต้องไม่ใช้งานปุลเล่ที่มีสภาพไม่มั่นคงแข็งแรง หรือมีรอยร้าว หรือขอบบิ่น แตกร้าว	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 12				
	3.12 ปุลเล่ที่มีความเร็วที่ขอบนอกมากกว่า 1,200 เมตร ต่อนาที ต้องเป็นปุลเล่ที่ได้สร้างขึ้นถูกต้องตามหลักวิชาการเพื่อกิจการนั้น เป็นพิเศษเท่านั้น	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 13				
	3.13 ปุลเล่ที่ใช้กับสายพานแบนที่ไม่มีการขยับเลื่อน ต้องมีหน้านูน เพื่อป้องกันไม่ให้สายพานหลุด	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 14				
	3.14 ถ้าปุลเล่อยู่ห่างจากปุลเล่ตายหรือคลัช หรืออย่างอื่น ๆ ไม่มากกว่าความกว้างของสายพานต้องจัดให้มีเครื่องป้องกันไม่ให้สายพานหลุดทางด้านที่อยู่ใกล้กับปุลเล่ตาย หรือคลัช หรืออื่น ๆ นั้น	ประกาศกฎกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 ข้อ 15				
	3.15 ปุลเล่ที่ติดอยู่ที่ปลายเพลาลอย ต้องมีเครื่องป้องกันไม่ให้สายพานหลุดออกนอกเพลาได้	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 16				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.16 ถ้าสายพานหรือโซ่ส่งถ่ายกำลังอยู่สูงจากพื้นหรือพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มากกว่า 2.50 เมตร ต้องมีเครื่องป้องกันด้านข้างสูงพ้นจากส่วนบนของสายพานหรือโซ่ส่งถ่ายกำลังไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร หรือสูง 2.50 เมตรจากพื้นหรือพื้นที่ปฏิบัติงาน แล้วแต่ว่าอย่างไหน จะน้อยกว่ากัน แต่ต้องสูงไม่น้อยกว่า 1.00 เมตร ทั้งนี้เว้นแต่ว่าสายพานหรือโซ่ส่งถ่ายกำลังจะมีครอบปิดคลุมหมด	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 17				
	3.17 สายพานส่งถ่ายกำลังที่มีความกว้างมากกว่า 12 เซนติเมตร ความเร็วของสายพานตั้งแต่ 540 เมตรต่อนาทีขึ้นไป และศูนย์กลางปุลเล่ ห่างกันตั้งแต่ 3.00 เมตร ขึ้นไป ถ้าอยู่สูงจากพื้นหรือพื้นที่ปฏิบัติงานมากกว่า 2.50 เมตร ต้องมีเครื่องป้องกันด้านล่างตลอดความยาวของสายพาน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 18				
	3.18 คันขยับสายพานต้องมีเครื่องบังคับไม่ให้สายพายปีนข้าม ปุลเล่ได้เอง	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 19				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.19 ในอาคารโรงงานเดียวกัน คันขยับสายพานหรือคันขยับคลัช ต้องขยับไปทางเดียวกันเมื่อจะหยุดเครื่อง ยกเว้นคันขยับสามตำแหน่ง					
	3.20 เครื่องจักรที่ไม่ได้ขับด้วยเครื่องต้นกำลังเฉพาะตัว ต้องจัดให้คลัชปุลเล่ฟรีหรือวิธีการอื่นใดที่เหมาะสม เพื่อให้หยุด หรือเดินเครื่องจักรนั้นเฉพาะตัวได้ โดยสะดวกและปลอดภัย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 21				
	3.21 สวิตช์ตัดตอนของเครื่องยนต์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดที่ไม่อาจจะเปิดปิดได้เมื่อมีการกระทบโดยบังเอิญ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 22				
	3.22 สวิตช์ตัดตอนเป็นแบบปุ่มกด ต้องเป็นแบบที่มีปุ่มกดเดินและปุ่มกดหยุดแยกกัน ปุ่มกดเดินต้องเป็นชนิดสีเขียวหรือดำ ส่วนปุ่มกดหยุดต้องเป็นชนิดสีแดง	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 23				
	3.23 เครื่องจักรที่ใช้คนงานหลายคนปฏิบัติงานร่วมกัน ต้องมีเครื่องบังคับมิให้เครื่องจักรนั้นปฏิบัติงานได้ในขณะที่คนงานอยู่ในตำแหน่ง อันอาจจะเป็นอันตรายได้	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 24				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.24 ถ้าเครื่องจักรขับด้วยเครื่องยนต์ไฟฟ้าหลายเครื่อง นอกจากจะมีสวิตช์ตัดตอนเฉพาะเครื่องยนต์ไฟฟ้าแต่ละเครื่องแล้ว ต้องสวิตช์ตัดตอนหยุดเครื่องยนต์ไฟฟ้าทั้งหมดพร้อมกันด้วย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 25				
	3.25 เครื่องจักรขนาดใหญ่ ซึ่งสามารถจะเคลื่อนต่อไปได้อีกด้วยแรงเฉื่อย แม้จะได้หยุดส่งถ่ายกำลังแล้ว ต้องมีห้ามล้อที่มีประสิทธิภาพพอที่จะหยุดเครื่องได้โดยเร็ว ในกรณีที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายได้ต้องมีห้ามล้อชนิดอัตโนมัติ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 26				
	3.26 ไฟฟ้าแสงสว่างและไฟฟ้ากำลังที่ใช้ผลิตหรือช่วยในการผลิตต้องมีวงจรแยกจากกัน แต่วงจรต้องมีสวิทซ์ตัดตอนชนิดที่สามารถ ตัดวงจรเมื่อกระแสไฟฟ้าไหลผ่านเกินกำลัง	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 27				
	3.27 ในห้องปฏิบัติงานหรือห้องเก็บสิ่งของที่อาจมี ก๊าซ ควัน ฝุ่น ไอ หรือหมอก ที่ติดไฟได้ง่าย ต้องเดินสายไฟฟ้าในท่อ เครื่องยนต์ไฟฟ้า สวิตช์ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ ต้องเป็นแบบปิดชนิดป้องกันการระเบิด และห้ามใช้หลอดไฟฟ้าฟลูออเรสเซนท์แบบที่ใช้สตาร์ทเตอร์ สวิตช์ตัดตอนแบบใบมีดเต้าเสียบและอุปกรณ์ ที่อาจทำให้เกิดประกายไฟได้	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 28				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.28 หลอดไฟฟ้าที่จะใช้เคลื่อนย้ายไปมาต้องมีเครื่องป้องกันการกระทบแตก และต้องเป็นแบบที่ สร้างขึ้นเพื่อใช้ในกิจกรรมนั้นๆ โดยเฉพาะ 3.29 เครื่องยนต์ไฟฟ้าหรือเครื่องไฟฟ้าชนิดที่เคลื่อนย้ายไปมาได้ ต้องใช้ปลั๊กเต้าเสียบที่ แข็งแรงและมีที่ต่อกับสายดินด้วย 3.30 เครื่องยนต์ไฟฟ้าที่มีขนาดตั้งแต่ 1/4 แรงม้าขึ้นไป ต้องไปมีเครื่องป้องกันกระแสเกินขนาดและการใช้เกินกำลัง 3.31 เครื่องยนต์ไฟฟ้าและเครื่องไฟฟ้าต้องต่อสายดิน การต่อสายดิน ต้องใช้สายไฟฟ้าขนาดพื้นที่หน้าตัดไม่น้อยกว่า 2.5 ตารางมิลลิเมตรและไม่เล็กกว่าครึ่งหนึ่งของสายไฟฟ้าเข้าเครื่อง แต่ไม่จำเป็นต้องใหญ่กว่า 70 ตารางมิลลิเมตร ต่อเข้ากับท่อน้ำชนิดโลหะที่ติดต่อลงถึงพื้นดินได้ หรือต่อลงสู่ท่อหรือแท่งทองแดงซึ่งยาวไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1 เซนติเมตร ฝังในพื้นดินที่ชื้นลึกไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร หรือต่อลงสู่ตัวนำอื่น ด้วยวิธีที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 29 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 30 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 31 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 32				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.32 ต้องดูแลรักษาสายไฟฟ้า สายดิน เครื่องยนต์ไฟฟ้า สวิตช์ เต้าเสียบ และอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่หลุดหลวมแตกร้าว หรือผุกร่อน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 33				
	3.33 แผงสวิตช์ หม้อแปลงแรงไฟ คาปาซิเตอร์ แบตเตอรี่ ขนาด 150 โวลต์ขึ้นไป ที่มิได้ติดตั้งไว้ในห้องที่จัดไว้โดยเฉพาะ ต้องจัดทำรั้วกั้นโดยรอบมิให้บุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปได้	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 34				
	3.34 ห้ามมิให้ซ่อมสายไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าในขณะที่มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 35				
