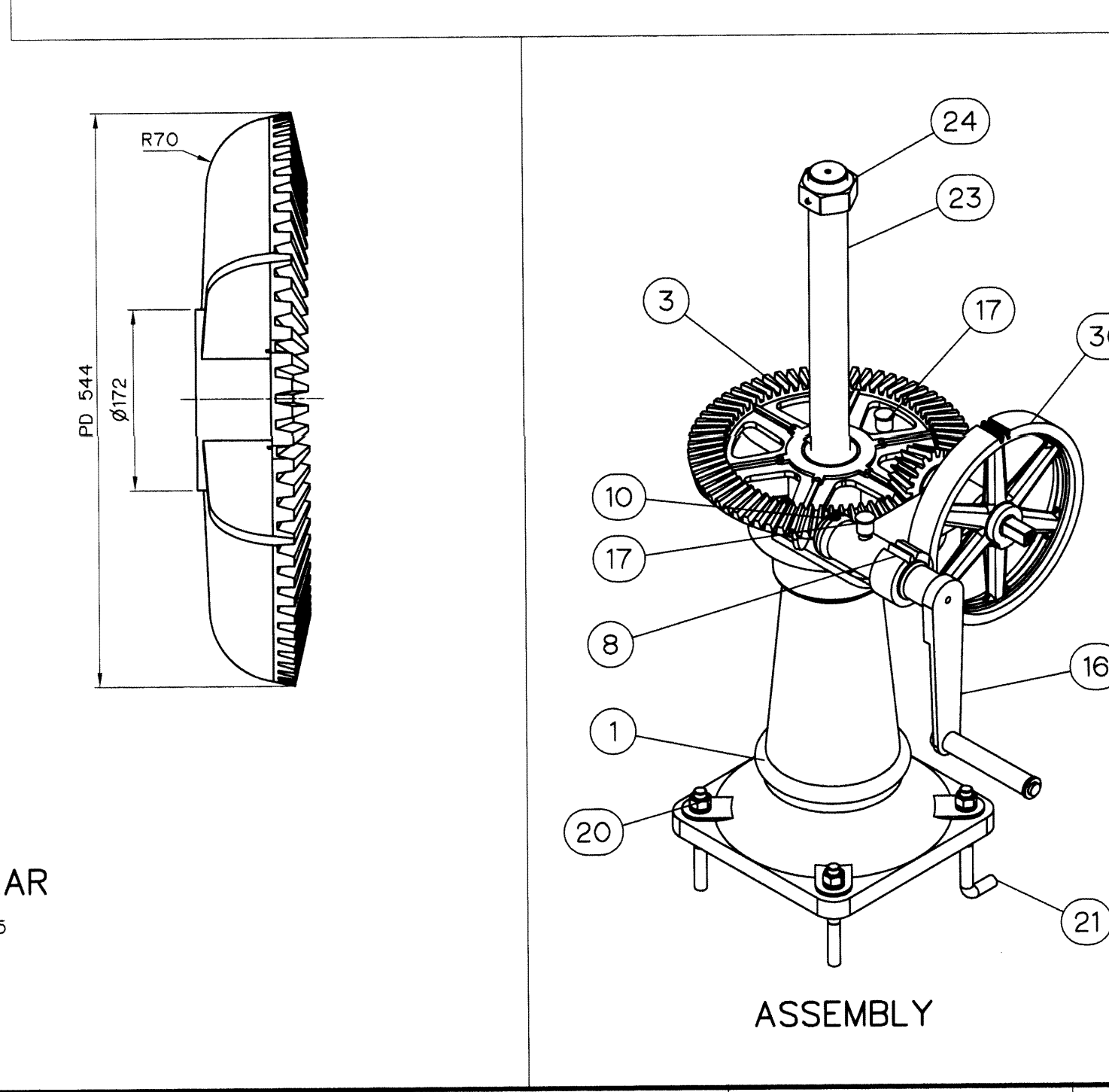
