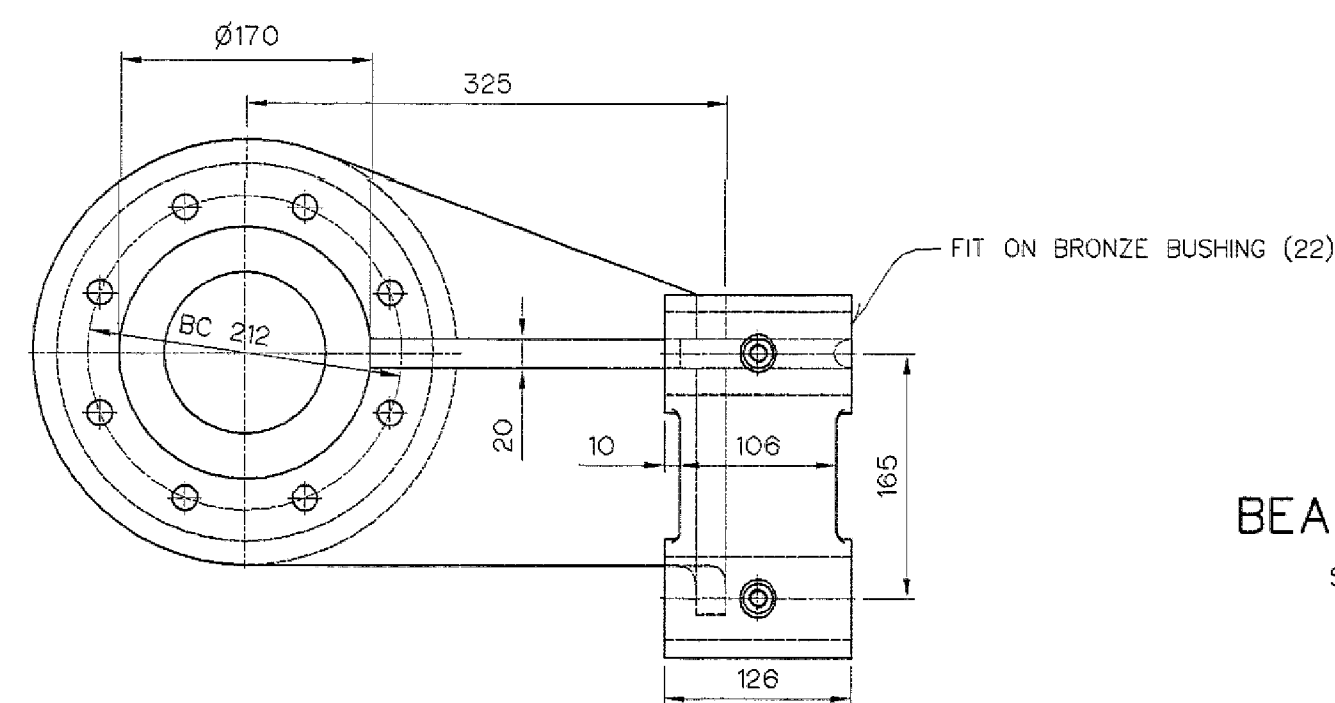