	3.35 สายไฟฟ้า เครื่องไฟฟ้า และอุปกรณ์ ต้องได้รับการตรวจรับรองเห็นชอบจากผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุม หรือนายช่างของการไฟฟ้านครหลวง หรือนายช่างการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือจากวิศวกรที่กระทรวงอุตสาหกรรมเห็นชอบทุกๆ ระยะ 1 ปี โดยมีเอกสารรับรองเป็นหลักฐานทุกปี	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2514) ข้อ 36				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.36 นายจ้างจะต้องจัดให้มีอุปกรณ์เพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร ดังต่อไปนี้ (1) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าต้องมีสายดิน เพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว ตาม มาตรฐานเพื่อความปลอดภัยทางไฟฟ้าของสำนักงานพลังงานแห่งชาติทุกเครื่อง (2) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า ต้องมีสายไฟฟ้าเข้าเครื่องจักร โดยฝังดิน หรือเดินลงมาจากที่สูง ทั้งนี้ให้ใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้าเรียบร้อย เว้นแต่ใช้สายไฟฟ้าชนิดที่มีฉนวนหุ้นเป็นพิเศษ 3) เครื่องจักรสำหรับปั๊มวัตถุ ซึ่งใช้น้ำหนักเหวี่ยงให้ติดตั้งน้ำหนักเหวี่ยงไว้สูงกว่าศีรษะผู้ปฏิบัติงานพอสมควร เพื่อไม่ให้เกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน หรือให้จัดทำเครื่องป้องกันอย่างหนึ่งอย่างใด ให้มีความปลอดภัยต่อลูกจ้างและจะต้องไม่มีสายไฟฟ้าอยู่รัศมีของน้ำหนักเหวี่ยง	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	4) เครื่องจักรสำหรับปั๊มวัตถุโดยใช้เท้าเหยียบ ต้องมีที่พักเท้า และมีที่ครอบป้องกันมิให้เหยียบโดยไม่ตั้งใจ 5) เครื่องจักรสำหรับปั๊มวัตถุโดยใช้มือป้อน ต้องมีเครื่องป้องกันมือ ให้พ้นจากแม่ปั๊ม หรือจัดหาเครื่องป้อนวัตถุแทนมือ 6) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า ปั๊ม หรือตัดวัตถุที่ใช้มือป้อน ต้องมีสวิตช์สองแห่งห่างกันเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานต้องเปิดสวิตช์พร้อมกันทั้งสองมือ 7) เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติ ต้องมีสีเครื่องหมายปิด-เปิด ที่สวิตช์อัตโนมัติตามหลักสากลและมีเครื่องป้องกันมิได้ตั้งใจ 8) ใบเลื่อยวงเดือนทีใช้กับเครื่องจักรซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้ต้องมีที่ครอบใบเลื่อยส่วนที่สูงกว่าพื้นโต๊ะ หรือแท่น 9) เครื่องจักรที่ใช้เป็นเครื่องลับ ฝน หรือแต่งผิวโลหะต้องมี เครื่องปิดบังประกายไฟหรือเศษวัตถุในขณะใช้งาน					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.37 ก่อนการติดตั้งหรือซ่อมเครื่องจักร หรือเครื่องป้องกันอันตรายของเครื่องจักร ให้นายจ้างทำป้ายปิดประกาศไว้ ณ บริเวณติดตั้งหรือซ่อมแซม และให้แขวนป้ายห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์ด้วย 3.38 เครื่องมือกลที่ใช้ขับเคลื่อนได้ต้องมีสภาพที่ผู้ใช้งานสามารถมองเห็นข้างหลังได้ เว้นแต่จะมีสัญญาณเสียงเตือน หรือมีผู้บอกสัญญาณ เมื่อถอยหลัง 3.39 จัดให้มีทางเดินเข้า ออก จากที่สำหรับปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรมีความกว้างไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติ 103 ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร พ.ศ. 2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3.40 ให้จัดทำรั้ว คอกกั้น หรือเส้นแสดงเขตอันตราย ณ ที่ตั้งของ เครื่องจักรหรือเขตที่เครื่องจักรทำงานที่อาจเป็นอันตรายให้ชัดเจนทุกแห่ง	ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร พ.ศ. 2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103				
4	บ่อหรือถังเปิดที่ทำงานสนองกันกับเครื่องจักรที่อาจเป็นอันตรายในการปฏิบัติงานของคนงาน ต้องมีขอบหรือราวกั้นแข็งแรงและปลอดภัยทางด้านที่คนเข้าถึงได้สูงไม่น้อยกว่า 1.00 เซนติเมตรจากระดับพื้นที่ติดกับบ่อหรือถังนั้น	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2 ข้อ4				
5	บ่อหรือถังที่มีโอกาสเป็นที่อับอากาศก่อนที่จะให้คนงานเข้าไปทำงาน จะต้องตรวจสอบปริมาณออกซิเจนไม่ให้น้อยกว่าร้อยละ 18 โดยปริมาตรหรือมีสารเคมีไวไฟเกินกว่าร้อยละ 20 ของความเข้มข้นต่ำสุดที่ทำให้ติดไฟหรือระเบิดได้	ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อับอากาศ (พ.ศ.2533) ออกตามประกาศคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 103				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
6	หม้อไอน้ำ (boiler) หม้อต้มที่ใช้ของเหลวหรือก๊าซเป็นสื่อนำความร้อน เครื่องอัดก๊าซ (compressor) หรือถังปฏิกิริยา (reactor) และระบบท่อเครื่องจักรหรือภาชนะที่ทำงานสนองกันโดยมีความกดดันแตกต่างจากบรรยากาศ ซึ่งใช้กับหม้อไอน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวหรือก๊าซเป็นสื่อนำความร้อน เครื่องอัดก๊าซหรือถังปฏิกิริยาดังกล่าว ต้องได้รับการออกแบบคำนวณและสร้างตามมาตรฐานที่ยอมรับ หรือผ่านการทดสอบความปลอดภัย ในการใช้งานโดยมีค่ารับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือบุคคลอื่นที่ รัฐมนตรีกำหนด	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2 ข้อ 5				
	6.1 หม้อไอน้ำจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ดังนี้ 1) ติดตั้งลิ้นนิรภัย (Safety Valve) อย่างน้อย 2 ชุด ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลางของลิ้นนิรภัยไม่น้อยกว่า 15 มิลลิเมตรที่สามารถตรวจสอบการใช้งานได้ง่าย สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนน้อยกว่า 50 ตร.ม.จะมีลิ้นนิรภัยเพียง 1 ชุดก็ได้	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 18 (พ.ศ. 2528) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2512 เรื่อง หน้าที่ของผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	2) ต้องมีเครื่องวัดระดับน้ำชนิดหลอดแก้วไว้ให้เห็นได้ชัดพร้อมลิ้นปิดเปิด (Stop Valve) เพื่อตรวจสอบระดับน้ำและต้องมีท่อระบายไปยังที่เหมาะสมปลอดภัย ทั้งนี้ต้องจัดให้มีเครื่องป้องกันหลอดแก้วด้วย 3) ต้องติดตั้งเครื่องวัดความดันไอน้ำ (Pressure gauge) ขนาดหน้าปัทม์เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร มีสเกลสามารถวัดความดันได้ 1.5-2 เท่าของความดันใช้งานสูดสุดและต้องมีเครื่องหมายแสดงระดับความดันอันตรายไว้ให้เห็นชัดเจน 4) ต้องติดตั้งเครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ (Feed Water pump) ขนาดความสามารถในการอัดน้ำได้อย่างน้อย 1.5 เท่าของความดันใช้งานสูงสุด และความสามารถในการสูบน้ำเข้าต้องมากกว่าอัตราการผลิตไอน้ำ 5) ต้องติดตั้งลิ้นกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำโดยติดตั้งให้ใกล้หม้อไอน้ำมากที่สุดและมีขนาดเท่ากับท่อน้ำเข้า					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	6) ต้องติดตั้งลิ้นจ่ายไอน้ำ (Main Stream Valve) ที่ตัวหม้อไอน้ำ 7) โรงงานที่มีหม้อไอน้ำตั้งแต่ 2 เครื่องขึ้นไป ที่ใช้ท่อจ่ายไอน้ำรวมกันต้องติดตั้งลิ้นกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อหลังลิ้นจ่ายไอน้ำ (Main Stream Valve) ของหม้อไอน้ำแต่ละเครื่อง 8) หม้อไอน้ำที่ใช้เชื้อเพลิงเหลว เช่น น้ำมัน ก๊าซ ต้องติดตั้งเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control) และเครื่องควบคุมระดับน้ำอัตโนมัติ (Water Level Control) 9) ต้องติดตั้งสัญญาณเตือนอัตโนมัติ (Automatic Alarm) แจ้งอันตรายเมื่อระดับน้ำในหม้อน้ำต่ำกว่าระดับใช้งานปกติ 10) ต้องจัดให้มีฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำโดยตลอด 11) ท่อน้ำ ท่อจ่ายไอน้ำ ลิ้นปิดเปิด (Valve) ทุกตัวและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ใช้กับหม้อไอน้ำ ต้องเป็นชนิดที่ใช้สำหรับไอน้ำเท่านั้นและเหมาะสมกับความดันใช้งานด้วย					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	12) หม้อไอน้ำสูงเกินกว่า 3 เมตรจากพื้น ต้องติดตั้งบันไดและทางเดินไว้รอบหม้อไอน้ำ 13) ต้องจัดให้มีลิ้นปิด-เปิด (Blow Down Valve) เพื่อระบายน้ำจากส่วนล่างสุดของหม้อไอน้ำให้สามารถระบายได้สะดวกไปยังที่ ที่เหมาะสมและปลอดภัย					
	6.2 การติดตั้งหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ต้องแยกเป็นสัดส่วนโดยเฉพาะออกจากเครื่องจักรอื่นไม่น้อยกว่า 2.50 เมตร ระยะห่างระหว่างหม้อไอน้ำกับผนัง เพดาน และหม้อไอน้ำแต่ละเครื่องไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับหม้อไอน้ำ พ.ศ. 2534 ออกตามประกาศคณะปฏิบัติฉบับที่ 103				