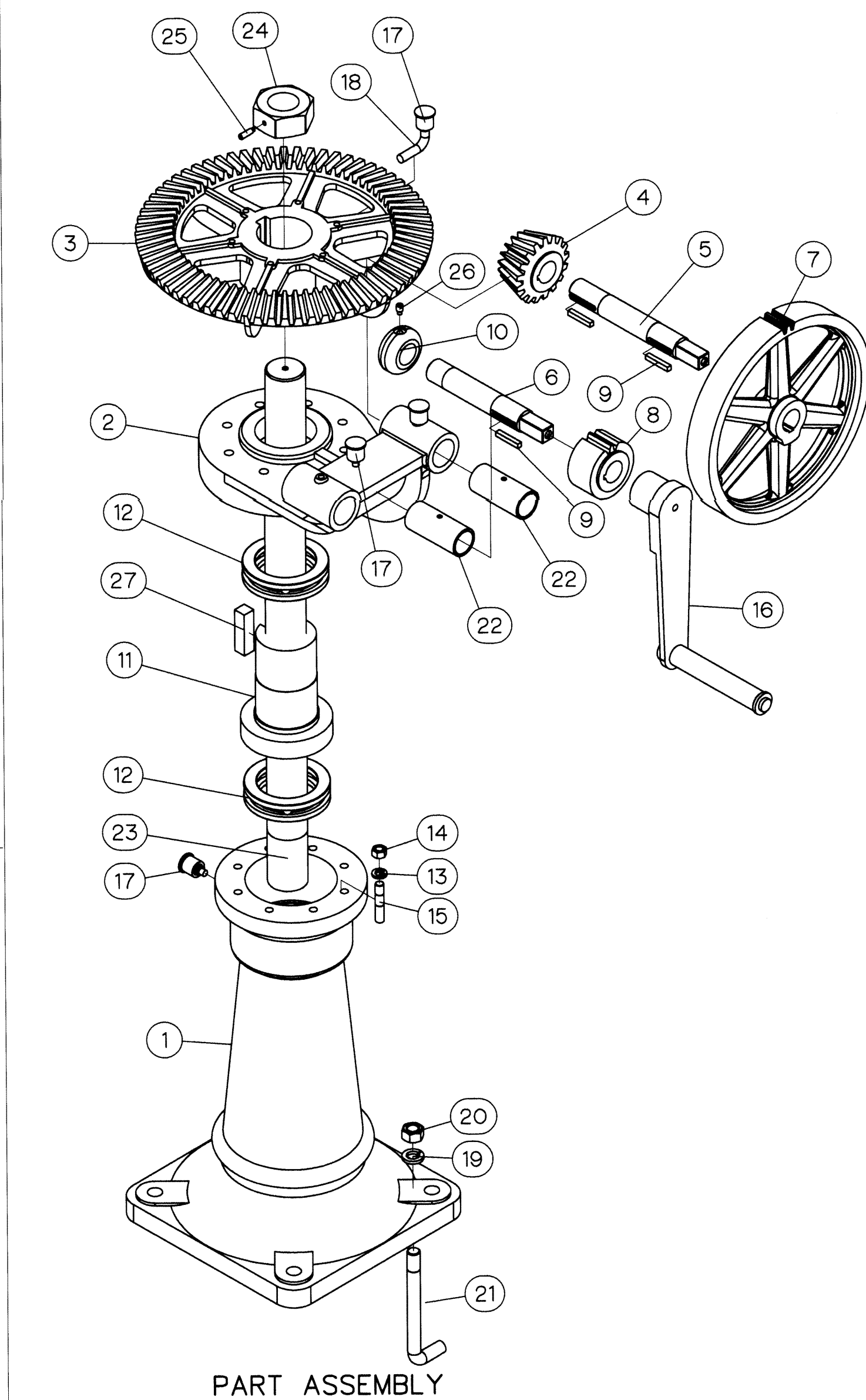