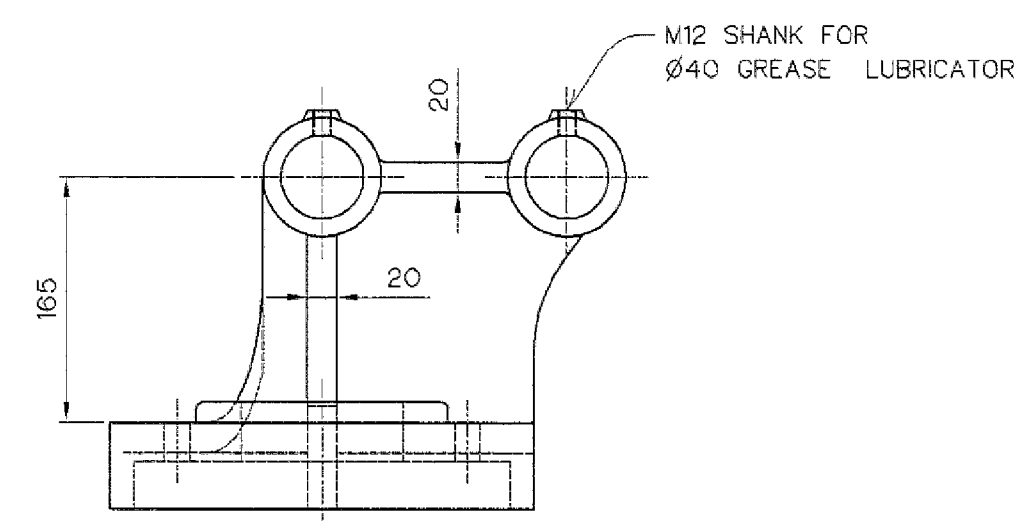
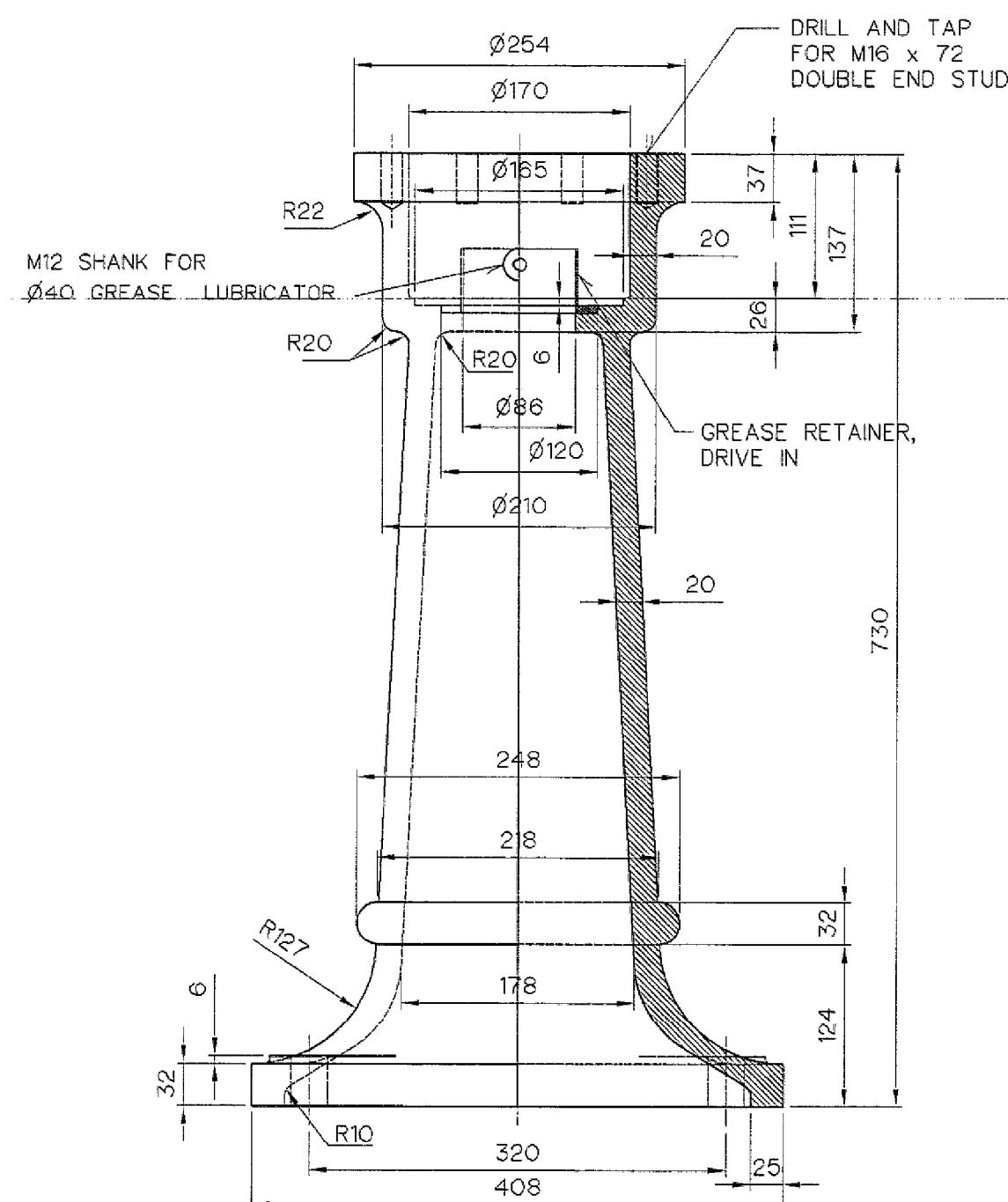