	6.3 ต้องจัดให้มีการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้งานของหม้อ ไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนทุกๆ ปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยวิศวกรสาขาเครื่องกล ประเภทสามัญวิศวกรหรือวุฒิวิศวกรหรือผู้ได้รับใบอนุญาตพิเศษให้ตรวจสอบหม้อไอน้ำ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 18 (พ.ศ.2528) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2512 เรื่องหน้าที่ของผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	6.4 ต้องจัดให้มีผู้ควบคุม(Operator) ประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนที่มีคุณวุฒิและผ่านการทดสอบฝึกอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 18 (พ.ศ.2528) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2512 เรื่อง หน้าที่ของผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน				
	6.5 โรงงานที่มีการใช้หม้อไอน้ำ ขนาดกำลังผลิตไอน้ำตั้งแต่ 20 ตันต่อชั่วโมงขึ้นไป จะต้องมีวิศวกรสาขาเครื่องกลเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อไอน้ำ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 18 (พ.ศ.2528) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2512 เรื่อง หน้าที่ของผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน				
	6.6 การสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนต้องจัดให้มีวิศวกรสาขาเครื่องกล เป็นผู้ควบคุมการสร้างหรือซ่อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 18 (พ.ศ.2528) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2512 เรื่อง หน้าที่ของผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
7	ภาชนะบรรจุที่มีความกดดันต่างจากบรรยากาศ (pressure vessel) ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่ยอมรับมีอุปกรณ์ความปลอดภัยและส่วนประกอบที่จำเป็นตามหลักวิชาการ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือบุคคลอื่นที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศ ในราชกิจจานุเบกษา	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 2 ข้อ 6				
8	ถังก๊าซที่นำมาใช้กับรถฟอร์คลิฟท์ต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว มอก. 27 ที่ติดตั้งอุปกรณ์อย่างน้อยประกอบด้วยชิ้นบรรจุ ชิ้นจ่าย เครื่องวัดปริมาตรก๊าซ ชิ้นนิรภัย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง รถฟอร์คลิฟท์ ที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวเป็นเชื้อเพลิง พ.ศ.2545				
9	ภาชนะบรรจุวัตถุอันตราย เช่น วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด วัตถุเคมี หรือของเหลวอื่นใดที่ อาจทำให้เกิดอันตรายแก่บุคคล สัตว์ พืช ทรัพย์ หรือสิ่งแวดล้อมที่มีขนาดของภาชนะบรรจุตั้งแต่ 25,000 ลิตรขึ้นไป 1) ต้องมั่นคง แข็งแรง เป็นไปตามมาตรฐานที่ยอมรับ โดยมีคำรับรอง ของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือบุคคลอื่นที่รัฐมนตรีกำหนด	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2ข้อ 7				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	2) ต้องสร้างเขื่อน หรือกำแพงคอนกรีตโดยรอบให้มีขนาดที่สามารถจะกักเก็บปริมาณของวัตถุดังกล่าวได้ทั้งหมด เว้นแต่กรณีที่มีภาชนะบรรจุมากกว่าหนึ่งถัง ให้สร้างเขื่อนที่สามารถเก็บกักวัตถุอันตรายนั้นเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของวัตถุที่บรรจุได้ อย่างมีประสิทธิภาพในกรณีเมื่อเกิดวิบัติแก่ภาชนะดังกล่าว 3) ต้องจัดให้มีวัตถุหรือเคมีภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมในการระงับหรือลดความรุนแรงของการแพร่กระจายได้อย่างเหมาะสมและเพียงพอ 4) กรณีภาชนะบรรจุนั้นตั้งอยู่ในที่โล่งแจ้ง ต้องมีสายล่อฟ้าให้เป็นไปตามหลักวิชาการ และภาชนะบรรจุที่อาจเกิดประกายไฟฟ้าสถิตย์ได้ ในตัวต้องต่อสายดิน					
10	เครื่องยก (crane and hoist) และส่วนที่รับ น้ำหนักต่อเนื่องกันต้องมั่นคง และแข็งแรงมีลักษณะ ขนาด และจำนวนที่เหมาะสมและต้องมีป้ายระบุน้ำหนักปลอดภัยสูงสุดที่จะใช้ยกของได้ให้เห็นได้ง่ายและชัดเจน กับต้องมีที่ห้ามล้อซึ่งสามารถจะหยุดน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่าหนึ่งเท่าของน้ำหนักปลอดภัยสูงสุดและถ้าเป็นเครื่องยกที่ใช้ไฟฟ้าต้องมีอุปกรณ์สำหรับหยุดยก และตัดกระแสไฟฟ้า เมื่อยกน้ำหนักถึงตำแหน่งสูงสุดที่กำหนด	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2 ข้อ 8				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
11	ต้องมีการตรวจสอบปั้นจั่น (Crane) ทุก ๆ 3 เดือน โดยวิศวกรพร้อมบันทึกผลการตรวจสอบไว้	ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (พ.ศ.2530) ออกตามความในประกาศคณะปฏิบัติฉบับที่ 103				
12	เชือกลวดเหล็กกล้า ต้องมีส่วนความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 6 เท่าสำหรับลวดวิ่ง และ 3.5 เท่าสำหรับลวดโยงยึด	ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (พ.ศ.2530) ออกตามความในประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103				
13	เครื่องลำเลียงขนส่ง (conveyer) ซึ่งมีสายลำเลียงผ่านเหนือบริเวณซึ่งมีคนปฏิบัติงาน หรือทางเดิน ต้องมีเครื่องป้องกันของตกแบบแผ่นหรือตะแกรงกันด้านข้างและรองรับของตกตลอดใต้สายลำเลียงนั้น โดยให้อยู่ในลักษณะที่จะทำให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานสำหรับเครื่องลำเลียง	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2 ข้อ 9				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	ต่างไปจากแนวระดับ ต้องมีเครื่องบังคับที่ทำให้สายลำเลียงหยุดได้เองเมื่อเครื่องหยุดปฏิบัติงาน					
14	การติดตั้งท่อและอุปกรณ์สำหรับส่งวัตถุทางท่อต้องเป็นไปตามหลักวิชาการที่ยอมรับกัน	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 2 ข้อ10				
15	ต้องดูแลรักษาท่อและส่วนประกอบของท่อส่งวัตถุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยไม่มีการแตกร้าว รั่วซึม ชำรุด หรือเกิดการไหลย้อนกลับท่อส่งต่างชนิดกัน ต้องทาสีหรือทำเครื่องหมายแสดงความแตกต่างไว้อย่างชัดเจน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2530) เรื่อง หน้าที่ของผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน				
16	ในกรณีที่ท่อส่งวัตถุมีอุณหภูมิสูงกว่า 80 องศาเซลเซียส ต้องมีฉนวนกันความร้อนหุ้ม และต้องติดตั้งในลักษณะที่ไม่ทำให้เกิดชำรุดเสียหาย โดยจะต้องไม่ติดตั้งอยู่ใกล้เตาไฟ หม้อน้ำ ท่อไอน้ำ สายไฟฟ้าแรงสูง เครื่องยนต์ไฟฟ้า สวิทซ์ไฟฟ้าหรือส่วนของเครื่องจักรที่มีประกายไฟหรือบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงกว่ากำหนด	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2530) เรื่อง หน้าที่ของผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจกาโรงงาน				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
17	ต้องดูแลลิ้นเปิด - ปิด (Value) ต่าง ๆ มิให้มีการรั่วซึมและต้องมีเครื่องหมายแสดงทิศทางการเปิด –ปิด ของลิ้นไว้ด้วย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2530) เรื่องหน้าที่ของผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน				
18	ระบบไฟฟ้า การเดินสายไฟฟ้า และการติดตั้งเครื่องยนต์ไฟฟ้า สวิทซ์ไฟฟ้าและ อุปกรณ์ เครื่องไฟฟ้าอื่น ต้องเป็นไปตามหลักวิชาการที่ยอมรับกัน โดยมีคำรับรองของ ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือบุคคลอื่นที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราช กิจจานุเบกษา 18.1 หลอดไฟฟ้าที่จะใช้เคลื่อนย้ายไปมา ต้องมีเครื่องป้องกันการกระทบ แตก และต้องเป็นแบบที่สร้างขึ้นเพื่อใช้ในกิจการนั้น ๆ โดยเฉพาะ	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 2 ข้อ 11				