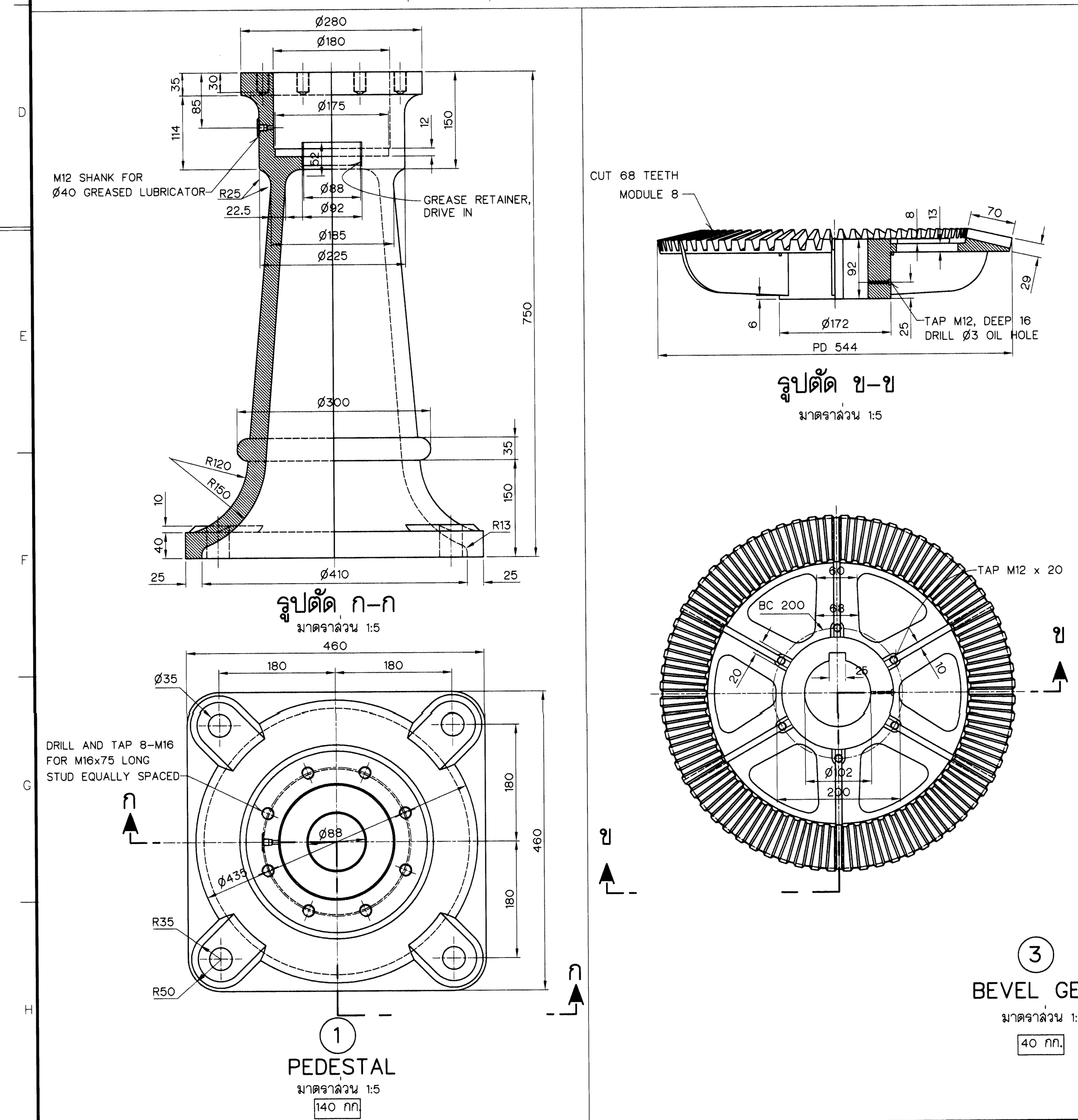