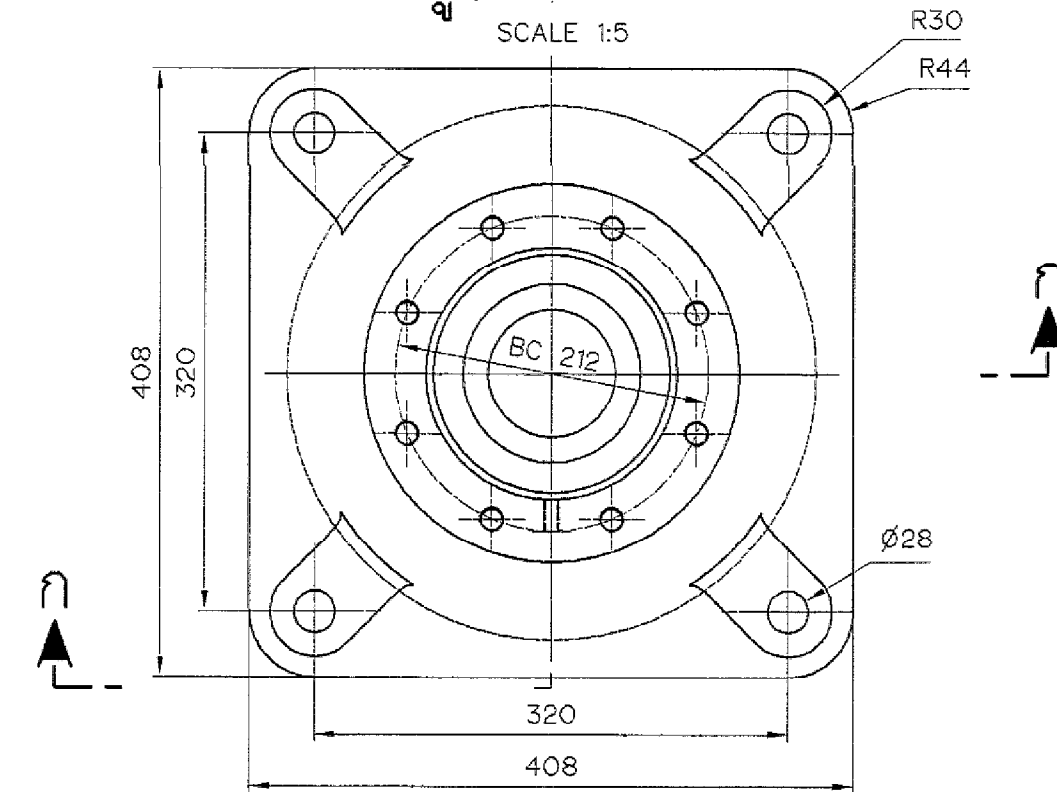