รายการตรวจสอบด้านความร้อน

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	**"งานเบา"** ต้องมีระดับความร้อน WBGT ไม่เกิน 34.0 ° C (งานเบาเป็นงานที่ใช้แรงน้อย หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกินการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน 200 กิโลแคลอรี่/ชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน เป็นต้น)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 2				
2	**"งานปานกลาง"** ต้องมีระดับความร้อน WBGT ไม่เกิน 32.0 ° C (งานปานกลางเป็นงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า 200 กิโลแคลอรี่/ชั่วโมง ถึง 350 กิโลแคลอรี่/ชั่งโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบงานขับรถบรรทุกงานขับรถแทรกเตอร์ เป็นต้น)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 2				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
3	**"งานหนัก"** ต้องมีระดับความร้อน WBGT ไม่เกิน 30 ° C (งานหนักเป็นงานที่ใช้แรงมากหรือใช้กำลังที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาคารในร่างกายต่อเกินกว่า 350 กิโลแคลอรี่/ชั่วโมง ถึง 500 กิโลแคลอรี่/ชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วหรือเสียมขุดตัก งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ฆ้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน เป็นต้น)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 2				
4	กรณีข้อ 1-3 มี**ระดับความร้อนเกินมาตรฐาน** ผู้ประกอบกิจการต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 3				
5	กรณีข้อ 1-3 มีระดับความร้อนเกินมาตรฐาน ผู้ประกอบกิจการต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุง ถ้าไม่สามารถป้องกันได้ต้องจัดหาอุปกรณ์ ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดจนจัดให้มีการจัดอบรมการใช้อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 4				

รายการตรวจสอบด้านแสงสว่าง

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้อง**ป้องกันมิให้แสงตรงหรือแสงสะท้อน**เข้าคนงานในการปฏิบัติงาน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 5				
2	**ลานจอดรถและทางเดินนอกอาคาร** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 20 ลักซ์ หรือ 2 ฟุต-แคนเดิล	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				
3	**ทางเดินในอาคารโรงงาน** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่าง ไม่น้อยกว่า 50 ลักซ์ (ระเบียง บันได ห้องพักผ่อน ห้องพักฟื้น ของพนักงาน ห้องเก็บของที่มิได้มีการเคลื่อนย้าย)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
4	**การปฏิบัติงานที่ไม่ต้องการความละเอียด** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 100 ลักซ์ (บริเวณการสีข้าว สางฝ้าย หรือการปฏิบัติงานขั้นแรกในกระบวนอุตสาหกรรมต่างๆ บริเวณจะขนถ่ายสินค้า ป้อมยาม ลิฟต์ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าและบริเวณตู้เก็บของ ห้องน้ำและห้องส้วม)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				
5	**การปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อยมาก** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 200 ลักซ์ (งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่กว่า 0.75 มิลลิเมตร การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่และบริเวณพื้นที่ในโกดัง)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				
6	**การปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อย** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 300 ลักซ์ (งานรับจ่ายเสื้อผ้า งานไม้ที่มีชิ้นงานขนาดปานกลาง งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง งานเจาะรูทากาว หรือเย็บหนังสือ) **การปฏิบัติงานที่มีชิ้นงานขนาดตั้งแต่ 0.125 มิลลิเมตร** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 400 ลักซ์ (งานพิมพ์ดีด เขียนและอ่าน งานประกอบรถยนต์และตัวถัง งานไม้อย่างละเอียด)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
7	**การปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดปานกลาง** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 600 ลักซ์ (งานเขียนแบบ งานระบายสี พ่นสีและ ตกแต่งอย่างละเอียด งานพิสูจน์ตัวอักษร งานตรวจสอบขั้นสุดท้ายใน โรงงานผลิตรถยนต์)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				
8	**การปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดปานสูง** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 800 ลักซ์ (การตรวจสอบละเอียด เช่น การปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ การระบายสี พ่นสี และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากเป็นพิเศษ งานย้อมสี) **การตรวจสอบสิ่งทอ** ต้องมีมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 1200 ลักซ์ (การตรวจสอบการตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ การตรวจสอบและตกแต่งสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักหรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม การเทียบสีในการย้อมผ้า)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
9	**การปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมาก** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 1600 ลักซ์ (งานละเอียดที่ต้องทำบนโต๊ะหรือเครื่องจักร เช่น ทำเครื่องมือและแม่พิมพ์ขนาดเล็กกว่า 0.025 มิลลิเมตร งานตรวจสอบวัดชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กหรือชิ้นงานที่มีส่วนประกอบขนาดเล็ก งานซ่อมแซมสินค้า สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				
10	**การปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ** ต้องมีความเข้มของการส่องสว่างไม่น้อยกว่า 2400 ลักซ์ (งานตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมาก การเจียระไนเพชร การทำนาฬิกาข้อมือในกระบวนการที่มีขนาดเล็ก การถัก ซ่อมแซมเสื้อผ้า ถุงเท้าที่มีสีเข้ม)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 6				