ตารางแสดงรายละเอียดสำหรับเครื่องยก 1 ตัว

หมายเลข	จำนวน	รายละเอียด	มาตรฐาน, วัสดุ	แบบหมายเลข
1	1	PEDESTAL	CAST IRON GCI 300	มฐ09-02-008
2	1	BEARING CAP	CAST IRON GCI 300	มฐ09-02-008
3	1	BEVEL GEAR	CAST IRON GCI 300	มฐ09-02-008
4	1	BEVEL PINION	JIS G 4051 S 45 C	มฐ09-02-009
5	1	GEAR SHAFT	JIS G 4051 S 45 C	มฐ09-02-009
6	1	SPUR PINION SHAFT	JIS G 4051 S 45 C	มฐ09-02-009
7	1	SPUR GEAR	CAST IRON GCI 300	มฐ09-02-009
8	1	SPUR PINION	JIS G 4051 S 45 C	มฐ09-02-009
9	3	KEY – SQUARE 10X10X70	JIS G 4051 S 45 C	-
10	1	SAFETY COLLAR	JIS G 4051 S 45 C	มฐ09-02-009
11	1	LIFT NUT	PHOSPHOR BRONZE	มฐ09-02-009
12	2	THRUST BALL BEARING – 110X180X38	JIS B 1532-51222	-
13	8	SPRING WASHER	JIS B 1251	-
14	8	HEX NUT – M16	JIS B 1181-C M16	-
15	8	DOUBLE END STUD – M16X72	JIS B 1173	-
16	1	HAND CRANK	JIS G 3101 SS 400	มฐ09-02-009
17	4	GREASE LUBRICATOR	DIN 3411	-
18	1	GREASE TUBE	DIN 3411	-
19	4	SPRING WASHER	JIS B 1251	-
20	4	HEX NUT – M24	JIS B 1181-C M24	-
21	4	FOUNDATION BOLT – M24x300	STEEL	-
22	2	BRONZE BUSHING	PHOSPHOR BRONZE	มฐ09-02-009
23	1	GATE STEM	JIS G 4051 S 45 C	มฐ09-02-009
24	1	STOP NUT	JIS G 4051 S 45 C	-
25	1	SOCKET SET SCREW – M10X35	JIS B 1176	-
26	1	SOCKET SET SCREW – M12X20	JIS B 1176	-
27	1	KEY – SQUARE 25X25X92	JIS G 4051 S 45 C	-

หมายเหตุ

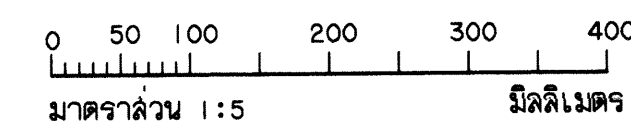
1. ผิดต่าง ๆ เป็นผลิตภัณฑ์ นอกจากแสดงให้เป็นอย่างอื่น
2. ก้านยาที่ใช้ให้ผลิตภัณฑ์คุณลักษณะมาตรฐาน JIS G 4051 S 45 C
3. ลักษณะยาหั่วหรือเหลี่ยมให้ผลิตภัณฑ์มาตรฐาน มอก.171-2530 ขึ้นฉันทัน 8.8
 แป้นเกลียวหรือเหลี่ยมให้ผลิตภัณฑ์มาตรฐาน มอก.672-2530 ประเภท A หรือ B แบบ 1 ขึ้นฉันทัน 8.8
 หัวของแบบปลักรั้วให้ตามมาตรฐาน มอก.259-2521
4. การเคลือบสีต้องยาก โดยต้องเตรียมสีผิวเหล็กด้วยวิธีพ่นทรายหรือพ่นด้วยเม็ดโลหะ ให้ได้มาตรฐาน SSPC-SP-10 ก่อนทำการเคลือบสี
 สีรองพื้นต้องยาก ใช้ ALKYL ZINC PHOSPHATE PRIMER 2 ชั้น ให้ไม่น้อยกว่า 0.07 มม.
 สีเคลือบใช้ HIGH GLOSS ENAMEL 2 ชั้น ทารวมกันไม่น้อยกว่า 0.07 มม.