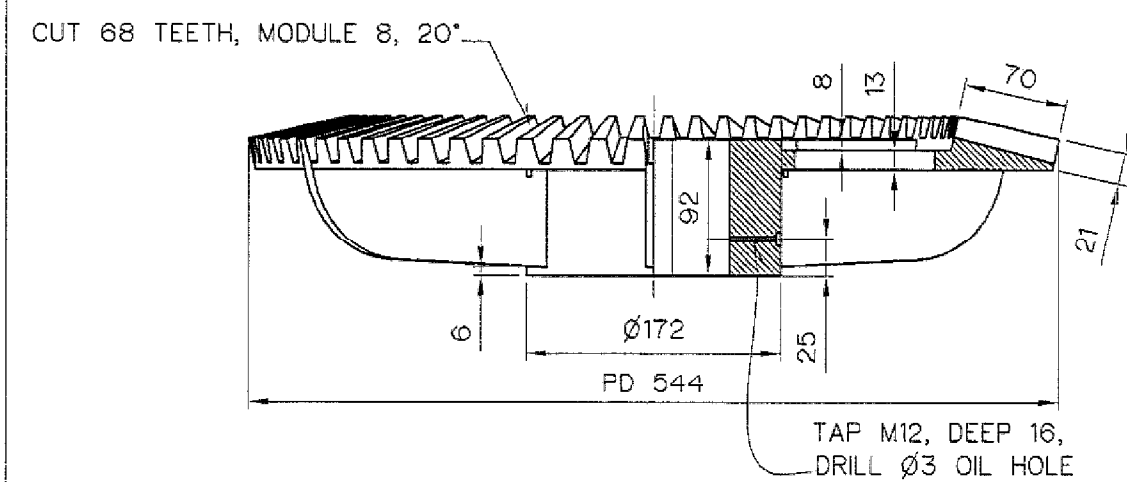
2
BEARING CAP
SCALE 1:5
40 kg.