รายการตรวจสอบด้านเสียง

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 140 dB (A)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 9				
2	ในสถานที่ทำงานจะต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้ในระยะเวลาการทำงานแต่ละวันดังนี้ ระยะเวลาทำงาน 12 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 87 dB(A) ระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 90 dB(A) ระยะเวลาทำงาน 6 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 92 dB(A) ระยะเวลาทำงาน 4 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 95 dB(A) ระยะเวลาทำงาน 3 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 97 dB(A) ระยะเวลาทำงาน 2 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 100 dB(A) ระยะเวลาทำงาน 1 ½ ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 102 dB(A) ระยะเวลาทำงาน 1 ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 105 dB(A) ระยะเวลาทำงาน ½ ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 110 dB(A)	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัย พ.ศ. 2546 ข้อ 10				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	ระยะเวลาทำงานน้อยกว่า ¼ ชั่วโมง ระดับเสียงเฉลี่ยไม่เกิน 115 dB(A) กรณีเวลาการปฏิบัติงานไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดข้างต้น ให้คำนวณจากสูตร $T = \frac{8}{2(L-90)/5}$ เมื่อ T หมายถึงเวลาการทำงานที่ยอมให้ได้ L หมายถึงระดับเสียง dB(A)					
3	**ถ้าระดับเสียงเกิน**กว่าค่ามาตรฐานผู้ประกอบกิจการโรงงาน ต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 ข้อ 10				

รายการตรวจสอบด้านสารเคมี

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	ประเภทหรือชนิดของโรงงาน 12 ประเภทที่ต้องทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ลำดับที่ 7 (1) (4) โรงงานสกัดน้ำมันจากพืช สัตว์หรือไขมันสัตว์เฉพาะที่ใช้สารตัวทำสะสายในการสกัด ลำดับที่ 42 (1) (2) โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเคมีภัณฑ์ สารเคมี วัสดุอันตราย ลำดับที่ 43 (1) (2) โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับปุ๋ย หรือสารป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืช และสัตว์ ลำดับที่ 44 โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตยางเรซินสังเคราะห์ ยางอลาสโตเมอร์ พลาสติก หรือเส้นใยสังเคราะห์ซึ่งมิใช่ใยแก้ว ลำดับที่ 45 (1) (2) โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับสี น้ำมันชักเงา เชลแล็ค แล็คเกอร์ หรือผลิตภัณฑ์สำหรับใช้ยาหรืออุด ลำดับที่ 48 (4) โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำไม้ขีดไฟ วัตถุระเบิดหรือดอกไม้ไฟ ลำดับที่ 49 โรงงานกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 พ.ศ. 2542 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	ลำดับที่ 50 (4) โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียม ถ่านหิน หรือลิคไนท์ ลำดับที่ 89 โรงงานผลิตก๊าซ ซึ่งมิใช่ก๊าซธรรมชาติ ส่งหรือจำหน่ายก๊าซ ลำดับที่ 91 (2) โรงงานบรรจุก๊าซ ลำดับที่ 92 โรงงานห้องเย็น ลำดับที่ 99 โรงงานผลิต ดัดแปลง ซ่อมแซม เครื่องกระสุนปืน วัตถุระเบิด หรือสิ่งอื่นใดที่มีอำนาจในการประหารทำลายหรือทำให้หมดสมรรถภาพในทำนองเดียวกับอาวุธปืน เครื่องกระสุนปืนหรือวัตถุระเบิด รวมถึงสิ่งประกอบของสิ่งดังกล่าว					
2	ต้องแยกอาคารที่มีการผลิต หรือใช้วัตถุระเบิด หรือวัตถุไวไฟ ให้เป็น เอกเทศ โดยต้องอยู่ห่างจากที่พักอาศัย หรือเตาไฟ หรือที่เก็บสินค้าต่าง ๆ และอาคารอื่น ๆ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530 ข้อ 49				
3	ต้องติดป้ายที่มีสัญลักษณ์เครื่องหมายและข้อความเตือน (1) แสดงสิ่งต้องห้ามสำหรับบริเวณเฉพาะส่วน (2) สำหรับอาคารบริเวณที่ต้องใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	(3) เตือนภัยของอาณาบริเวณเฉพาะส่วน (4) สัญลักษณ์และเครื่องหมายฉุกเฉิน					
4	ดูแลรักษามิให้มีการรั่วไหลของวัตถุมีพิษ สารเคมีวัตถุไวไฟ วัตถุระเบิดหรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายออกมาจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต บรรจุ แปรสภาพ แยก หรือผสมปรุงแต่ง	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530				
5	ต้องทำความสะอาดเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับวัตถุที่อาจเป็นอันตรายชนิดใดชนิดหนึ่ง ก่อนใช้งานกับวัตถุอย่างอื่นทุกครั้งเพื่อป้องกันมิให้เกิดปฏิกิริยาของสารต่างชนิดกัน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530				
6	ภาชนะบรรจุวัตถุระเบิด วัตถุไวไฟ วัตถุติดไฟได้เอง วัตถุมีพิษ วัตถุกัดกร่อน วัตถุระคายเคืองหรือวัตถุที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพแต่ละชนิดต้องแยกเก็บเป็นสัดส่วนและปิดฉลากชี้บ่งอันตรายบนภาชนะบรรจุ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
7	ภาชนะที่บรรจุวัตถุมีพิษ วัตถุเคมี หรือวัตถุที่ระเหยเป็นไอได้ง่ายต้องปิดฝาอย่างสนิทมิดชิด	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530				
8	จัดให้มีการอบรม แนะนำ ชี้แจงคนงานให้เข้าใจถึงเหตุอันตรายอันอาจ จะเกิดขึ้นได้ของงานต่าง ๆ ที่ตนปฏิบัติอยู่ ตลอดจนอธิบายให้รู้ถึงวิธีระมัดระวัง ป้องกันอันตรายและการใช้มาตรการแก้ไขอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานได้ทันทีด้วย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530				
9	ติดตั้งที่อาบน้ำฉุกเฉิน(Safety Shower) ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Eye Bath) บริเวณที่มีคนงานปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับวัตถุมีพิษ สารเคมี หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายต่อผิวหนังหรือร่างกาย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530				
10	โรงงานที่มีการเก็บหรือใช้วัตถุมีพิษ วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือสารเคมี ที่อาจเป็นอันตรายต้องจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติวิธีใช้ วิธีป้องกันอุบัติภัย วิธีการเก็บรักษา ข้อควรปฏิบัติและรายละเอียดอื่น ของวัตถุ ดังกล่าว	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2530				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
11	ภายในสถานประกอบการที่ให้ลูกจ้างทำงาน จะต้องมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศทำงานไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) พ.ศ. 2530				

รายการตรวจสอบความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	ต้องดูแลและรักษาทางออกและบันไดฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมที่จะหลบหนีภัยออกไปได้ทันท่วงที เมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ.2513 หมวด1 ข้อ 5				
2	ทางออกหรือบันไดฉุกเฉิน ที่มิได้ใช้เป็นทางเดินประจำต้องจัดและดูแลรักษา ให้มีป้ายหรือเครื่องหมายที่เห็นได้ชัดเจนให้คนงานทราบว่าเป็นทางออก หรือบันไดฉุกเฉินอยู่ตลอดเวลา	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ.2513 หมวด 2 ข้อ 10				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
3	ต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมคนงานให้รู้จักวิธีการใช้เครื่องดับเพลิง และทราบวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้น	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ.2513 หมวด4 ข้อ 18				
4	จัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเกี่ยวกับการตรวจตรา การอบรม การรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยพหนีไฟ การบรรเทาทุกข์ และการปฏิรูปฟื้นฟูเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้นแล้วไว้ ณ สถานที่ทำงาน พร้อมที่จะให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2543 หมวด 1 ข้อ 4,5				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
5	จัดให้มีกลุ่มพนักงานเพื่อปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2543 หมวด 8 ข้อ 34				
6	จัดให้มีการฝึกซ้อมอพยพลูกจ้าง เพื่อหนีไฟออกจากอาคารตามเส้นทางหนีไฟ และฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปี	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2543 หมวด 8 ข้อ 35,36				
7	กรณีเกิดอุบัติเหตุในโรงงาน เป็นเหตุให้บุคคลถึงแก่ความตาย เจ็บป่วย/บาดเจ็บ ซึ่งภายหลัง 72 ชั่วโมงแล้วยังไม่สามารถทำงานได้ ผู้ประกอบกิจการโรงงานจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบภายใน 3 วัน นับตั้งแต่วันตายหรือวันครบรอบกำหนด 72 ชั่วโมง	พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาตรา 34 (1)				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
8	กรณีเกิดอุบัติเหตุในโรงงาน เป็นเหตุให้โรงงานต้องหยุดดำเนินการเกินกว่า 7 วัน ให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน แจ้งเป็นหนังสือให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบภายใน 10 วันนับแต่วันเกิดอุบัติเหตุ	พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 มาตรา 34 (2)				
9	ต้องมีการตรวจสภาพของถังดับเพลิงไม่น้อยกว่าง 6 เดือนต่อครั้งและมีการบันทึกการติดตั้ง การเติมหรือการเปลี่ยนสารเคมี	ประกาศกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2513) ออกตาม พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2512 หมวด 4 ข้อ 17				
10	มีการอบรม ฝึกซ้อมให้คนงานรู้จักวิธีการใช้เครื่องดับเพลิงและทราบวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัย	ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2513) ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2512 หมวด 4 ข้อ 18				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
11	มีระบบดับเพลิงที่ประกอบด้วย ปั๊มน้ำ ท่อส่งน้ำ ข้อต่อสายฉีดน้ำ หัวฉีดน้ำ ที่เก็บน้ำสำรองในการดับเพลิง	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและการระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2534 หมวด 3 ข้อ 15				
12	จัดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการ	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและการระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2534 หมวด 3 ข้อ 19 (3)				
13	จัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินเพื่อการหนีภัยและป้ายทางออกฉุกเฉิน	มาตรฐานระบบไฟฟ้าสำรองแสงสว่างฉุกเฉินและป้ายทางออกฉุกเฉิน ว.ส.ท. 2004-44				

รายการตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	ต้องจัดให้ทุกคนที่อยู่ในบริเวณงานที่อาจจะเป็นอันตราย สวมหมวกป้องกันอันตรายตามความเหมาะสม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 37				
2	ต้องจัดให้ทุกคนที่อยู่ในบริเวณงานที่อาจจะเป็นอันตรายต่อตาหรือใบหน้าสวมแว่นตา (safety glasses หรือ goggle) หรือ กระบังหน้า (face shield) ที่มีประสิทธิภาพและเหมาะสม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ.2514 ข้อ 38				
3	ต้องจัดให้ทุกคนในบริเวณงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 80 เดซิเบล หรือเสียงดังอันอาจจะเป็นอันตรายต่อแก้วหู อุดหูด้วยที่อุดหู (ear plug) ที่มีประสิทธิภาพ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 39				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
4	ต้องจัดให้ทุกคนที่อยู่ในบริเวณงานที่อาจจะเป็นอันตรายต่อใบหูและรูหู สวมเครื่องป้องกันหู (ear guard) ที่มีประสิทธิภาพ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 40				
5	ต้องจัดให้คนงานที่ใช้มือในการปฏิบัติงานอันอาจสัมผัสกับส่วนที่แหลมหรือคมของวัตถุ สวมถุงมือที่มีความเหนียวทนต่อวัตถุ แหลมคม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 41				
6	ต้องจัดให้คนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัตถุที่ร้อน สวมเครื่องป้องกันอันตรายเช่น ถุงมือ รองเท้า ซึ่งทำด้วยวัตถุที่มีคุณสมบัติเป็นฉนวน ความร้อน ตามความจำเป็นและเหมาะสม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 42				
7	ต้องจัดให้คนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัตถุเคมี กรด ด่างอันอาจจะเป็นอันตรายต่อผิวหนังสวมเครื่องป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือ รองเท้าหุ้มน่อง ผ้ากันเปื้อน ที่ทำด้วยยางหรือพลาสติก หรือวัตถุที่มีคุณสมบัติทนทานต่อการกัดกร่อนของสารเคมีนั้น ๆ ตามความจำเป็นและเหมาะสม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 43				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
8	ต้องจัดให้มีคนงานที่ปฏิบัติงาน อันอาจจะเป็นอันตรายต่อขาหรือเท้า สวมเครื่องป้องกันอันตรายที่ขา หรือเท้า ตามความจำเป็นและเหมาะสม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ.2514 ข้อ44				
9	ต้องจัดให้คนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานไฟฟ้า สวมรองเท้าที่มีคุณสมบัติเป็นฉนวนไฟฟ้า	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 45				
10	ต้องจัดให้คนงานที่ปฏิบัติงานอยู่บนอาคารสูง ซึ่งต้องมีการปีนป่ายใช้สายรัด หรือเข็มขัดกันตก	ประการกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 46				
11	ต้องจัดให้คนงานที่ต้องไปปฏิบัติงานอันอาจจะเป็นอันตรายต่อระบบการหายใจสวมเครื่องป้องกันอันตราย (respiratory protection) หรือช่วยในการหายใจที่มีประสิทธิภาพและเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานนั้น ๆ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 47				
12	ต้องทำความสะอาดและรักษาเครื่องป้องกันอันตรายสำหรับคนงาน ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยพร้อมที่จะใช้งานได้ตลอดเวลา	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 4 พ.ศ. 2514 ข้อ 47				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
13	จัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานเชื่อมแก๊สและงานเชื่อมไฟฟ้า สวมแว่นตาลดแสงหรือกระบังหน้าลดแสง ถุงมือหนัง รองเท้าพื้นยาง หุ้มส้น และแผ่นปิดหน้าอกกันประกายไฟ ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 19				
14	ให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานลับหรือฝนโลหะด้วยหินเจียระไน สวนแว่นตา หรือหน้ากากชนิดใส ถุงมือผ้า และรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 20				
15	ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานกลึงโลหะ กลึงไม้ งานไสโลหะ งานไสไม้ งานตัดโลหะ สวมแว่นตาหรือหน้ากากชนิดใส ถุงมือผ้า รองเท้าพื้นยางหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ. 2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 21				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
16	จัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานปั๊มโลหะ สวมแว่นตาชนิดใส ถุงมือผ้า และรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 22				
17	จัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานชุบโลหะ สวมถุงมือยาง และรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 23				
18	ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานพ่นสี สวมถุงมือผ้า และรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ. 2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 24				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานยก ขนย้าย ติดตั้ง สวมรองเท้าหัวโลหะ ถุงมือหนังและหมวกแข็ง ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 25				
	จัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานควบคุมเครื่องยนต์ เครื่องจักร หรือเครื่องมือกล สวมหมวกแข็ง รองเท้าพื้นยาง หุ้มส้น ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 26				
	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลจะต้องมีคุณสมบัติได้มาตรฐานขั้นต่ำ ดังต่อไปนี้ 1) หมวกแข็งจะต้องมีน้ำหนักไม่เกิน 424 กรัม ต้องทำด้วยวัตถุที่ไม่ใช่โลหะและต้องมีความต้านทานสามารถทนแรงกระแทกได้ไม่น้อยกว่า 385 กิโลกรัม ภายในหมวกจะต้องมีรองหมวก ทำด้วยหนัง พลาสติก ผ้า หรือวัตถุอื่นที่คล้ายกันและอยู่ห่างผนังหมวกไม่น้อยกว่า	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ศ.2519 ออกตามประกาศคณะปฏิวัติฉบับที่ 103 ข้อ 28				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	1 เซนติเมตร ซึ่งสามารถปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะของผู้ใช้เพื่อป้องกันศีรษะกระทบกับผนังหมวก 2) ที่สวมรัดผมหรือตาข่ายคลุมผม ต้องทำด้วยพลาสติก ผ้า หรือวัตถุที่คล้ายกัน หรือใช้สวมหรือคลุมผมแล้วสั้นเสมอคอ 3) แว่นตาหรือหน้ากากชนิดใส ต้องมีตัวแว่นหรือหน้ากากทำด้วยพลาสติกใส มองเห็นได้ชัดสามารถป้องกันแรงกระแทกได้กรอบของแว่นตาต้องมีน้ำหนักเบา 4) แว่นตาลดแสง ตัวแว่นต้องทำด้วยกระจกสีซึ่งสามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา กรอบของแว่นตาต้องมีน้ำหนักเบาและมีกระบังแสงซึ่งมีลักษณะอ่อน 5) กระบังหน้า ตัวกระบังต้องทำด้วยกระจกสีซึ่งสามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา ตัวกรอบต้องมีน้ำหนักเบาและต้องไม่ติดไฟง่าย 6) ปลั๊กลดเสียง (ear plugs) ต้องทำด้วยพลาสติก หรือยาง หรือวัตถุอื่น ใช้ใส่ช่องหูทั้งสองข้าง ต้องสามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	7) ครอบหูลดเสียง (ear mrffs) ต้องทำด้วยพลาสติก หรือยาง หรือวัตถุอื่น ใช้ครอบหูทั้งสองข้าง ต้องสามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล 8) ถุงมือหนัง ต้องมีความยาวหุ้มถึงข้อมือ มีลักษณะใช้สวมกับนิ้วมือได้ทุกนิ้ว 9) ถุงมือผ้า หรือวัตถุอื่นที่มีใยโลหะปน ต้องมีความยาวหุ้มถึงข้อมือ มีลักษณะใช้สวมกับนิ้วมือได้ทุกนิ้ว 10) รองเท้าหนังหัวโลหะปลายรองเท้าจะต้องมีโลหะแข็งหุ้มสามารถ ทนแรงกดได้ไม่น้อยกว่า 446 กิโลกรัม					

