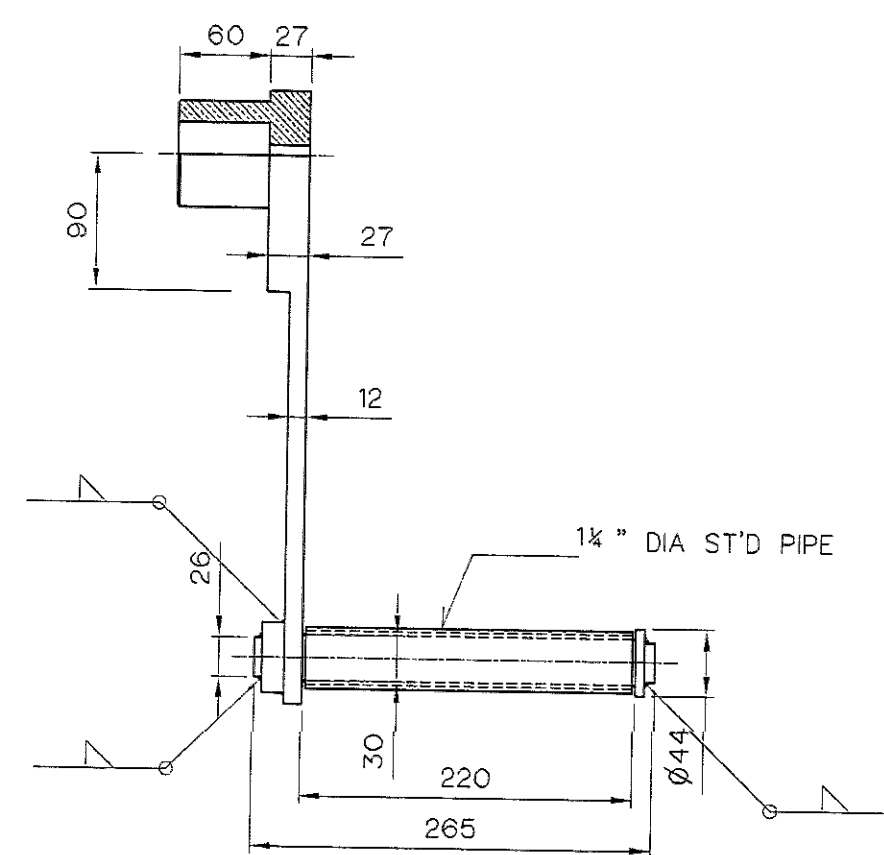




Technical drawing of a mechanical part, labeled "PD 228". The drawing shows a cross-section of the part with the following dimensions:

- Total width: 68
- Inner width: 58
- Width of the central slot: 16
- Height of the upper section: 60
- Height of the lower section: 80

The part features a central slot and two shaded regions, likely indicating areas of interest or specific material properties.

HEADLESS SET SCREW - M6X12

Ø109

Ø102

ACME TR. 60x8
MATE TO GATE STEM

92

DRILL Ø5 OIL HOLE

DRILL Ø3 OIL HOLE

Ø180

Ø76

81

51

39

Ø110

27

FIT IN BEARING RANGE

FIT IN BEARING RANGE

Technical drawing of a circular part. The drawing shows a cross-section of a circular component with a central hole. The inner hole has a diameter of $\varnothing 160$. A dimension of 25.4 is indicated for the outer radius. A 160 degree angle is marked between two radial lines. A north arrow is present in the upper right corner.

Technical drawing of a shaft-hub assembly. The drawing shows a shaft with a diameter of $\varnothing 80$ mm and a hub with a bore diameter of $\varnothing 80$ mm. The shaft has a length of 102 mm (PD 102). The hub has an outer diameter of 68 mm and an inner diameter of 58 mm. The shaft is shown with a hatched section indicating a break.

DRILL Ø3 OIL HOLE

126

56

Ø46

16

6

Technical drawing of a shaft assembly. The drawing includes a side view and two end views. The side view shows a shaft with a total length of 297. The shaft has a diameter of $\phi 44$ for most of its length. There is a section with a diameter of 46. The shaft is supported by bearings, with a bearing housing diameter of $\phi 44$ and a bearing inner diameter of $\phi 29$. The shaft has a keyway with a key of size M12X20. The shaft is labeled with dimensions: 43, 126, 68, and 60. The end view on the left shows a flange with a radius R1. The end view on the right shows a cross-section of the shaft with a keyway. The drawing is labeled with dimensions: 43, 126, 68, 60, 297, $\phi 44$, 46, $\phi 29$, $\phi 44$, and M12X20 TAP.

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, showing dimensions and features.

Dimensions (mm):

- Overall length: 332
- Section 1 length: 76
- Section 2 length: 126
- Section 3 length: 70
- Section 4 length: 60

Diameters (mm):

- Left end: $\phi 43$
- Section 1: $\phi 46$
- Section 2: $\phi 26$
- Right end: $\phi 43$

Thread specification: M12X20 TAP.

Other features: A small detail view of a corner is shown at the top right.

1. มิติต่าง ๆ เป็นมิลลิเมตร นอกจากแสดงไว้เป็นอย่างอื่น
2. ก้านยกให้ใช้เหล็กที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน AISI 4051 S 45 C
3. ล้อก้านลิยวหวัทท์หรือลิยวหวัทท์ที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน มอก.171-2530 ชั้นคุณสมบัติ 8.8
แป้นก้านลิยวหวัทท์หรือลิยวหวัทท์ที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน มอก.672-2530ประเภท 1 ชั้นผลิตภัณฑ์ A หรือ B แบบ 1 ชั้นคุณสมบัติ 8
4. การเคลือบสีเครื่องยก โดยต้องเตรียมพื้นผิวเหล็กด้วยวิธีพ่นทรายหรือพ่นด้วยเม็ดโลหะ ให้ได้มาตรฐาน SSPC-SP-10 ก่อนทำการเคลือบสี

 สีรองพื้นเครื่องยก ใช้ ALKYL ZINC PHOSPHATE PRIMER 2 ชั้น ทหารวมกันไม่น้อยกว่า 0.07 มม.

 สีเคลือบใช้ HIGH GLOSS ENAMEL 2 ชั้น ทหารวมกันไม่น้อยกว่า 0.07 มม.

5. รอยเชื่อมทุกแห่ง ขนาดไม่น้อยกว่า 6 มิลลิเมตร นอกจากแสดงไว้เป็นอย่างอื่น
6. เครื่องยก ขนาด 3 ตัน หมายถึง PEDESTAL SCREW LIFT CAPACITY 3 TON

1. การประกอบขึ้นล้วน

ACME TR. 60x8
MATE TO STOP NUT

GATE HIGHT + 500

L

60

155

100

65

32

23

รูปตัด ช-ช
SCALE 1:5

ออกแบบ	คณะกรรมการที่ ๑	เสนอ	✓	ท.ว.อ.
เขียน	คณะกรรมการที่ ๑	ผ่าน	✓	ผ.อ.บ.
ตรวจ	คณะกรรมการที่ ๑	เห็นชอบ	✓	จ.อ.
เสนอ	คณะกรรมการที่ ๑	อนุมัติ	✓	อ.อ.

คณะกรรมการพิจารณาแบบมาตรฐานฯ ๒๕๖๒

กรมชลประทาน

มธ๐๙-๐๒-๐๐๗