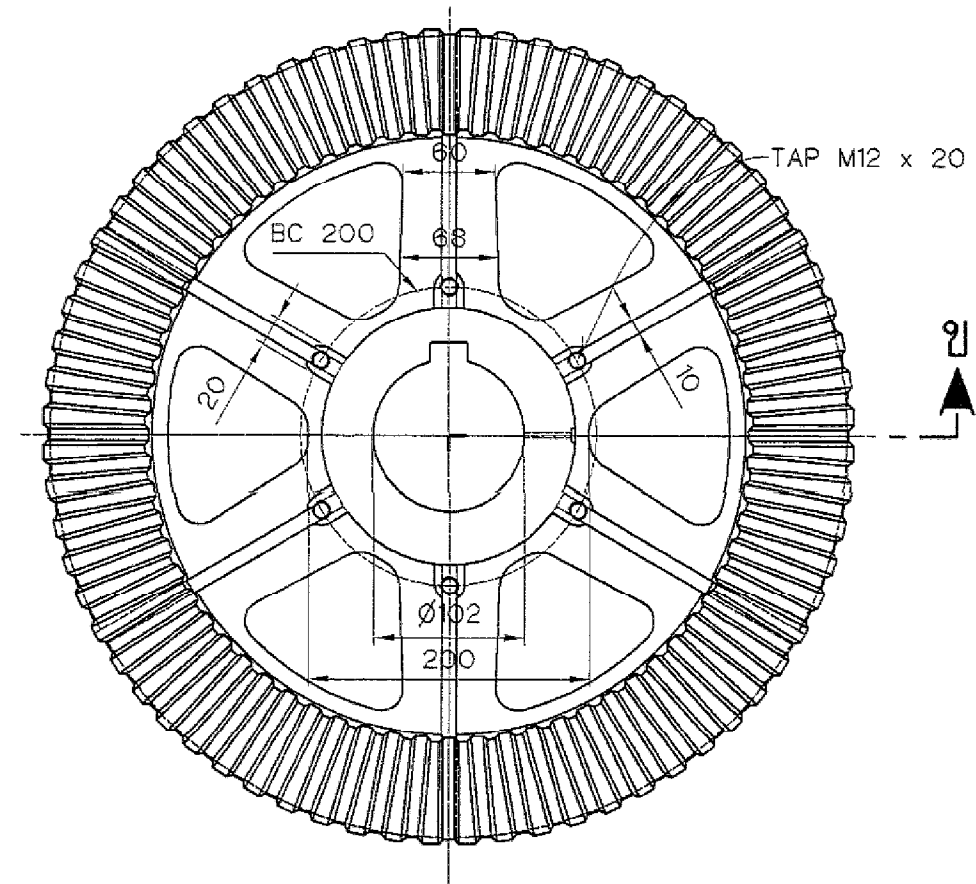
รูปตัด ก-ก
SCALE 1:5



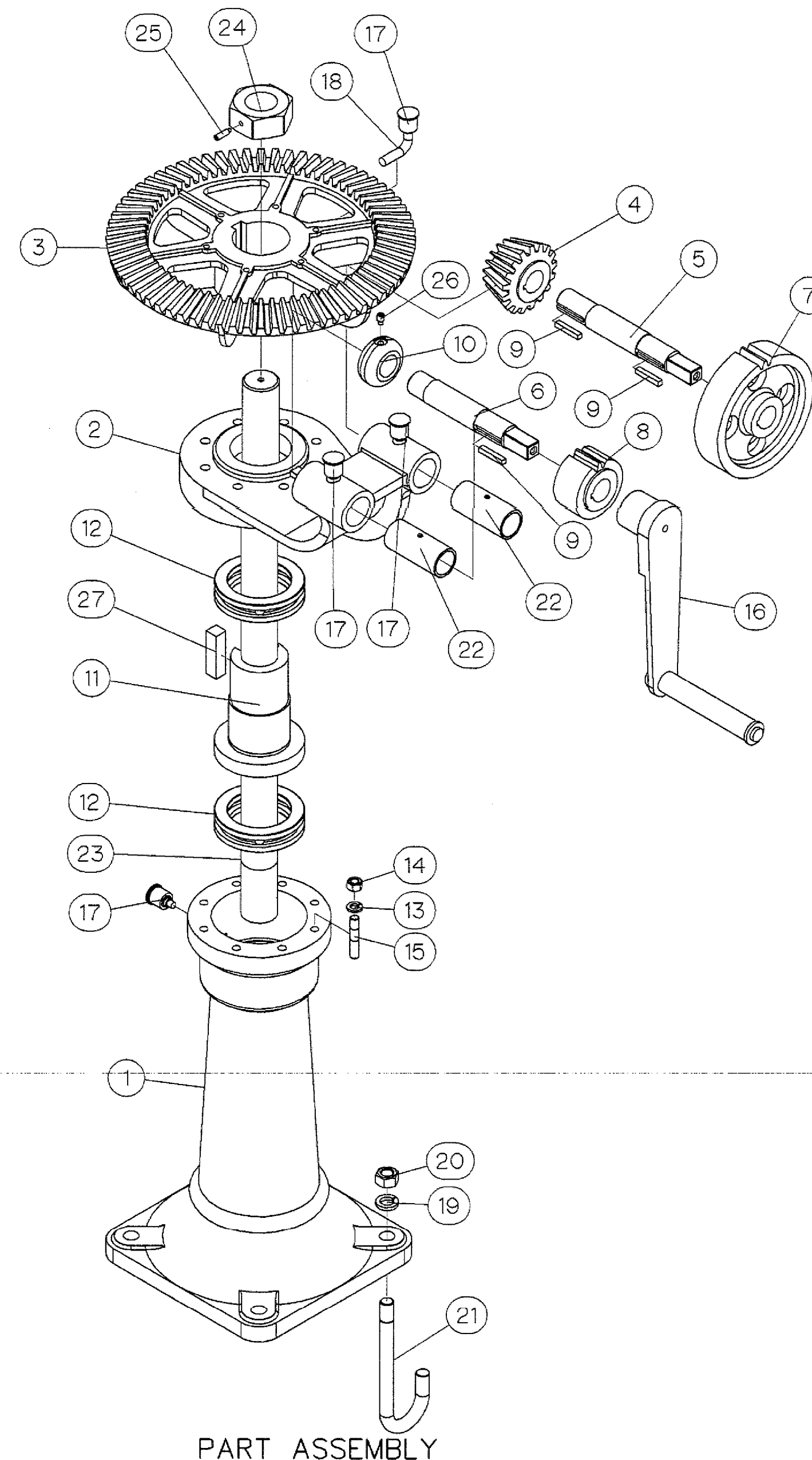
①
PEDESTAL
SCALE 1:5
140 kg.