รายการตรวจสอบ ด้านสิ่งแวดล้อม

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	**การกำจัดขยะ สิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว** 1.1 โรงงานสะอาดปราศจากขยะ/สิ่งปฏิกูลโดยจัดให้มีที่รองรับขยะ และสิ่งปฏิกูลตามความจำเป็นและเหมาะสม	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 5 ข้อ 13 (1)				
	1.2 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งมีวัตถุมีพิษหรือวัสดุไวไฟปนอยู่ด้วย ต้องแยกไว้ในที่รองรับต่างหากที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิดและมีวิธีการกำจัดเฉพาะที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญ	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 5 ข้อ 13 (2)				
	1.3 ห้ามมิให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุเหลือใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานเว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากอธิบดีกรม โรงงานอุตสาหกรรมหรือผู้ซึ่งได้รับมอบหมายให้นำออกเพื่อการทำลายฤทธิ์ กำจัด ทิ้ง หรือฝังด้วยวิธีและสถานที่ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 5 ข้อ 13 (3) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540)				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	1.4 ต้องแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะ คุณสมบัติและสถานที่เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ พร้อมทั้งวิธีการเก็บทำลายฤทธิ์ กำจัด ทิ้ง ฝัง เคลื่อนย้าย และการขนส่ง ตามแบบรง.6 ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในกำหนด 90 วัน	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ.2535 หมวด 4 ข้อ 13 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540)				
	1.5 ผู้ประกอบการโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่กรุงเทพมหานคร สมุทรปราการ นนทบุรี ปทุมธานี สมุทรสาคร นครปฐม ชลบุรี ฉะเชิงเทรา ระยอง ปราจีนบุรี นครราชสีมา ลำพูน สระบุรี พระนครศรีอยุธยา ห้ามนำสิ่งปฏิกูล/ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีลักษณะและคุณสมบัติตามท้ายประกาศที่อ้างอิงออกนองบริเวณโรงงาน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตให้นำไปเพื่อการทำลายฤทธิ์ กำจัดทิ้ง หรือฝังด้วยวิธีการและสถานที่ตาม ตามท้ายประกาศที่อ้างอิง	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 1 (พ.ศ.2541) เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
2	**การระบายน้ำทิ้งออกจากโรงงาน** 2.1 ห้ามระบายน้ำทิ้งออกจากโรงงาน เว้นแต่ได้ทำการอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือหลายอย่างจนน้ำทิ้งนั้นมีลักษณะเป็นไปตามที่รัฐมนตรีกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา แต่ทั้งนี้ต้องไม่ใช้วิธีทำให้เจือจาง (Dilution)	กฎกระทรวงฉบับที่ 2 ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 5 ข้อ14				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	2.2 น้ำที่ระบายออกจากโรงงาน ต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้ 1) ความเป็นกรดและด่าง (PH) มีค่าระหว่าง 5.5-9.0 2) ค่า TDS (Total Dissofred Sohids) ไม่เกิน 3,000 มก./ ลิตร 3) สารแขวงลอย (SS.) ไม่เกิน 50 มก./ ลิตร 4) น้ำมันและไขมัน ไม่เกิน 5 มก./ ลิตร 5) ค่า BOD ไม่เกิน 20มก./ ลิตร 6) ค่าTKN ไม่เกิน 100 มก./ ลิตร	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (2539) เรื่องกำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน				ขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำเสียและแหล่งรองรับหรือประเภทของโรงงาน
	2.3 ติดตั้งมาตรวัดปริมาณการใช้ไฟฟ้ากำลังสำหรับระบบบำบัดน้ำโดยเฉพาะ ไว้ในที่ง่ายต่อการตรวจสอบ และต้องมีการจดบันทึกเลขหน่วยและปริมาณการใช้ไฟฟ้าประจำวัน	กฎกระทรวงฉบับที่2 ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 4 ข้อ 15 (1)				
	2.4 กรณีที่มีการใช้สารเคมีหรือสารชีวภาพในระบบบำบัดน้ำเสีย ต้องมี การจดบันทึกการใช้ประจำวัน และมีหลักฐานในการจัดหาสารเคมี หรือสารชีวภาพดังกล่าวด้วย	กฎกระทรวงฉบับที่ 5 ออกตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 4 ข้อ 15 (2)				