แบบประกอบ

1. แบบมาตรฐาน เครื่องยก ขนาด 4 ตัน

แบบหมายเลข

ឆ្នាំ០៩-០២-០០៩



กรมชลประทาน

แบบมาตรฐาน

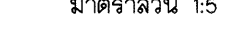
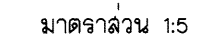
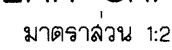
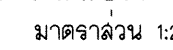
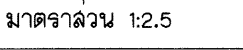
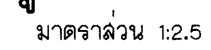
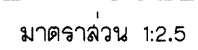
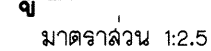
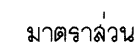
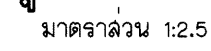
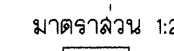
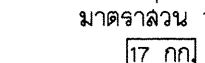
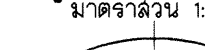
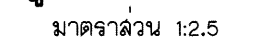
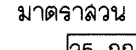
เครื่องยก ขนาด 4 ตัน

การประกอบขึ้นล้วน

ออกแบบ	คณะทำงานที่ ๑	เลขา	อ. ธีรภัฏ	ก.ว.อบ.
เขียน	คณะทำงานที่ ๑	แทน	อ. ธีรภัฏ	ผ.ล.อบ.
ตรวจ	คณะทำงานที่ ๑	เขียน	อ. ธีรภัฏ	๒๖๓
เลขา	คณะทำงานที่ ๑	อนุมัติ	อ. ธีรภัฏ	อธิษ.

คณะกรรมการพิจารณาแบบมาตรฐาน ๒๖๓
กรมการแพทย์

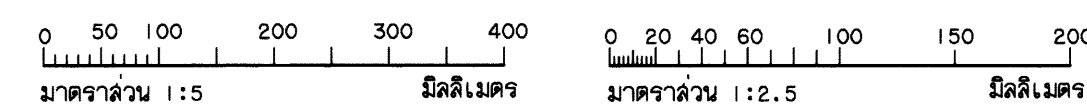
วันที่ ๑๙-๐๒-๐๐๘



1. มีค่าต่าง ๆ เป็นลัทธิเมตร นอกจากและตัวเป็นอย่างอื่น
2. กำนยให้ให้หลักให้คิดลมนปิตตามมาตรฐาน JS G 405
3. ลัทธิลยวหวกหอยให้ให้คิดลมนปิตตามมาตรฐาน มก. 672-2521
เป็นลยวหวกหอยให้ให้ตามมาตรฐาน มก. 672-2521
แนวรอนแบบลยวหวกหอยให้ให้ตามมาตรฐาน มก. 259-2521

1. แบบมาตรฐาน เครื่องยก ขนาด 4 ตัน

၁၄၀၉-၀၂-၀၀၈



แบบมาตรฐาน

เครื่องยก ขนาด 4 ตัน

รายละเอียดขึ้นล่วน

ออกนบ	คณะทำงานที่ 9	เลขา		กต.อ.อ.อ.
เขียน	คณะทำงานที่ 9	งาน		พล.อ.อ.
ตรวจ	คณะทำงานที่ 9	เห็นชอบ		อ.อ.อ.
เลขา	คณะทำงานที่ 9	อนุมัติ		อ.อ.อ.

คณะกรรมการพิจารณาแบบมาตรฐานฯ 28ก.ค.53 มร 09-02-009
กรมชลประทาน วันที่