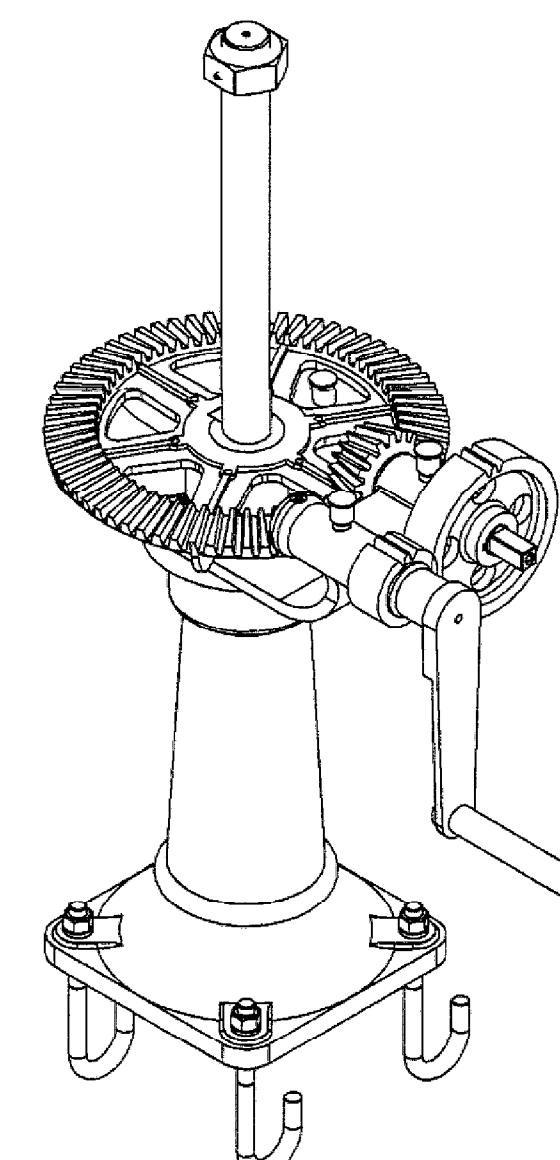
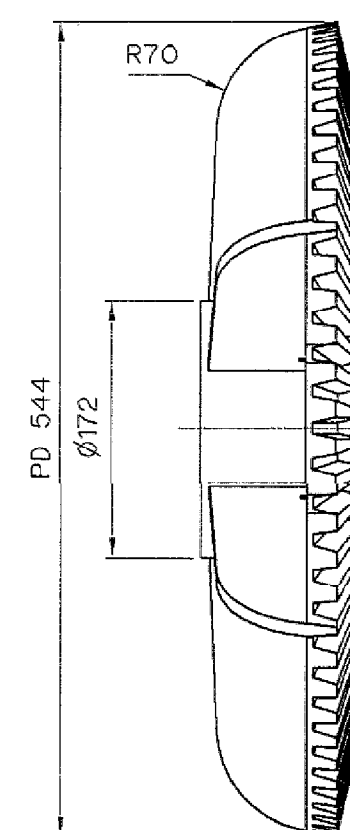
รูปตัด ข-ข
SCALE 1:5