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
3	**การระบายอากาศเสียออกจากโรงงาน** 3.1 ห้ามระบายอากาศเสียออกจากโรงงานเว้นแต่ได้ทำการอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง จนอากาศที่ระบายออกนั้นมีปริมาณของสารเจือปนไม่เกินกว่าค่าที่รัฐมนตรีกำหนด แต่ทั้งนี้ต้อง ไม่ใช้วิธีทำให้เจือจาง (Dilution) ดังนี้	กฎกระทรวงฉบับที่ ออกตามพรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 4 ข้อ 16 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2536 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน				
	1) ฝุ่นละออง - การผลิตทั่วไปไม่เกิน 400 มก. /ลบ.ม. - การถลุง หลอม รีด และ/หรือผลิตเหล็กกล้า อลูมิเนียมไม่เกิน 300มก. /ลบ.ม. - หม้อไอน้ำ กรณีใช้เชื้อเพลิงน้ำมันเตาไม่เกิน 300มก./ลบ.ม. และเชื้อเพลิงถ่านหินและอื่นๆไม่เกิน 400 มก./ลบ.ม. 2) คาร์บอนมอนนอกไซค์จากการผลิตทั่วไปไม่เกิน 100 มก./ลบ.ม.	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2543)				ยังมีสารตัวอื่นๆ อีกให้ดูจากประกาศฉบับนี้อีกครั้ง

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	3) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ จากการผลิตทั่วไป ไม่เกิน 140 มก./ลบ.ม. 4) ไฮโดรเจนคลอไรด์ จากการผลิตทั่วไป ไม่เกิน 200 มก./ลบ.ม. 5) ออกไซค์ของไนโตรเจน จากหม้อน้ำที่ใช้เชื้อเพลิงถ่านหินไม่เกิน 940 มก./ลบ.ม. เชื้อเพลิงอื่นๆไม่เกิน 470 มก./ลบ.ม. 6) ซัลเฟอร์ไดออกไซต์ จากการผลิตกรดซัลฟูริค ไม่เกิน 1300 มก./ลบ.ม 7) ซัลเฟอร์ไดออกไซค์ จากการเผาไหม้ที่ใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงไม่เกิน 1250 ในล้านส่วน					
4	การพิจารณาคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (จำพวก ที่ 3) ด้านสิ่งแวดล้อม 4.1 มาตรการการควบคุม/ มลพิษ 4.1.1 แบบแปลน แผนผัง กรรมวิธีการบำบัดน้ำเสียให้มีรายละเอียด ดังนี้					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	(1) กรรมวิธีการผลิต วัตถุดิบผลผลิตเป็นขั้นตอน พร้อมทั้งแสดงคุณสมบัติน้ำเสียจากกรรมวิธีการผลิต ณ จุดต่างๆ (2) คุณสมบัติน้ำเสียรวมที่ออกจากกรรมวิธีการผลิต แต่ละ Parameter (3) ปริมาณน้ำเสียต่อหน่วยผลผลิต (4) ปริมาณน้ำใช้ อัตราการไหลของน้ำเสียต่อชั่วโมง หรือต่อวัน ช่วงเวลาการทิ้งน้ำเสีย (5) กรรมวิธีการบำบัดน้ำเสียเป็นขั้นตอน (6) รายละเอียดการคำนวณ และที่มาของค่าต่างๆ ในการออกแบบกรรมวิธีการบำบัดน้ำเสีย จำนวน 3 ชุด (7) แบบแปลนการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 3 ชุด (8) แสดงเครื่องวัดปริมาณหรืออัตราการไหลของน้ำเสียในแบบแปลน (9) เอกสารอ้างอิงของการคำนวณ					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	(10) ลายเซ็นของวิศวกรผู้ออกแบบ และวงเล็บตัวบรรจง พร้อมด้วย หมายเลขใบประกอบอาชีพวิศวกรและลายเซ็นของผู้รับใบอนุญาตฯ ประทับตราเป็นสำคัญทั้งในรายการคำนวณและแบบแปลน 4.1.2 แบบแปลน แผนผัง และกรรมวิธีการบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีรายละเอียดดังนี้ 1) กรรมวิธีการผลิตวัตถุดิบ และผลผลิตเป็นขั้นตอน พร้อมแสดงปัญหา/ชนิดของมลภาวะทางอากาศจากกรรมวิธีการผลิตในแต่ละจุด 2) คุณสมบัติของสารที่ทำให้เกิดมลภาวะ 3) กรรมวิธีการขจัดมลภาวะเป็นขั้นตอน 4) รายละเอียด การคำนวณและที่มาของค่าต่างๆในการออกแบบระบบบำบัด 5) เอกสารอ้างอิงของการออกแบบคำนวณ 6) ลายเซ็นของวิศวกรผู้ออกแบบ และวงเล็บตัวบรรจง พร้อมด้วยหมายเลขใบประกอบอาชีพวิศวกรรม และลายเซ็นของผู้รับใบอนุญาต โดยประทับตราเป็นสำคัญทั้งในรายการคำนวณและ แบบแปลน					

ข้อ	รายการตรวจสอบ / เกณฑ์พิจารณา	อ้างอิง กฎหมาย/มาตรฐาน	ปริมาณ/จำนวน	ตามเกณฑ์		หมายเหตุ
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	
	4.2 กรณีโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ❑ จัดส่งรายงาน 3 ฉบับ พร้อมคำขอสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมส่งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นชอบ และกำหนดเงื่อนไขให้ผู้ปฏิบัติตาม ❑ นำเงื่อนไขดังกล่าวกำหนดไว้ในใบอนุญาต ตามบทบัญญัติของกฎหมายสิ่งแวดล้อม 4.3 การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ❑ ต้องแจ้งรายละเอียดตามแบบแจ้งรายละเอียดมาตรการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงาน และห้ามนำออกนอกโรงงาน เว้นแต่ได้รับอนุญาตจากอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ❑ กรณีจัดเก็บไว้ในโรงงานต้องมีสถานที่เก็บที่ปลอดภัยเก็บได้ไม่น้อยกว่า 4 เดือน และแจ้งปริมาณให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามระยะเวลาที่กำหนด ❑ การกำจัดให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ❑ กรณีใช้บริการศูนย์กำจัดกากต้องแสดงสัญญาว่าจ้าง					

ที่ปรึกษา

1.	นายสาโรช	คัชมาตย์	อธิบดีกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
2.	นายชุมพร	พลรักษ์	รองอธิบดีกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
3.	นายธวัชชัย	ฟักอังกูร	รองอธิบดีกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
4.	นายวัลลภ	พริ้งพงษ์	รองอธิบดีกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
5.	รศ.ต่อตระกูล	ยมนาค	นายกสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์
6.	ดร.สุขุม	สุขพันธ์โพธาราม	เลขาธิการสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

คณะผู้จัดทำในส่วนของกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

1.	นายธวัชชัย	ฟักอังกูร	รองอธิบดีกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
2.	นายอำนวย	ตั้งเจริญชัย	ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานการบริหารงานองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น
3.	นางราตรี	รัตนไชย	ผู้อำนวยการส่วนมาตรฐานการบริหารงานท้องถิ่น
4.	นายศิริวัฒน์	บุปผาเจริญ	ผู้อำนวยการส่วนมาตรฐานการบริการท้องถิ่น
5.	นายประสูตร	เหลืองสมานกุล	เจ้าพนักงานปกครอง 7 ว
6.	นายศิวพล	บัวสงค์	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน 7 ว
7.	นายอวยชัย	พัศดุรักษา	เจ้าพนักงานปกครอง 6 ว
8.	นายพีรวิทย์	พงค์สุรชีวิน	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน 4
9.	นายกิตติธัช	เกิดขวัญ	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน 3
10.	นายธรินทร์	นวลฉวี	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน 3
11.	นางสาวจุฑามาศ	บุญเนื่อง	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน 3
12.	ว่าที่ ร.ต.ก้องเกียรติ	นัยนาประเสริฐ	เจ้าพนักงานปกครอง 3

-

คณะผู้จัดทำในส่วนของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

มาตรฐานการกำกับดูแลโรงงาน

1.	ผศ.สมชาย	พรชัยวิวัฒน์	ประธานอนุกรรมการ
2.	นายประสงค์	พรจิตร์	รองประธานอนุกรรมการ
3.	นายเกษม	โสตถิวัฒน์	อนุกรรมการ
4.	นายสมจินต์	พิลึก	อนุกรรมการ
5.	ผศ.มิตรมาณี	ตรีวัฒนาวงศ์	อนุกรรมการและเลขานุการ