3
BEVEL GEAR
SCALE 1:5
40 kg.



PART ASSEMBLY



ASSEMBLY

LIST OF PARTS FOR ONE HOIST

PART NO.	QTY.	DESCRIPTION	MATERIAL, STD.	DRAWING NUMBER
1	1	PEDESTAL	CAST IRON GCI 300	1509-02-006
2	1	BEARING CAP	CAST IRON GCI 300	1509-02-006
3	1	BEVEL GEAR	CAST IRON GCI 300	1509-02-006
4	1	BEVEL PINION	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-007
5	1	GEAR SHAFT	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-007
6	1	SPUR PINION SHAFT	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-007
7	1	SPUR GEAR	CAST IRON GCI 300	1509-02-007
8	1	SPUR PINION	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-007
9	3	KEY - SQUARE 10X10X70	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-006
10	1	SAFETY COLLAR	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-007
11	1	LIFTING NUT	PHOSPHOR BRONZE	1509-02-007
12	2	THRUST BALL BEARING - 110X160X38	JIS B 1532-51222	1509-02-006
13	8	SPRING WASHER	JIS B 1251	1509-02-006
14	8	HEX NUT - M16	JIS B 1181-C M16	1509-02-006
15	8	DOUBLE END STUD - M16X72	JIS B 1173	1509-02-006
16	1	HAND CRANK	JIS G 3101 SS 400	1509-02-007
17	4	GREASE LUBRICATOR	DIN 3411	1509-02-007
18	1	GREASE TUBE	DIN 3411	1509-02-007
19	4	SPRING WASHER	JIS B 1251	1509-02-007
20	4	HEX NUT - M24	JIS B 1181-C M24	1509-02-007
21	4	ANCHOR BOLT - M24X300	STEEL	1509-02-007
22	2	BRONZE BUSHING	PHOSPHOR BRONZE	1509-02-007
23	1	GATE STEM	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-007
24	1	STOP NUT	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-006
25	1	SOCKET SET SCREW - M10X35	JIS B 1176	1509-02-006
26	1	SOCKET SET SCREW - M12X20	JIS B 1176	1509-02-006
27	1	KEY - SQUARE 25X25X92	JIS G 4051 S 45 C	1509-02-006

หมายเหตุ

1. รีตีด่าง ๆ เป็นวัสดุไมเคอร์ นอกจากแสดงใบยืนยันอย่างอื่น
2. ก้านยกให้ใช้เหล็กที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน AISI C 4051 S 45 C
3. ล้อท้ายยกหัวทวนหลังให้ใช้คุณสมบัติตามมาตรฐาน มอก.171-2530 ชั้นคุณสมบัติ 8.9
แบบนํ้ายวหัวทวนหลังให้ใช้ตามมาตรฐาน มอก.672-2530ประเภทที่ 1 ชั้นผลิตภัณฑ์ A หรือ B แบบ 1 ชั้นคุณสมบัติ 8
4. การเคลือบสีเครื่องยก โดยต้องเตรียมพื้นผิวเหล็กด้วยวิธีพ่นทรายหรือพ่นด้วยเลเซอร์ ให้ได้มาตรฐาน SSPC-SP-10 ก่อน
ทำการเคลือบสี
สีรองพื้นเครื่องยก ใช้ ALKYD ZINC PHOSPHATE PRIMER 2 ชั้น หนารวมกันไม่น้อยกว่า 0.07 มม.
สีเคลือบสีใช้ HIGH GLOSS ENAMEL 2 ชั้น หนารวมกันไม่น้อยกว่า 0.07 มม.
5. จอยเชื่อมทุกแห่ง ขนาดไม่น้อยกว่า 6 มิลลิเมตร นอกจากแสดงใบยืนยันอย่างอื่น
6. เครื่องยก ขนาด 3 ตัน หมายถึง PEDESTAL SCREW LIFT CAPACITY 3 TON

แบบประกอบ

1. รายละเอียดขึ้นลง

แบบหมายเลข
มฐ09-02-007

กรมชลประทาน

แบบมาตรฐาน

เครื่องยก ขนาด 3 ตัน

การประกอบชิ้นส่วน

ออกงาน	คณะทำงานที่ ๑	เลขา	ผ.อ. นน.	ก.อ.บ.
เขียน	คณะทำงานที่ ๑	นาย	วิวัฒน์ วัฒน	ผ.อ.บ.
ตรวจ	คณะทำงานที่ ๑	เหมา	อ.อ.บ.	อ.อ.บ.
ออกงาน	คณะทำงานที่ ๑	อ.อ.บ.	อ.อ.บ.	อ.อ.บ.

คณะกรรมาธิการพิจารณาและให้ความเห็นชอบ

มติที่ ๑๐๑-๐๒-๐๐๖

16
HAND CRANK
SCALE 1:5
6 kg.

7
SPUR GEAR
SCALE 1:5
16 kg.

รูปตัด ก-ก
SCALE 1:5

រូបតំណាង ឧ-ឧ
SCALE 1:5

11
LIFTING NUT
SCALE 1:5
17 kg.

91

4

BEVEL PINION

SCALE 1:5

5 kg.

รูปตัด ข-ข
SCALE 1:5

8
SPUR PINION
SCALE 1:5
3 kg.

รูปตัด ค-ค
SCALE 1:5




SAFETY COLLAR

SCALE 1:5

รูปตัด ๑-๑

22
BRONZE BUSHING
SCALE 1:5

6
SPUR PINION SHAFT
SCALE 1:5
4 kg.

រូបតំណាង ឧ-ឧ
 SCALE 1:5

รูปตัด ข-ข

GEAR SHAFT
SCALE 1:5

(23)
GATE STEM
SCALE 1:5

รูปตัด ข-ข
SCALE 1:5

หมายเหตุ

1. มิติต่าง ๆ เป็นมิลลิเมตร นอกจากแสดงไว้เป็นอย่างอื่น
 2. กำหนดให้ข้อเหล็กที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน JS G 4051 S 45 C
 3. ลักสีผิวทวิหทหรือเหลี่ยมให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน มอก.171-2530 ชั้นคุณลงปติ 8.8
 4. ไม่ทนเลี้ยวทวิหทหรือเหลี่ยมให้ใช้ตามมาตรฐาน มอก.672-2530ประเภท 1 ขึ้นเคิดกับท A หรือ B แบบ 1 ชั้นคุณลงปติ 8
 5. การเคลือบสีเคือยอก โดยดองเคือยทขึ้นพื้นผิวเหล็กด้วยวิธีพ่นทรายหรือพ่นด้วยเคือเคือโรให้เคือเคือตาม SSPC-SP-10 ก่อนทำการเคลือบสี
- สีจองพื้นเคือยอก ใช้ ALKYD ZINC PHOSPHATE PRIMER 2 ชั้น ทนความร้อนไม่น้อยกว่า 0.07 มม.
- สีเคือเคือใช้ HIGH GLOSS ENAMEL 2 ชั้น ทนความร้อนไม่น้อยกว่า 0.07 มม.
5. จอยเคือยททนง ขนาดไม่น้อยกว่า 6 มิลลิเมตร นอกจากแสดงไว้เป็นอย่างอื่น
 6. เคือยท ขนาด 3 ดิน ทนยั้ง PEDESTAL SCREW LIFT CAPACITY 3 TON

แบบประกอบ

- ### 1. การประกอบขึ้นล้วน

แบบหมายเลข
มฐ 09-02-006

กรมชลประทาน

แบบมาตรฐาน

เครื่องยก ขนาด 3 ตัน

รายละเอียดขึ้นล่วน

ออกแบบ	คณะทำงานที่ ๑	เสนอ	นางสาว	ก.ว.อ
เขียน	คณะทำงานที่ ๑	ผ่าน	นางสาว	ค.ล.อ
ตรวจ	คณะทำงานที่ ๑	เห็นชอบ	นางสาว	จ.ว.อ
เสนอ	คณะทำงานที่ ๑	อนุมัติ	นางสาว	อ.ล.อ

คณะกรรมการพิจารณาแบบมาตรฐานฯ ๒๙ ธ.ค. ๕๓
กรมชลประทาน

ឯកសារ ០៩-០២-០០៧